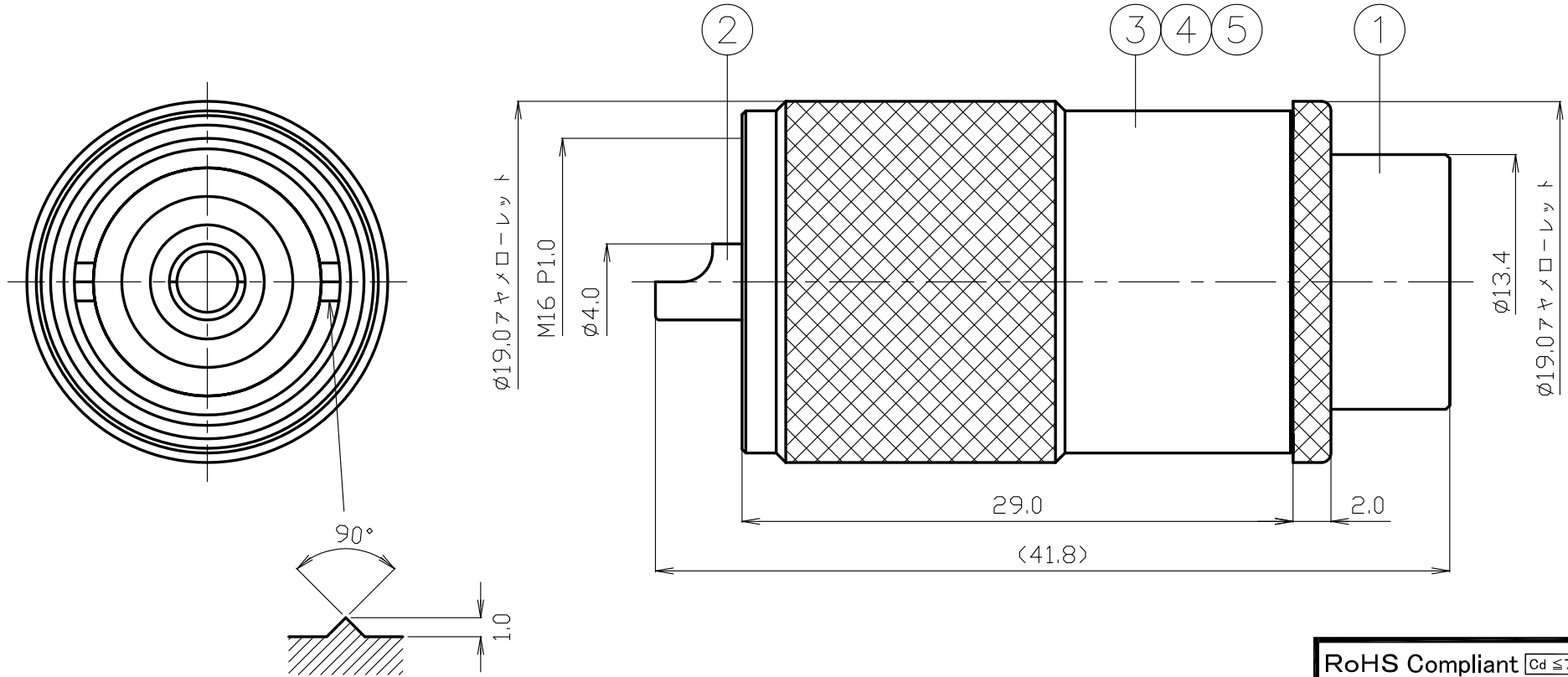




<http://www.to-conne.co.jp>
Reference Only

本書類の内容は、改良等のため予告なく変更・廃盤にすることがありますのでご了承下さい。



RoHS Compliant Cd ≤75ppm	
REMARKS	BRASS: Cd ≤75ppm PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

7						尺 3/1	製 図	検 図	承 認	確 認	品 名
6											MP-8 テフロン
5	止めねじ	黄銅	1	Ag							
4	絶縁体	テフロン	1	--							
3	接続ナット	黄銅	1	Ag	単 位	mm					
2	中心コンタクト	黄銅	1	Ag	日 付	2002.11.12	投 影 法			株 式 会 社 トーコネ	図 番 J-0211838
1	シェル	黄銅	1	Ag						株 式 会 社 トーコネ	
番号	部 品 名	材 質	数 量	処 理	備 考					株 式 会 社 トーコネ	

MP-8テフロン 取付仕様書

適合ケーブル 8D-2V,8D-FB,8D-FV,EM-8D-2E

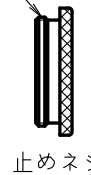
左ねじ、
回転方向注意

図番 J-0211838

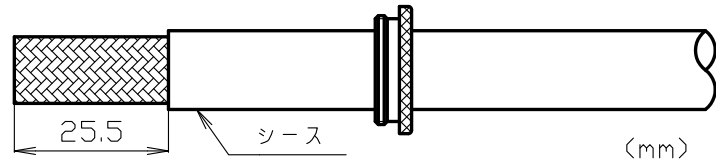


作成 確認

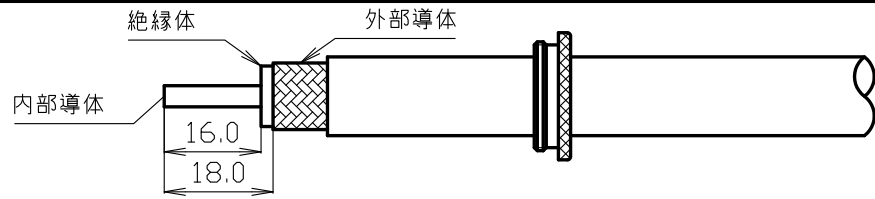
部品構成



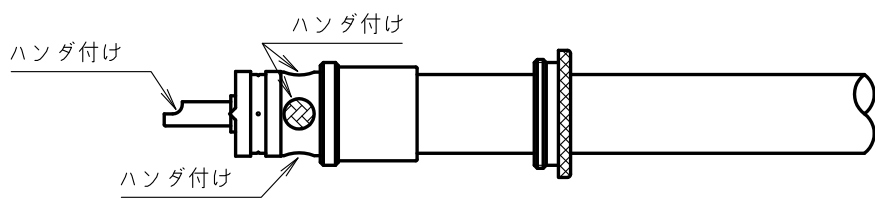
本書類の内容は、改良等のため予告なく変更・廃止される場合がありますのでご了承下さい



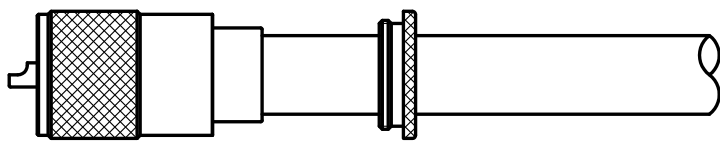
1 同軸ケーブルへ止めネジを通しシースを図中の寸法で切りとる。



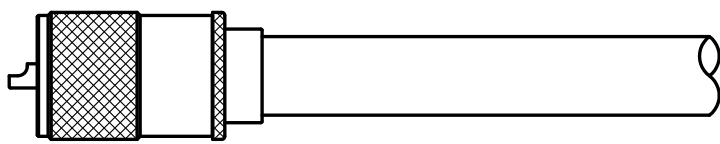
2 外部導体、絶縁体を図中の寸法で切りとる。



3 シェルを装着し、中心コンタクトと内部導体をハンダ付けをする。
次に、シェルの穴部(4箇所)から見える外部導体を千枚通し等で
下図のように持ち上げてから、シェルと外部導体をハンダ付けをする。



4 接続ナットをシェルへ装着する。



5 止めネジを接続ナットへ装着し(左ネジ)作業を完了する。



仕 様 書

品 名 MP-8 テフロン

No. 0210645

図 番 J-0211838

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JIS-C5419
 2 定格電圧 AC 500V
 3 定格周波数 200MHz
 4 公称インピーダンス 不整合

確 認	検 印	作 成

	項 目	条 件	規 格
1	構造及び形状寸法 材 質 仕上げ及び表示	添付図に示す (図番 J-0211838)	異常のないこと
2			
3			
4	絶縁抵抗	DC 500V	100MΩ以上
5	耐電圧	AC 1000V 1分間	異常のないこと
6	接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は 直流で1mVを越えない方法にて	3mΩ以下
7			
8	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき	異常なく結合すること
9			
10	結合部接続強度	軸方向引張力 300Nを加えたとき	異常のないこと
11	繰り返し動作	5000回の抜き差し後	接触抵抗は 10mΩ以下

20170127

	変更履歴	日 付
1		
2		
3		