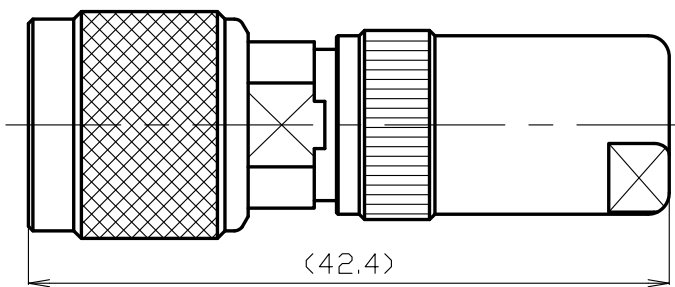
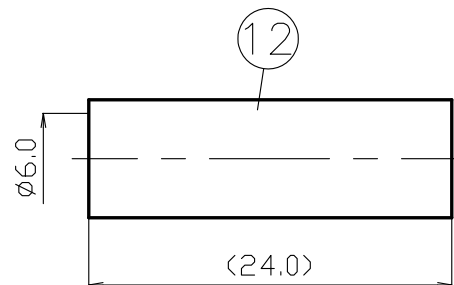
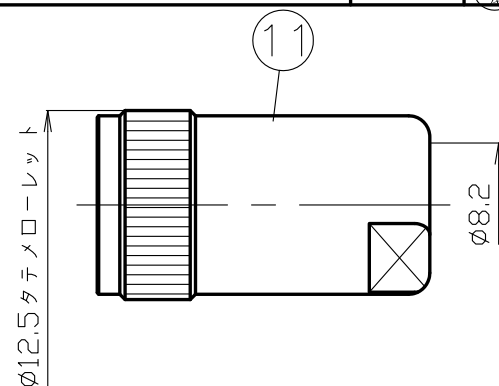
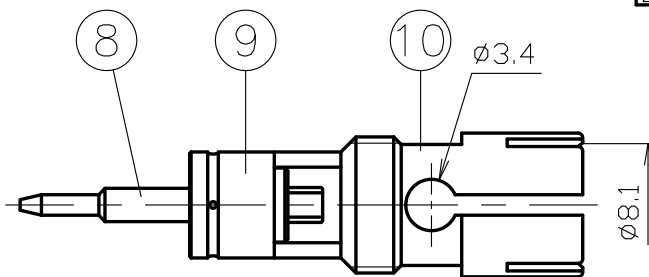
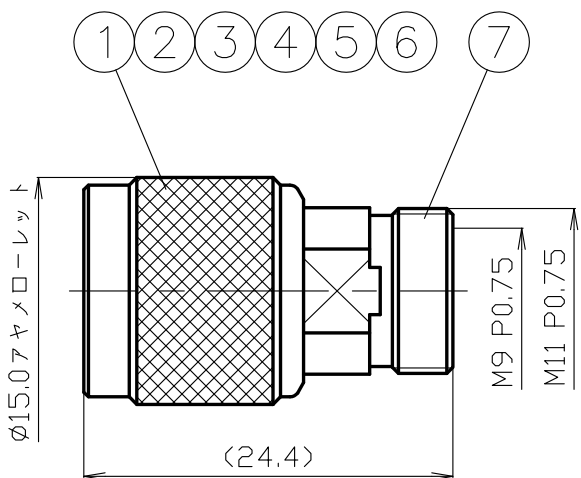


変更・記事	日付	確認	番号	変更・記事	日付	確認
RoHS表記 変更	2016.08.29	(日本)	△	社名変更	2012.02.15	済
			△	RoHS表記 追記	2012.03.06	済
			△	図面全面変更	2012.03.06	済
			△	品名変更	2012.03.06	済
			△	外観図面化	2016.08.29	(日本)



番号	部品名	材質	数量	処理	備考
12	ブッシュ	サンブレソゴム	1	--	3Dケーブル接続時に使用
11	締付ナット	黄銅	1	Ni	
10	ホルダー	黄銅	1	Ag	
9	絶縁体A	テフロン	1	--	
8	中心コンタクト	黄銅	1	Au	
7	シェル	黄銅	1	Ni	
6	ワッシャー	鋼	1	Ni	
5	スペーサー	セラコン	1	--	
4	C-リング	鋼	1	Ni	
3	ガスケット	シリコンゴム	1	--	
2	絶縁体B	テフロン	1	--	
1	接続ナット	黄銅	1	Ni	

尺度	2/1
単位	mm
日付	2002.08.09

製図	検図	承認	確認
渡邊 '16.08.29 直弘	檜 '16.08.29 澤	山 '16.08.29 本	三 '16.08.29 村

RoHS Compliant [Cd ≤75ppm]	
REMARKS	BRASS: Cd ≤75ppm PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

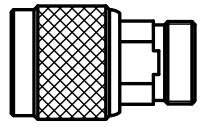
品名	△ TNCP-117
図番	J-0411771

# TNCP-117 取付仕様書

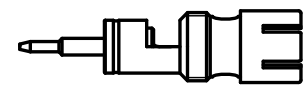
適合ケーブル

3D-2V,3C-2V,5D-2V,5C-2V,5C-FB,S-5C-FB,EM-3D-2E,  
EM-3C-2E,EM-5D-2E,EM-5C-2E,EM-5C-FB,EM-S-5C-FB

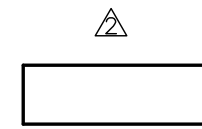
部品構成



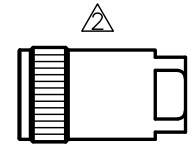
シェル



ホルダー



ブッシュ

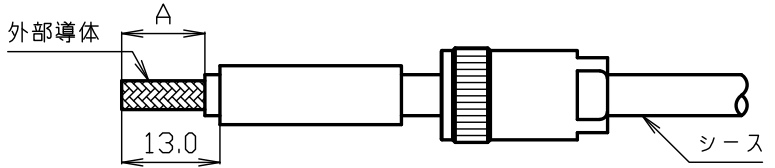


締付ナット

図番  
J-0411771

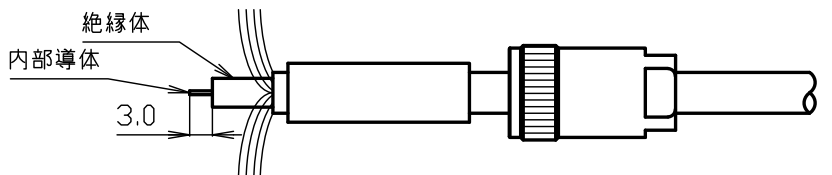


製図	検図	承認	確認
 樽澤	 栗原	 山本	 三村



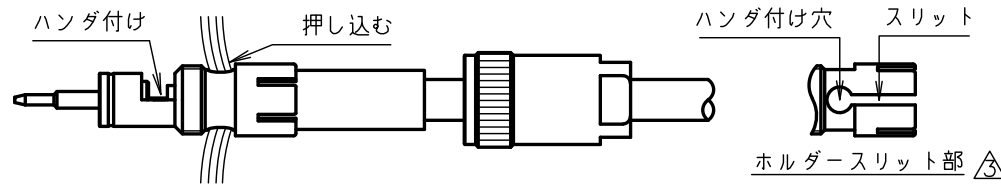
- 1  
△ 同軸ケーブルへ締付金具、ブッシュの順で通し、シースを寸法Aで切り取る。  
\*ブッシュは3D/3C系ケーブル接続時に使用、5D/5C系ケーブルには使用しない。

	3D/3C系ケーブル	5D/5C系ケーブル
A	11.0	14.0

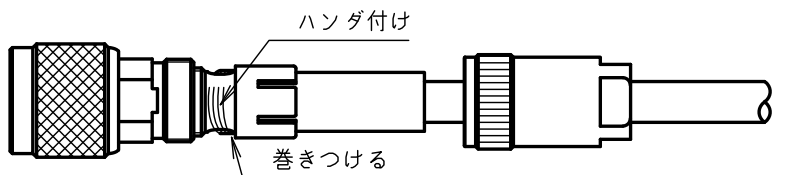


番号	変更・記事	日付	確認
△	適合ケーブル追記、部品構成順番変更	2022.02.08	
△	1、4 説明文変更、3 図追加	2022.02.08	

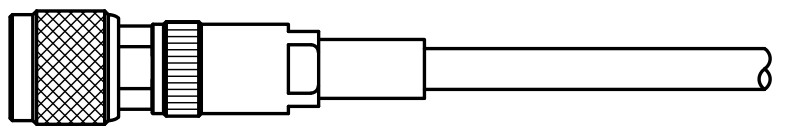
- 2  
外部導体をほぐし、2等分により分け、絶縁体を図中の寸法で切り取る。



- 3  
ホルダーのハンダ付け穴(2カ所)に通じるスリットへ振り分けた外部導体を通しながら中心コンタクトに内部導体が入るように、ホルダーを装着する。



- 4  
△ より分けた外部導体をホルダーに巻きつけて両側共、ホルダーと外部導体が付くようにハンダ付けをし、シェルをホルダーに装着する。(この時、ハンダが盛り上がらない事。)  
\*ハンダを付けすぎた場合、余分なハンダをカッター等で削って締付ナットが入るように調整する。



- 5  
締付ナットをスパナ等で締め付けて作業を完了する。