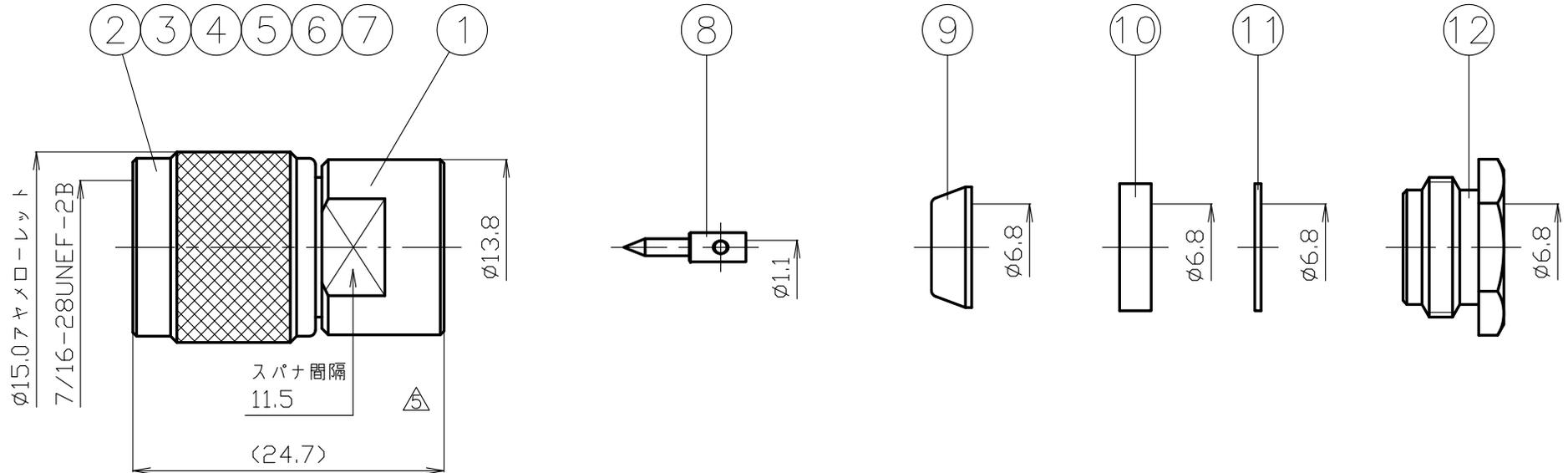


番号	変更・記事	日付	確認
△	中心コンタクト寸法変更	2003.05.09	済
△	社名変更	2012.02.14	済
△	外観図面化	2016.08.25	済
△	RoHS表記 追記	2016.08.25	済
△	刻印削除	2018.06.25	済



番号	部品名	材質	数量	処理	備考
12	締付ナット	黄銅	1	Ni	
11	ワッシャー	黄銅	1	Ni	
10	ガスケット	シリコンゴム	1	--	
9	クランプ	黄銅	1	Ni	
8	中心コンタクト	黄銅	1	Au	
7	防水ゴム	シリコンゴム	1	--	
6	スベーサー	ジラコン	1	--	
5	半円平ワッシャー	黄銅	2	Ni	
4	平ワッシャー	黄銅	1	Ni	
3	接続ナット	黄銅	1	Ni	
2	絶縁体	テフロン	1	--	
1	シエル	黄銅	1	Ni	

尺度 2/1
単位 mm
日付 2001.05.16

製図	検図	承認	確認
栗原	檜澤	山本	三村
'18.06.25	'18.06.25	'18.06.25	'18.06.25
原	澤	本	村



RoHS Compliant Cd ≤75ppm	
REMARKS	BRASS: Cd ≤75ppm PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

品名 TNCP-3W
図番 S-0411489



仕 様 書

品 名 TNCP-3W

No. 0410378

図 番 S-0411489

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JIS C5412
 2 定格電圧 AC 500V
 3 定格周波数 4 GHz
 4 公称インピーダンス 50Ω
 5 使用温度範囲 -40~85℃

確 認	検 印	作 成
山 16.01.12 本	檜 16.01.12 澤	渡邊 16.01.12 直弘

	項 目	条 件	規 格
1	構造形状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電	絶縁抵抗	DC 500V 1000MΩ以上
5	気	耐電圧	AC 1500V 1分間にて 異常のないこと
6	特 性	接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流 又は直流で1mVを越えない方法にて 3mΩ以下
7		電圧定在波比	周波数 2000MHzまで 1.2以下
8		互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき 異常なく結合すること
9	機 械 的 特 性	結合部接続強度	軸方向引張力245Nを加えたとき 接続スリーブに 異常のないこと
10		ケーブル接続強度	軸方向引張力147Nを加えたとき 異常のないこと
11		繰り返し動作	5000回の抜き差し後 接触抵抗は10mΩ以下
12	適合ケーブル	【50Ω】 3D-2W 【75Ω】 3C-2W ※1	

※1 75Ω系ケーブルを接続した場合は、上記の電圧定在波比の保証外となりますのでご了承下さい。

GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1	社名変更	2012. 02. 14
2	使用温度範囲・適合ケーブル 追記	2016. 01. 12
3		

TNCP-3W 取付仕様書

適合ケーブル

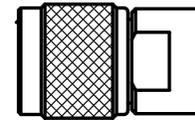
3D-2W、3C-2W △

部品構成

中心コンタクト

ガスケット

締付金具



シェル



クランプ



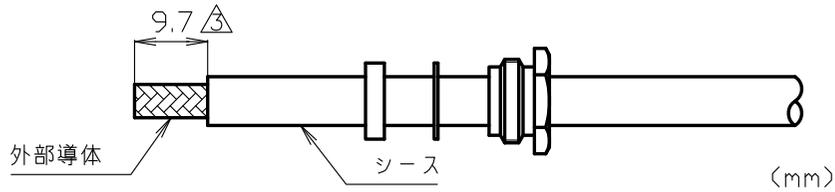
ワッシャー



図番 S-0411489

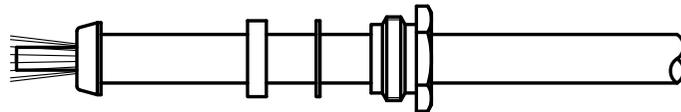


作成	確認
 '13.02.13 澤	 '13.02.13 山本

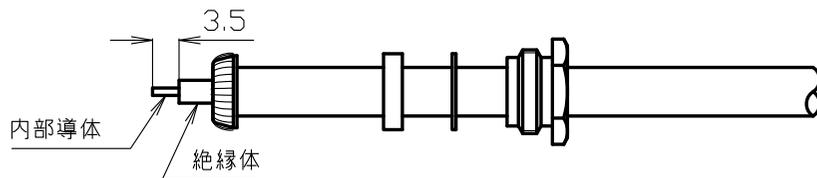


番号	変更・記事	日付
△	社名変更	2012.02.14
△	注記・適合ケーブル追記	2013.02.13
△	10.0 → 9.7 寸法変更	2013.02.13

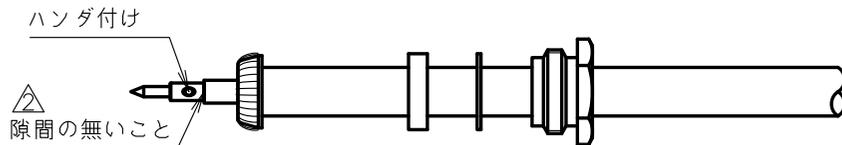
① 同軸ケーブルへ締付金具、ワッシャー、ガスケットの順に通し、シースを図中の寸法で切りとる。



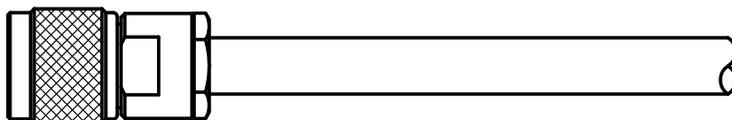
② クランプを装着し、外部導体をほぐす。



③ ほぐした外部導体を折り返して切りそろえ、絶縁体を図中の寸法で切りとる。



④ 内部導体に中心コンタクトを装着し、半田付けする。半田が盛り上がらないよう、絶縁体と中心コンタクトの間に隙間が無いよう注意しながら半田付けを行う。半田付け後、中心コンタクトを軽く引張り、抜けないことを確認する。



⑤ シェルを装着し、締付金具をスパナ等で締め付けて作業を完了する。