

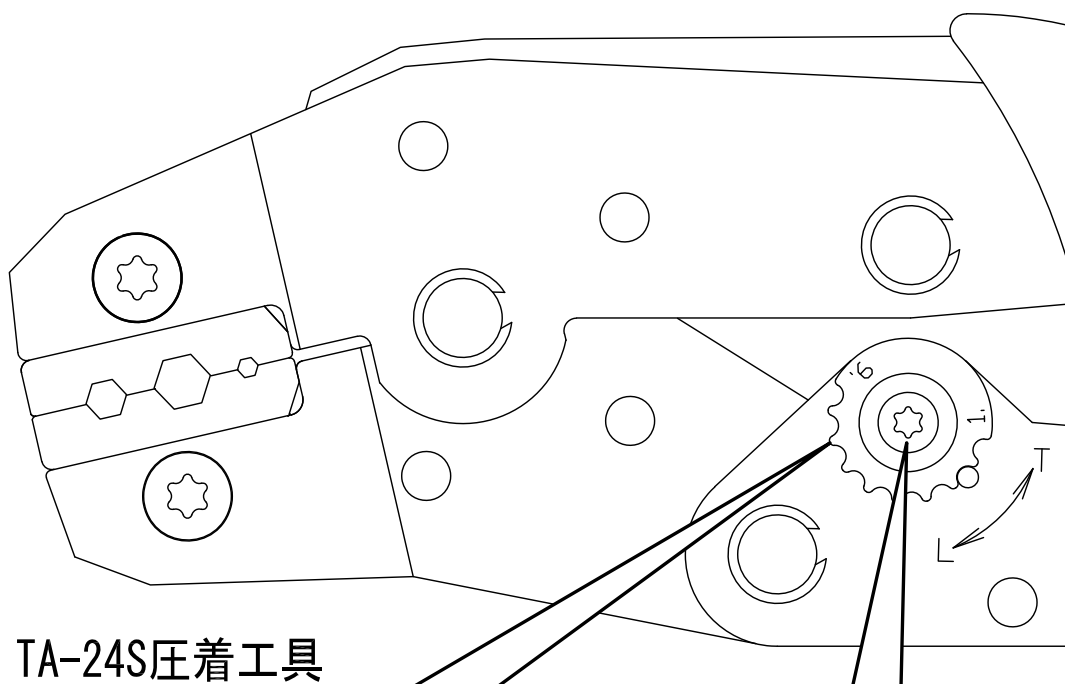
TA-16、TA-17、TA-34、TA-35 圧着工具 注意事項

TA-12S、TA-24S

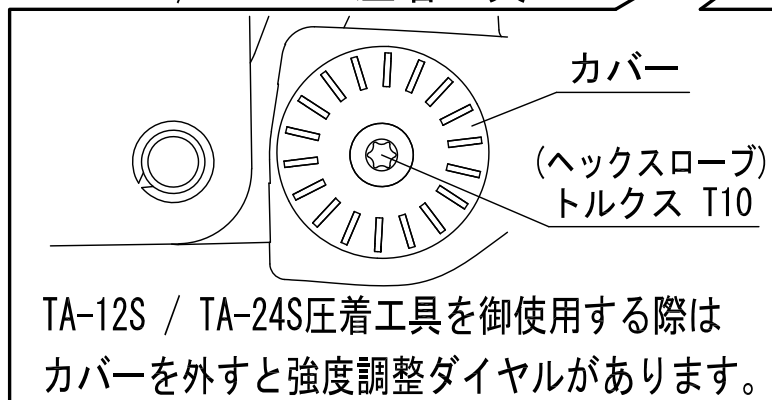


株式会社 トーコネ
TO-CONNE CO., LTD.

強度調節を行う際は、下記に適合するドライバー
を御使用ください。



TA-12S / TA-24S圧着工具



トルクス
(ヘックスローブ)
T10

強度調節ダイヤル用ネジ

※ プラス及びマイナスドライバー他、不適合の工具の御使用は圧着工具及び
ドライバー等の破損につながりますので使用はお控えください。

TA-35圧着工具 ご使用上の注意

(本体表示：53-8242)



株式会社 **トコネ**
TO-CONNE CO.,LTD.

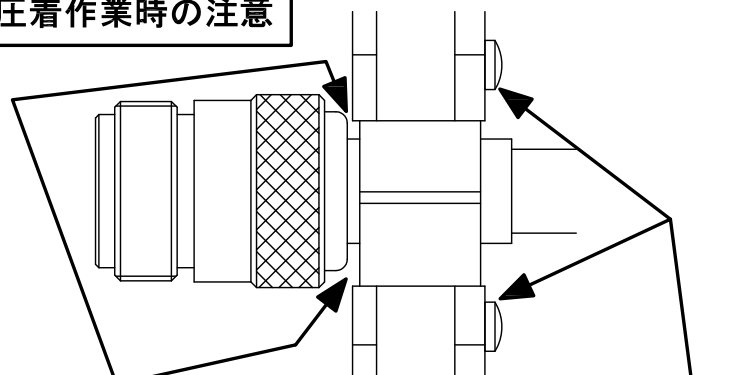
作 成 確 認

山
'12,11,14
本

檜
'12,11,14
澤

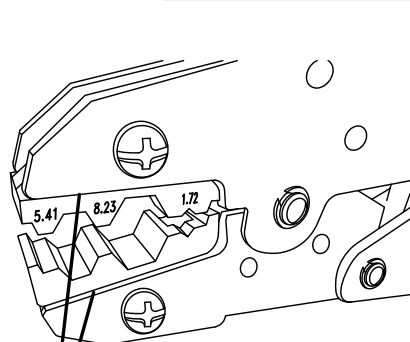
◆TA-35圧着工具をご使用の際は、下記に注意してご使用ください。
コネクタの形状により、圧着工具の部位が接触しコネクタにキズがつく場合があります。

圧着作業時の注意

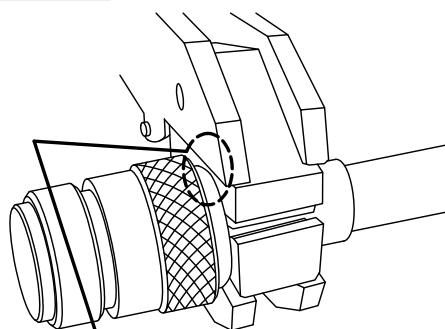


① フレーム部に当たらないように
ダイスとの隙間に注意 **※注1**

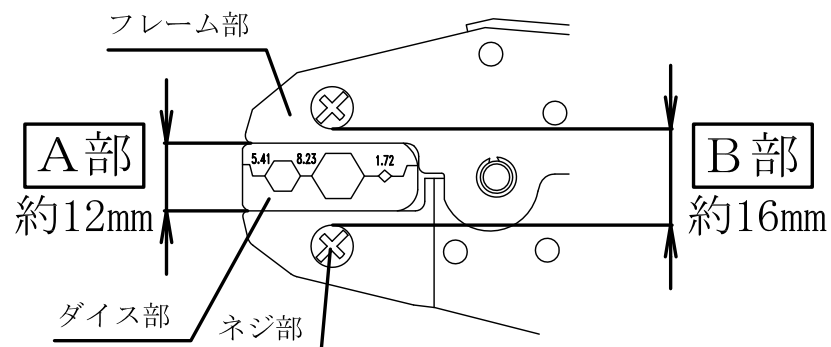
② ネジ部に当たらないように注意



フレーム部は両面共に注意すること



A部 ダイス幅よりもフレーム部の幅が大きく、コネクタの圧着部付近が
下記寸法よりも大きいコネクタは接触しないよう注意が必要です。



B部 圧着部付近が16mmを超えるコネクタは圧着工具のネジ部が
当たらないように、向きを変えて作業してください。

※注1

仕上がり状態で、下記範囲が1.5mm以下
になるように作業をおこなってください。

