

※ 3元メッキ

|    |           |        |    |    |    |
|----|-----------|--------|----|----|----|
| 11 | Oリング      | ニトリルゴム | 1  | —  |    |
| 10 | Oリング      | ニトリルゴム | 1  | —  |    |
| 9  | 締付金具      | 黄銅     | 1  | ※  |    |
| 8  | 割りクランプ    | 黄銅     | 2  | ※  |    |
| 7  | 絶縁体       | テフロン   | 1  | —  |    |
| 6  | 中心コンタクト   | リン青銅   | 1  | Ag |    |
| 5  | 外部コンタクト   | 黄銅     | 1  | ※  |    |
| 4  | シェル       | 黄銅     | 1  | ※  |    |
| 3  | 嵌合部ガasket | シリコンゴム | 1  | —  |    |
| 2  | 保持リング     | リン青銅   | 1  | —  |    |
| 1  | 接続ナット     | 黄銅     | 1  | ※  |    |
| 番号 | 部品名       | 材質     | 数量 | 処理 | 備考 |

|    |            |
|----|------------|
| 尺度 | 2/1        |
| 単位 | mm         |
| 日付 | 2019.06.25 |

|                     |                     |                     |                     |
|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| 製図                  | 検図                  | 承認                  | 確認                  |
| 石<br>'19.06.25<br>川 | 檜<br>'19.06.25<br>澤 | 山<br>'19.06.25<br>本 | 三<br>'19.06.25<br>村 |
|                     |                     |                     |                     |

R o H S Compliant Cd ≤ 75ppm

REMARKS BRASS: Cd ≤ 75ppm  
PHOSPHOR BRONZE: Pb < 4wt%

|    |           |
|----|-----------|
| 品名 | SPT-5D    |
| 図番 | I-0515276 |

# 仕 様 書

品 名 SPT-5D  
 図 番 I-0515276  
 定 格 1 参考規格

No. 0512173

NTT仕2063号(S形)  
 JIS C5411(N形)  
 JIS C5410(高周波同軸コネクタ通則)  
 2 定格電圧 AC 500V  
 3 定格周波数 5GHz  
 4 公称インピーダンス 50Ω



| 項 目              |          | 条 件                                 | 規 格                             |
|------------------|----------|-------------------------------------|---------------------------------|
| 1<br>2<br>3      | 構造及び形状寸法 | 添付図に示す                              | 異常のないこと                         |
|                  | 材 質      | (図番 I-0515276)                      |                                 |
|                  | 仕上げ及び表示  |                                     |                                 |
| 4<br>5<br>6<br>7 | 絶縁抵抗     | DC 500V                             | 1000MΩ 以上                       |
|                  | 耐電圧      | AC 1000V 1分間                        | 異常のないこと                         |
|                  | 接触抵抗     | 接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は直流で1mVを越えない方法にて | 3mΩ 以下                          |
|                  | 電圧定在波比   | DC~5GHzまで                           | 1.2以下                           |
| 8<br>9<br>10     | 互換性      | 規格に準ずるコネクタと結合したとき                   | 異常なく結合すること                      |
|                  | ケーブル引張強度 | 軸方向引張力149N以上                        | 異常のないこと                         |
|                  | 結合部接続強度  | 軸方向引張力300Nを加えたとき                    | 接続ナットに異常のないこと                   |
| 11               | 繰り返し動作   | 5000回の抜き差し後                         | 接触抵抗<br>内部導体間：10mΩ 以下           |
| 12<br>13         | 防水性      | IPX7(嵌合部に関しては嵌合防水とする)               | コネクタ内部に浸水がないこと                  |
|                  | 温度サイクル   | コネクタ結合後、-40℃~+85℃を5サイクル             | 絶縁抵抗：1000MΩ 以上<br>外観・構造：異常のないこと |
| 14               | 適合ケーブル   | 5D-WFLEX(フジクラ・ダイヤケーブル)              |                                 |

| 変更履歴 |                  | 日付         |
|------|------------------|------------|
| 1    | 繰り返し動作・温度サイクル 追記 | 2020.04.27 |
| 2    |                  |            |
| 3    |                  |            |

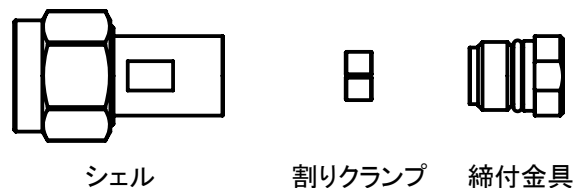
| 確 認   | 承 認  | 検 印   | 作 成  |
|---|--|---|--|
| <br>三村<br>20.04.27 | <br>山本<br>20.04.27 | <br>村澤<br>20.04.27 | <br>渡邊直弘<br>'20.04.27 |

# SPT-5D 取付仕様書

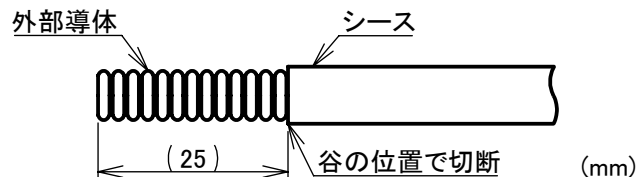
適合ケーブル 5D-WFLEX(フジクラ・ダイヤケーブル)

図番 I-0515276

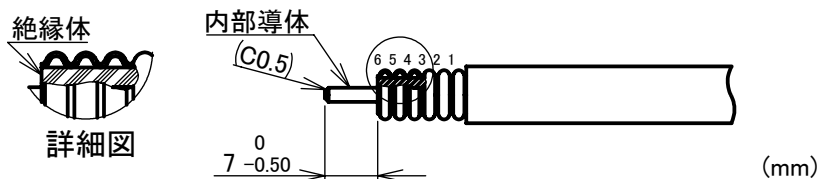
部品構成



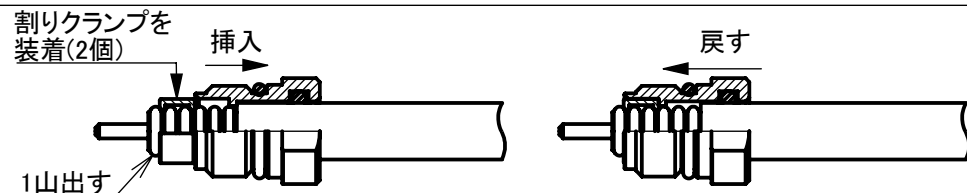
| 製図        | 検図        | 承認        | 確認        |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 石川        | 檜澤        | 山本        | 三村        |
| '19.11.06 | '19.11.06 | '19.11.06 | '19.11.06 |



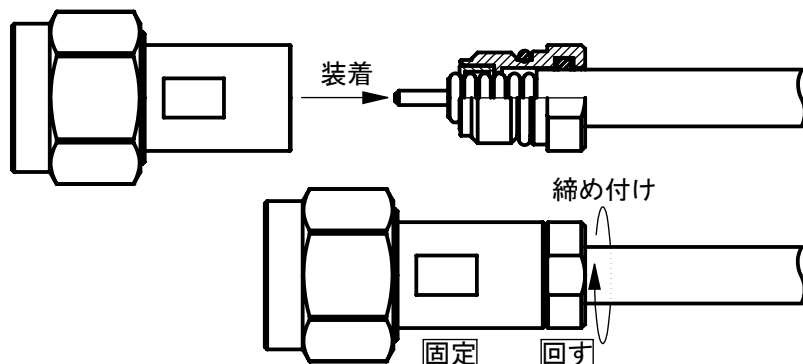
- 1 ケーブルのコネクタに取付部分を真っ直ぐ伸ばし、先端より約25mmでシースを切り取る。  
このとき外部導体波形状の谷の位置に合わせて切断すること。



- 2 ①外部導体をチューブカッターを使用しシース端から6つ目の谷部で切断する。  
②絶縁体を外部導体と同じ位置で切断する。  
③内部導体を外部導体端より7mmで切断する。  
④内部導体の先端をヤスリを使用して面取りする。(約C0.5mm)  
切断時の切り粉やバリを除去すること。外部・内部導体の変形のないこと。



- 3 締付金具をシースで止まるところまで挿入し、外部導体を1山出した位置に割りクランプ2個を外部導体を挟むように装着する。  
割りクランプ装着後、外れないように手で押さえながら締付金具を戻す。



- 4 内部導体が真っ直ぐなことを確認後シェルを装着し、締付金具をスパナで締め付けて作業を完了する。  
このときシェルは固定させて締付金具を回すこと。  
(締付トルク: 3N・m)