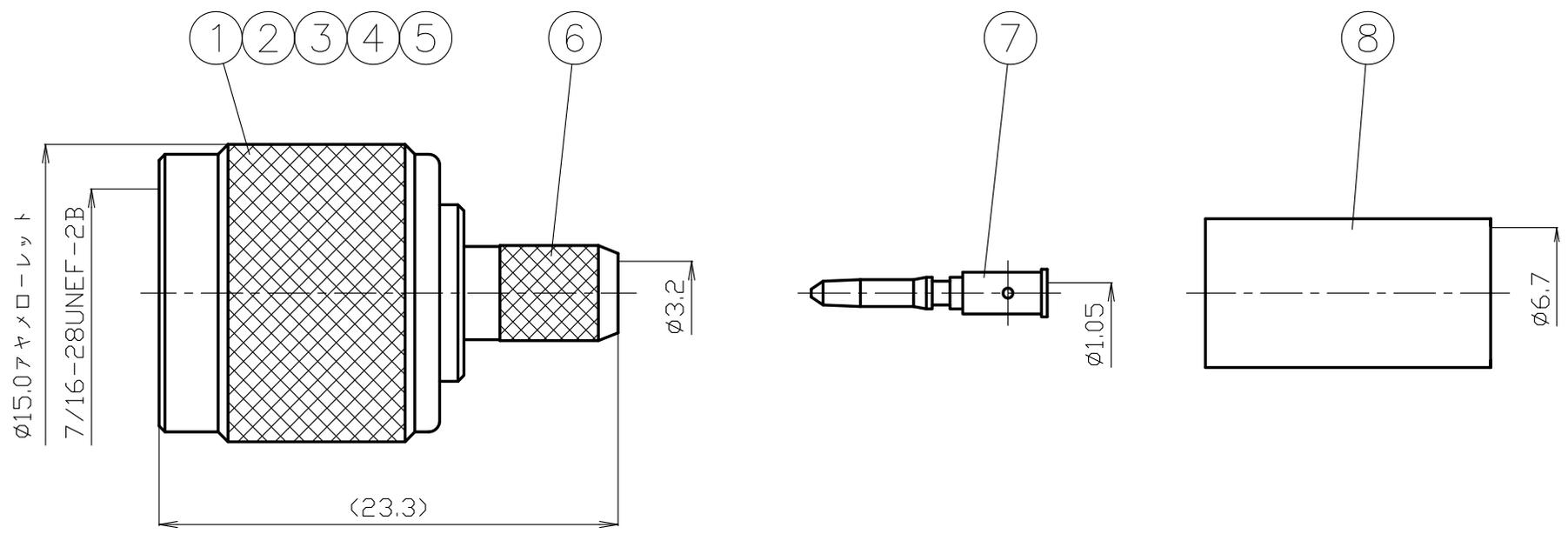


番号	変更・記事	日付	確認
△1	社名変更	2012.02.14	済
△2	外観図面化	2016.08.25	山本
△3	RoHS表記 追記	2016.08.25	山本
△4			
△5			



RoHS Compliant Cd ≤75ppm	
REMARKS	BRASS: Cd ≤75ppm PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

番号	部品名	材質	数量	処理	備考
8	圧着スリーブ	黄銅	1	Ni	
7	中心コンタクト	黄銅	1	Au	
6	シェル	黄銅	1	Ni	
5	ワッシャー	スチール	1	Ni	
4	スペーサー	シリコン	1	--	
3	ガスケット	シリコンゴム	1	--	
2	絶縁体	デルリン	1	--	
1	接続ナット	黄銅	1	Ni	

尺 3 / 1	製 図	検 図	承 認	確 認	品 名
単位 mm	渡邊 '16.08.25 直弘	檜 '16.08.25 澤	山 '16.08.25 本	三 '16.08.25 村	INCP-3DWA-K
日付 2006.01.13	投影法	株式会社 トーコネ TO-CONNE CO., LTD.		図 番 J-0412595	

仕 様 書

品 名 TNCP-3DWA-K

No. 0411685

図 番 J-0412595

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JEITA RC-5235
 2 定格電圧 AC 500V
 3 定格周波数 3 GHz
 4 公称インピーダンス 50Ω
 5 使用温度範囲 -40～85℃

確認	検印	作成
山 16.01.12 本	檜 16.01.12 澤	渡邊 16.01.12 直弘

	項 目	条 件	規 格
1	構造形状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 機 的 特 性	絶縁抵抗	5000MΩ 以上
5		耐電圧	AC 1500V 1分間
6		接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は直流で1mVを越えない方法にて
7			中心: 10mΩ 以下 外部: 2.5mΩ 以下
8	機 械 的 特 性	互換性	異常なく結合すること
9		ケーブル接続強度	軸方向引張力 147N以上
10		結合部接続強度	軸方向引張力 約444.8Nを加えたとき
11	適合ケーブル	3D-2W	接続ナットの外れ等 異常のないこと

GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1	使用温度範囲・適合ケーブル 追記	2016.01.12
2		
3		

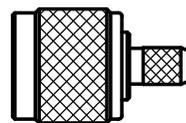
TNCP-3DWA-K 取付仕様書

図番 J-0412595

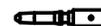


作成	確認
山 '12.02.14 口	山 '12.02.14 本

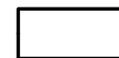
部品構成



シェル

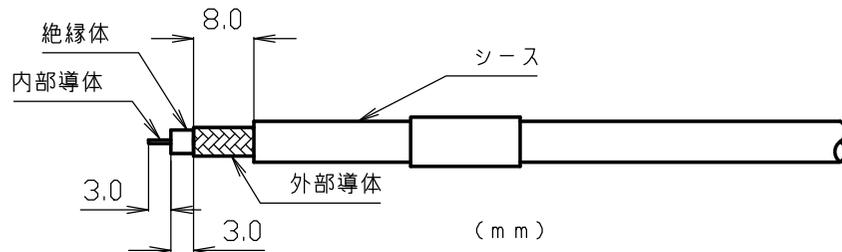
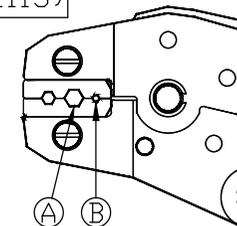


中心コンタクト



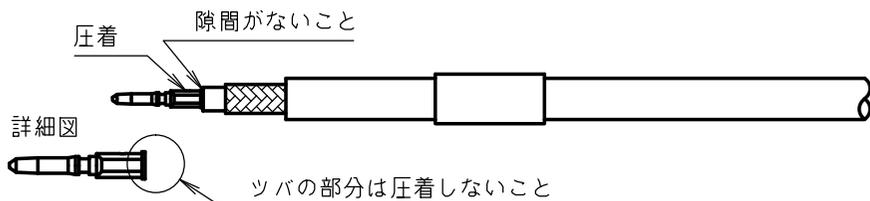
圧着スリーブ

専用圧着工具
TA-34
(本体表示: DCC 1113)

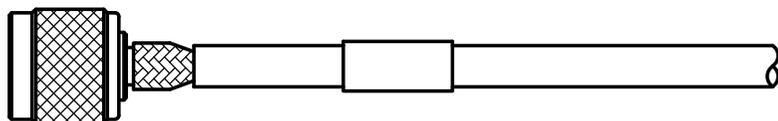


番号	変更・記事	日付
△1	社名変更	2012.02.14
△2		
△3		

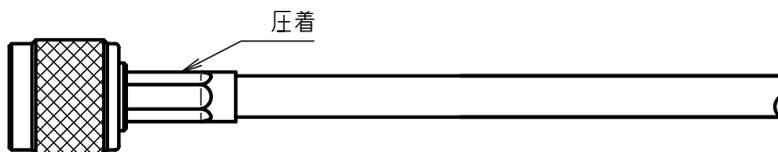
1 同軸ケーブルへ圧着スリーブを通し 内部導体、絶縁体、外部導体、シースを図中の寸法で切り取る。



2 中心コンタクトを内部導体に装着して圧着工具のB部で圧着をする。



3 シェルを同軸ケーブルの絶縁体と外部導体の間に入る様に装着する。(プチンと中心コンタクトが定位置に入った事を確認する。)



4 圧着スリーブをスライドさせ外部導体へかぶせ圧着工具のA部で圧着させ作業を完了する。