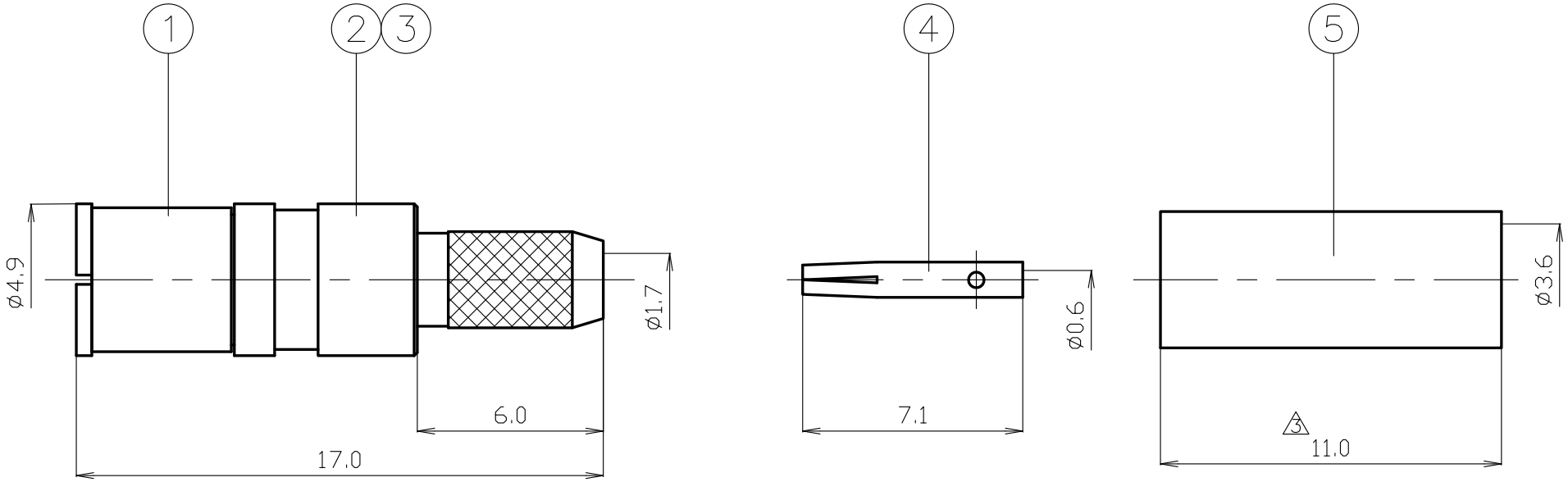
番号	変更・記事	日付	確認
1	社名変更	2012.02.06	済
2	外観図面化	2016.05.20	山本
3	圧着スリーブ長さ変更　8.5 → 11.0	2016.05.20	山本
4	RoHS表記　追記	2016.05.20	山本
5			



4

RoHS Compliant Cd ≦75ppm

REMARKS: BRASS : Cd ≦75ppm
PHOSPHOR BRONZE : Pb <4wt%

番号	部品名	材質	数量	処理	備考
7					
6					
5	圧着スリーブ	黄銅	1	Ni	
4	中心コンタクト	ベリリウム銅	1	Au	
3	シェル	黄銅	1	Ni	
2	絶縁体	テフロン	1	−−	
1	ばねリング	ベリリウム銅	1	Ni	

尺度 5/1
単位 mm
日付 2007.06.13
投影法

製図	検図	承認	確認
渡邉 '16,05,20 直弘	檜 '16,05,20 澤	山 '16,05,20 本	三 '16,05,20 村

株式会社トーコネ TO-CONNE CO.,LTD.

品名 SMBP-1.5WA

図番 Y-1212881

GKQM-26-2

仕　様　書

品 名　SMBP-1.5WA

No.　1211247

図 番　Y-1212881

株式会社トーコネ

定 格　1 参考規格　JIS C 5415,MIL-C-39012
IEC 169-10

2 定格周波数　DC ～ 1GHz

3 公称ｲﾝﾋﾟｰﾀﾞﾝｽ　50Ω

確　認	検　印	作　成
山 12.02.06 本	檜 12.02.06 澤	山 12.02.06 口

		項　目	条　件	規　格
1	構造形状	構造及び形状寸法	添付図に示す	異常のないこと
2		材　質	（図番　Y-1212881）	
3		仕上げ及び表示		
4	電気的特性	絶縁抵抗	DC　500V	1000MΩ以上
5		耐電圧	AC　500V　1分間	異常のないこと
6		接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は直流で1mVを越えない方法にて	5mΩ以下
7		電圧定在波比	500MHz　まで	1.1以下
8	機械的特性	互換性	規格に準ずるコネクターと結合したとき	異常なく結合すること
9		ケーブル接続強度	軸方向引張力　50Ｎ以上	異常のないこと
10				
11				
12	耐候性			

GKQM-19-1

	変更履歴	日　付
1	社名変更	2012.02.06
2		
3		

SMBP-1.5WA　取付仕様書

図　番　Y-1212881

株式会社トーコネ
TO-CONNE CO.,LTD.

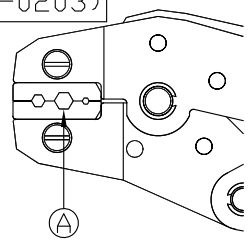
作　成	確　認
檜 '14,02,21 澤	山 '14,02,21 本

適合ケーブル　1.5D-2W、1.5D-QEW　△2

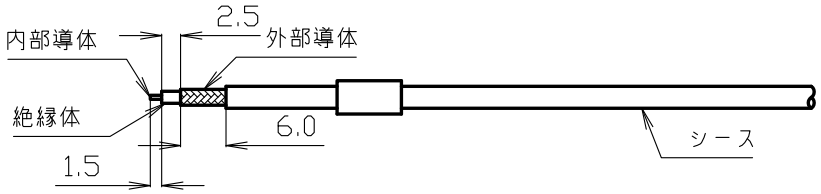
専用圧着工具
ＴＡ－１７
（本体表示：50-0203）

部品構成

シェル　中心コンタクト　圧着スリーブ

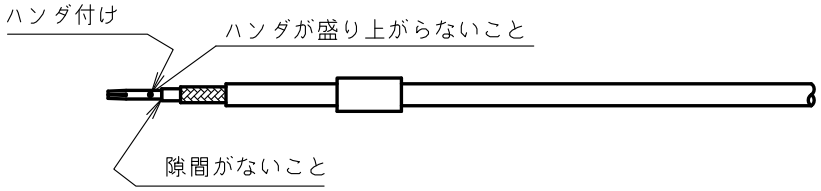


番号	変更・記事	日付
△1	社名変更	2012.02.06
△2	適合ケーブル・クリンプハイト　追記	2014.02.21



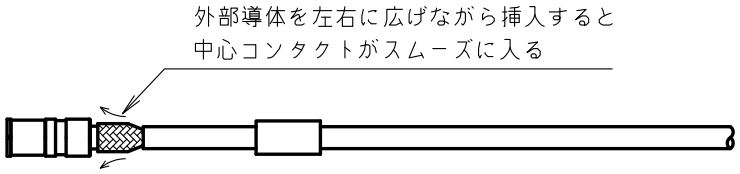
（ｍｍ）

1 同軸ケーブルへ圧着スリーブを通し、シース、絶縁体、外部導体を図中の寸法で切りとる。

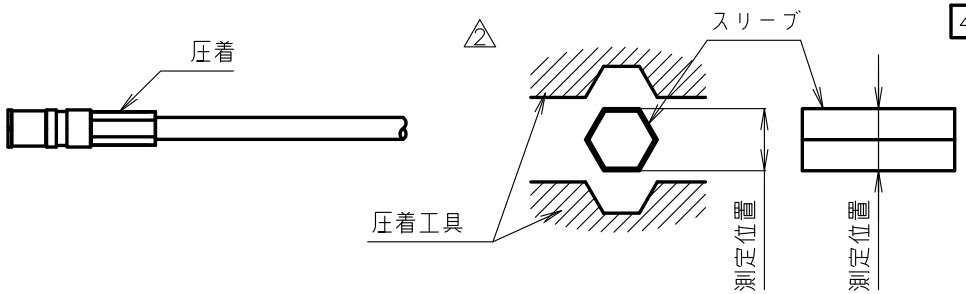


2 中心コンタクトを内部導体に装着し、ハンダ付けをする。
注意：1.ハンダが盛り上がらないこと。
　　2.中心コンタクトと絶縁体の隙間がないこと。

ハンダ付け後、中心コンタクトを引張り抜けないかを確認すること。

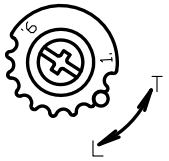


3 シェルを同軸ケーブルと絶縁体と外部導体の間に装着する。



4 装着が終わったら、圧着スリーブを図の位置まで上げて圧着工具のＡ部で圧着して作業を完了する。
この時、図中の位置で寸法を測定し、クリンプハイトにより工具の強度調整用ダイヤルを設定して下さい。

測定位置でのクリンプハイト3.85～4.00mm



強度調節ダイヤル

GKQM-25-1