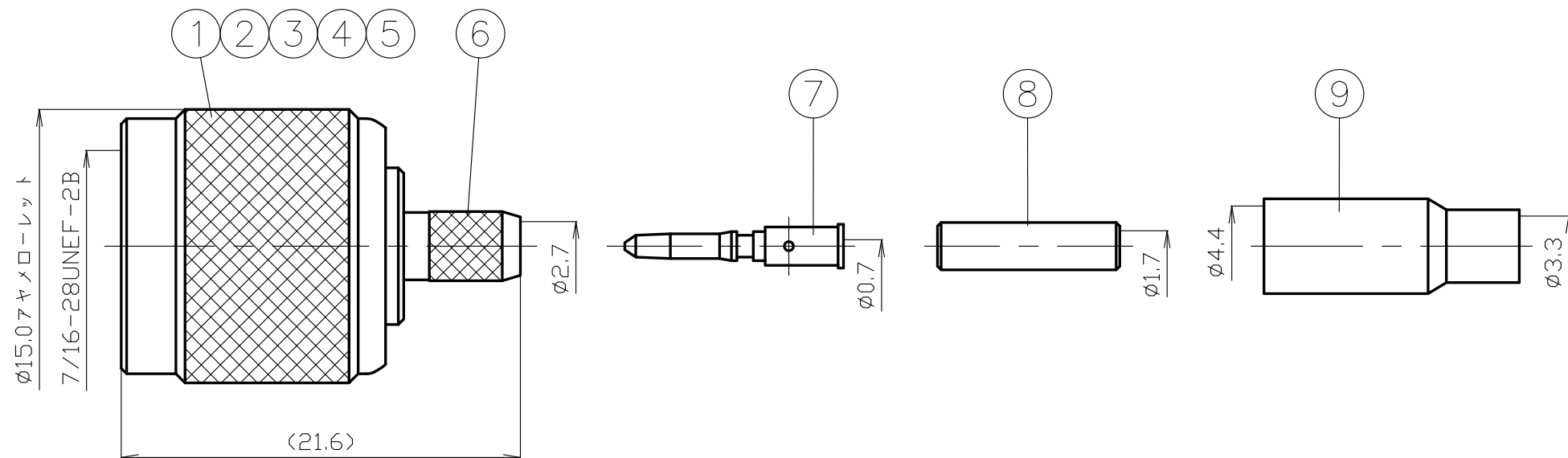


番号	変更・記事	日付	確認
△1	社名変更	2012.02.14	済
△2	外觀図面化	2016.08.25	(山本)
△3	RoHS表記 追記	2016.08.25	(山本)
△4			
△5			



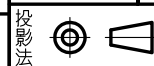
RoHS Compliant $Cd \leq 75ppm$	
REMARKS	BRASS: Cd $\leq 75ppm$ PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

番号	部品名	材質	数量	処理	備考
9	圧着スリーブ	黄銅	1	Ni	
8	スペーサー	ジラコン	1	--	
7	中心コンタクト	黄銅	1	Au	
6	シェル	黄銅	1	Ni	
5	ワッシャー	スチール	1	Ni	
4	スペーサー	ジラコン	1	--	
3	ガスケット	シリコンゴム	1	--	
2	絶縁体	デルリン	1	--	
1	接続ナット	黄銅	1	Ni	

尺度	3/1
単位	mm
日付	2005.04.05

製図	検図	承認	確認
渡邊 '16.08.25 直弘	檜 '16.08.25 澤	山 '16.08.25 本	三 '16.08.25 村

品名	TNCP-1.5A-K
図番	Y-0412443



仕 様 書

品 名 TNCP-1.5A-K

No. 0410828

図 番 Y-0412443

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 EIAJ RC-5235
 2 定格電圧 AC 500V
 3 定格周波数 3GHz
 4 公称インピーダンス50Ω

確 認	検 印	作 成
山 12.02.14 本	檜 12.02.14 澤	山 12.02.14 口

	項 目	条 件	規 格
1	構造 形状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 気 的 特 性	絶縁抵抗	DC 500V 1000MΩ以上
5		耐電圧	AC 1500V 1分間 異常のないこと
6		接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は直流で1mVを越えない方法にて 3mΩ以下
7			
8	機 械 的 特 性	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき 異常なく結合すること
9		ケーブル引張強度	軸方向引張力49N以上 異常のないこと
10		結合部接続強度	軸方向引張力245Nを加えたとき 接続スリーブに異常のないこと
11			

GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1	社名変更	2012. 02. 14
2		
3		

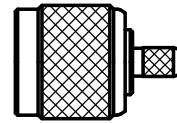
TNCP-1.5A-K 取付仕様書

図番 Y-0412443



作成	確認
山 '12.02.14 口	山 '12.02.14 本

部品構成



シェル



中心コンタクト

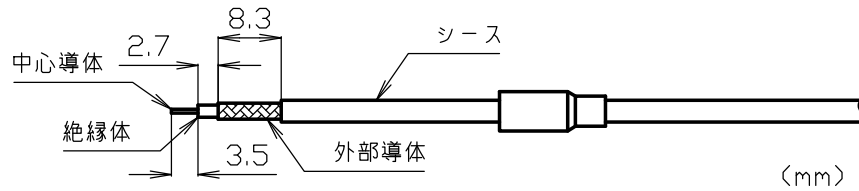
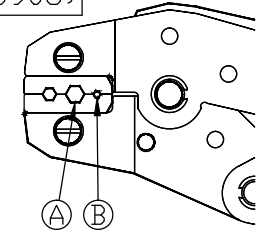


インシュレーター



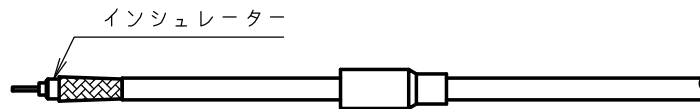
圧着スリーブ

専用圧着工具
TA-16
(本体表示: DCC 0908)

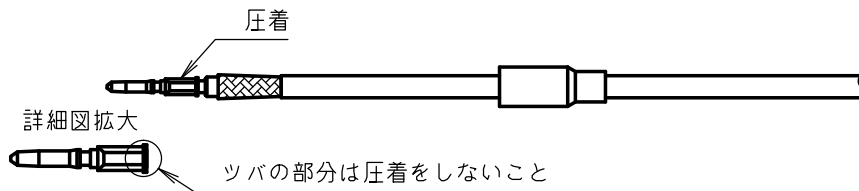


番号	変更・記事	日付
△1	社名変更	2012.02.14
△2		
△3		

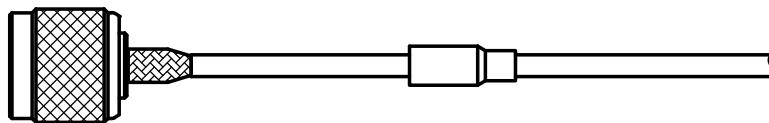
1 同軸ケーブルへ圧着スリーブを内径の小さい方から通しシース絶縁体、外部導体を図中の寸法で切りとる。



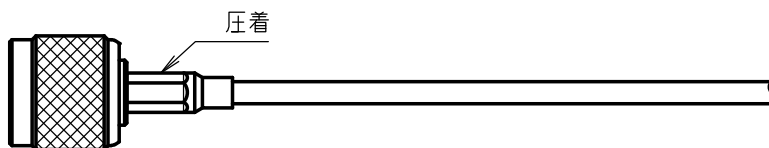
2 インシュレーターを外部導体の内側に通す。この時シースの切り取り部分まで差し込む。



3 中心コンタクトを中心導体に装着し、圧着工具のB部で圧着する。



4 シェルを同軸ケーブルの絶縁体と外部導体の間に入る様に装着する。(プチンと中心コンタクトが定位置に入った事を確認する。)



5 圧着スリーブをスライドさせ外部導体へかぶせ圧着工具のA部で圧着させ作業を完了する。