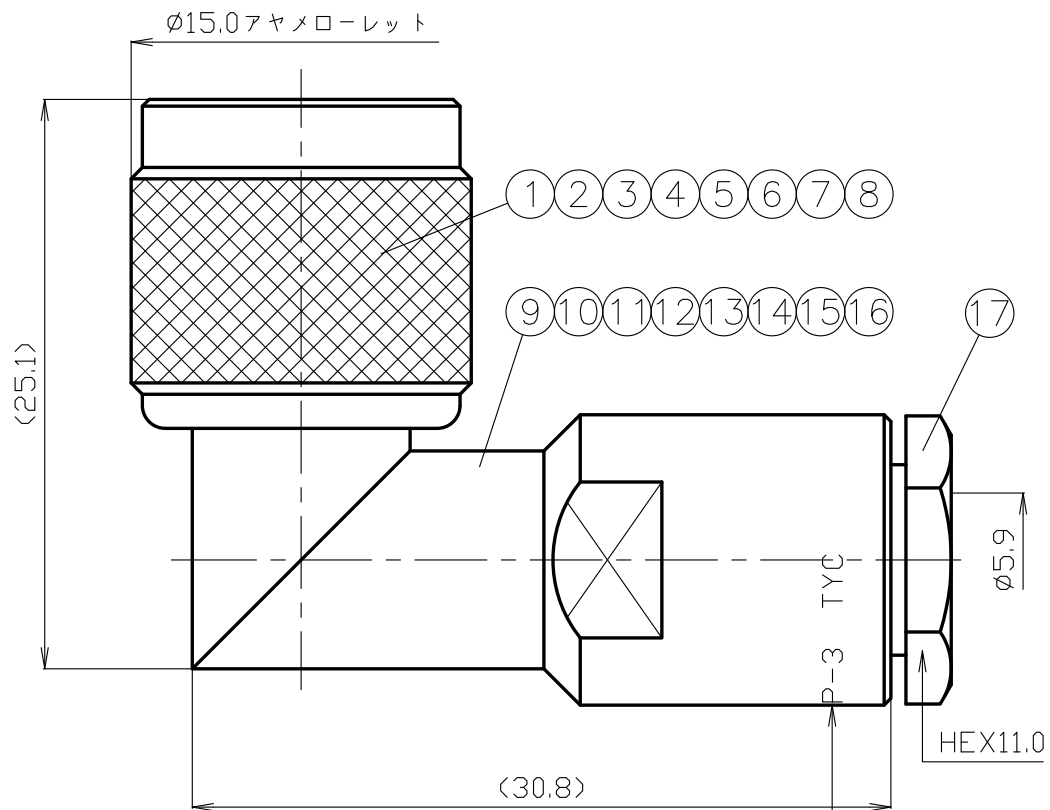
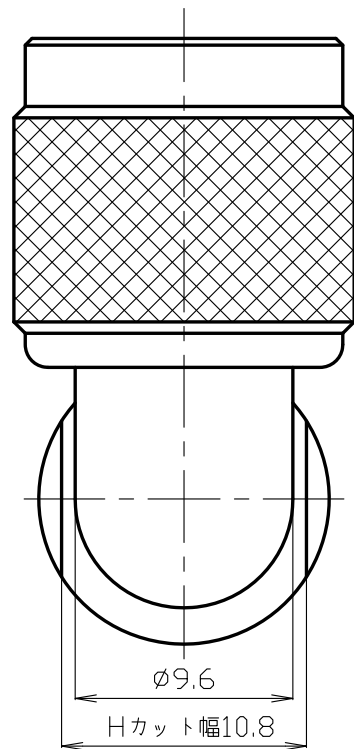




刻印: BNC-LP-3 TYC

17	締付ナット	黄銅	1	Ni	
16	ワッシャー	黄銅	1	Ni	
15	ガスケット	シリコンゴム	1	--	
14	クランプ	黄銅	1	Ni	
13	中心コンタクトC	黄銅	1	Au	
12	本体B	黄銅	1	Ni	
11	ブッシング	黄銅	1	Ni	
10	絶縁体B	テフロン	1	--	
9	中心コンタクトB	リン青銅	1	Au	
8	ワッシャー	鉄	1	Ni	
7	スペーサー	ジラコン	1	--	
6	保持リング	炭素工具鋼	1	Ni	
5	ガスケット	シリコンゴム	1	--	
4	接続ナット	亜鉛ダイカスト	1	Ni	
3	本体A	黄銅	1	Ni	
2	絶縁体A	テフロン	1	--	
1	中心コンタクトA	黄銅	1	Au	
番号	部 品 名	材 質	数量	処 理	備 考

RoHS Compliant Cd ≤ 75 ppm	
REMARKS	BRASS: Cd ≤ 75 ppm PHOSPHOR BRONZE: Pb < 4wt%

尺 度	3/1	製 図	検 図	承 認	確 認	品 名
		栗	檜	山	三	TNC-LP-3
		'18,10,15	'18,10,15	'18,10,15	'18,10,15	
		原	澤	本	村	
単 位	mm	投 影 法	◎	◎	◎	
日 付	2018.10.15	株式会社 トーコネ TO-CORNE CO., LTD.				図 番 K-0455315

仕 様 書

品 名 TNC-LP-3

No. 0452044

図 番 K-0455315

定 格 1 参考規格

JEITA RC-5235

2 定格電圧

AC 500V

3 定格周波数

3GHz

4 公称インピーダンス

50Ω



株式会社 **トーコネ**
TO-CONNE CO., LTD.

	項 目	条 件	規 格
1	構造形状	添付図に示す (図番 K-0455315)	異常のないこと
2			
3			
4	電気的 特性	絶縁抵抗	DC 500V 5000MΩ 以上
5		耐電圧	AC 1500V 1 分間にて 異常のないこと
6		接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又 は直流で1mVを超えない方法にて 10mΩ 以下
7			
8	機械的 特性	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき 異常なく結合すること
9		ケーブル接続強度	軸方向引張力98N 以上 異常のないこと
10		結合部接続強度	軸方向引張力444.8Nを加えたとき 接続ナットに 異常のないこと
11			
12		適合ケーブル	3D-2V、3C-2V、EM-3D-2E、EM-3C-2E

	変更履歴	日付
1		
2		
3		

確 認	承 認	検 印	作 成
 三村 18.10.15	 山本 18.10.15	 水澤 18.10.15	 栗原 18.10.15

GKQM-7

TNC-LP-3 取付仕様書

図 番

K-0455315



製 図

栗

'18,10,15

原

検 図

檜

'18,10,15

澤

承 認

山

'18,10,15

本

確 認

三

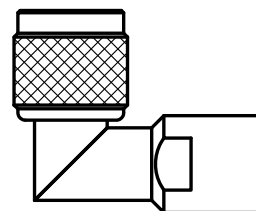
'18,10,15

村

適合ケーブル

3D-2V、3C-2V、EM-3D-2E、EM-3C-2E

部品構成



シェル

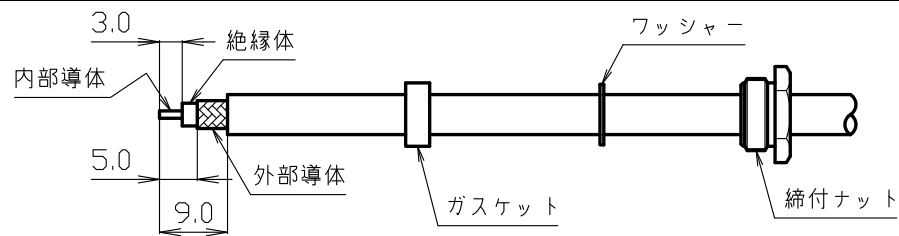
中心コンタクト

ガスケット

締付ナット

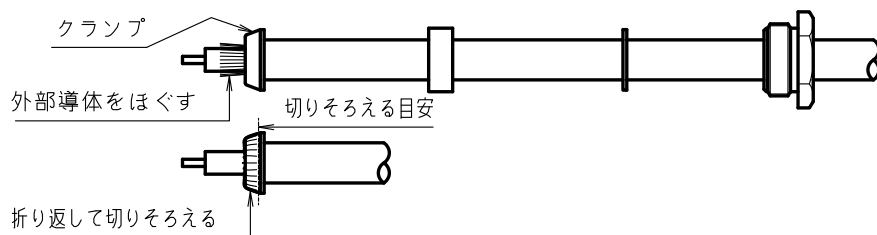
クランプ

ワッシャー

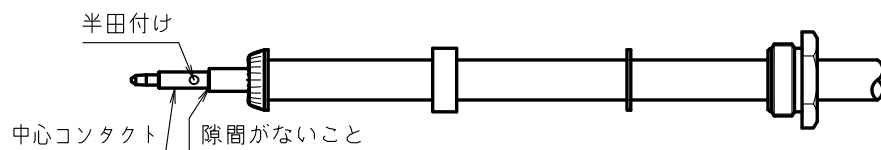


(mm)

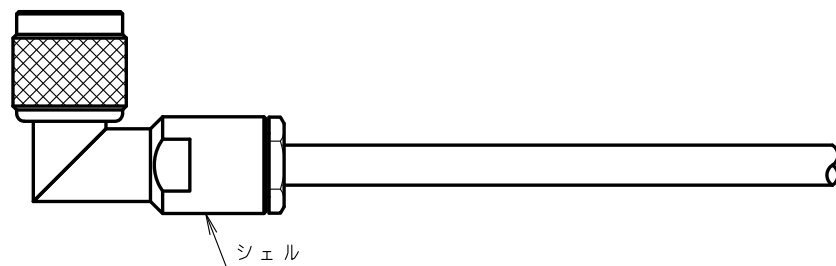
- 同軸ケーブルへ締付ナット、ワッシャー、ガスケットの順に通し、ケーブルを図中の寸法で切り取る。



- クランプを装着し、外部導体をほぐす。
ほぐした外部導体を折り返して図中の目安を参考に切りそろえる。



- 内部導体に中心コンタクトを装着し、半田付けする。
半田が盛り上がらないよう、絶縁体と中心コンタクトの間に隙間が無いよう注意しながら半田付けを行う。
半田付け後、中心コンタクトを軽く引張り、抜けないことを確認する。



- シェルを装着し、締付ナットをスパナ等で締め付けて作業を完了する。