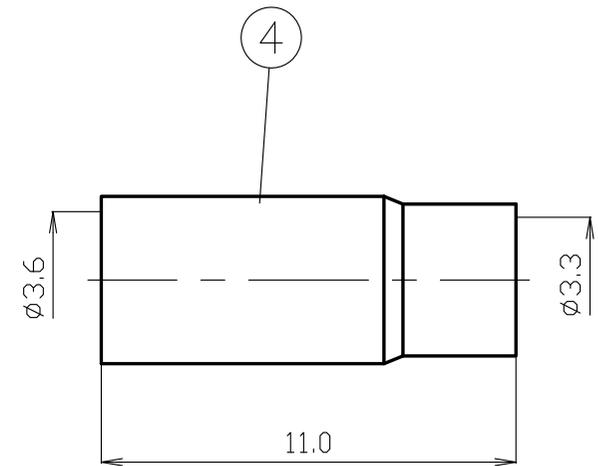
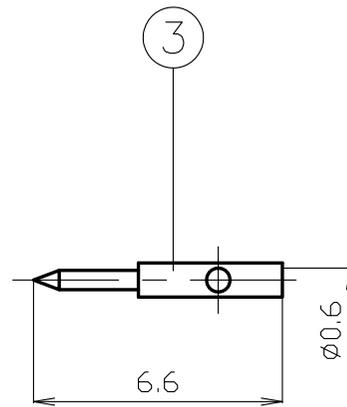
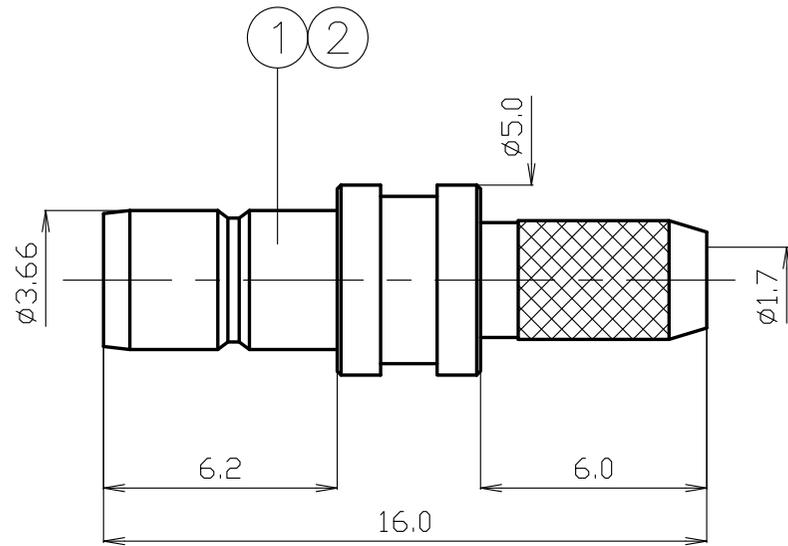


番号	変更・記事	日付	確認
△1	社名変更	2012.01.30	済
△2	外觀図面化	2016.06.20	(山本)
△3	RoHS表記 追記	2016.06.20	(山本)
△4			
△5			



RoHS Compliant $Cd \leq 75ppm$	
REMARKS	BRASS: Cd $\leq 75ppm$ PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

番号	部品名	材質	数量	処理	備考	尺 寸	製 図	検 図	承 認	確 認	品 名
7						5 / 1	渡邊	檜	山	三	SMBJ-1.5A
6							'16.06.20	'16.06.20	'16.06.20	'16.06.20	
5							直弘	澤	本	村	
4	圧着スリーブ	黄銅	1	Ni		単 位 mm					
3	中心コンタクト	黄銅	1	Au							
2	シェル	黄銅	1	Ni							
1	絶縁体	テフロン	1	--							
番号	部 品 名	材 質	数 量	処 理	備 考	日 付	投 影 法		株 式 会 社 ト ー コ ネ TO-CONN CO., LTD.		図 番 Y-1222879

# 仕 様 書

品 名 SMBJ-1.5A

No. 1221670

図 番 Y-1222879

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JIS C 5415  
 2 定格電圧 AC 500V  
 3 公称インピーダンス 50Ω

確 認	検 印	作 成
山 15.3.16 本	山 15.3.16 本	檜 15.3.16 澤

No.	項 目	条 件	規 格
1	構造形状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 氣 的 特 性	絶縁抵抗	500MΩ 以上
5		耐電圧	AC 500V 1分間
6		接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は直流で1mVを越えない方法にて
7			
8	機 械 的 特 性	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき
9		ケーブル接続強度	軸方向引張力50N以上
10			
11	適合ケーブル	1.5D-2V、1.5D-QEV、EM-1.5D-2E	

GKQM-19-1

No.	変更履歴	日 付
1		
2		
3		

# SMBJ-1.5A 取付仕様書

適合ケーブル 1.5D-2V、1.5D-QEV、EM-1.5D-2E

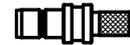
専用圧着工具  
TA-17  
(本体表示：50-0203)

図番 Y-1222879

部品構成



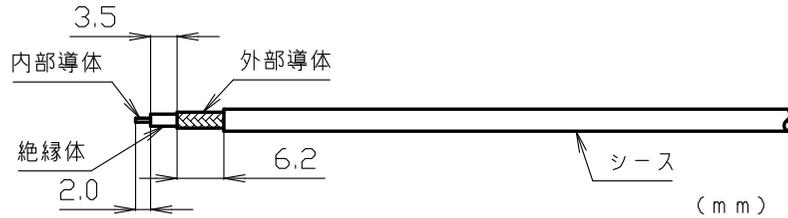
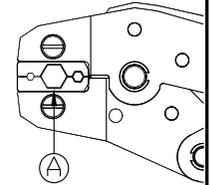
作成	確認



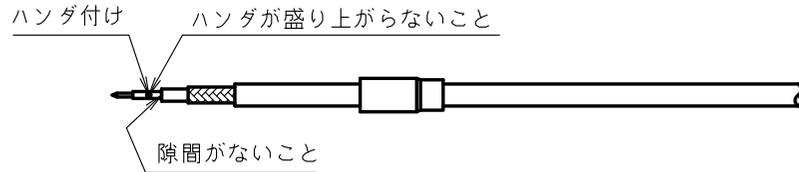
シェル

中心コンタクト

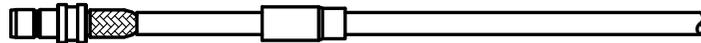
圧着スリーブ



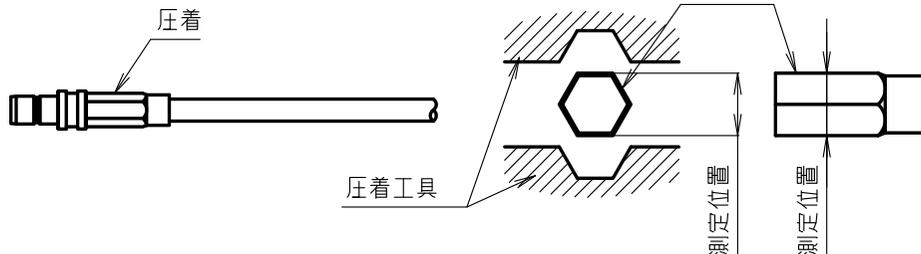
1 同軸ケーブルへ圧着スリーブを通し、シース、絶縁体、外部導体を図中の寸法で切りとる。



2 中心コンタクトを内部導体に装着し、ハンダ付けをする。  
注意：1,ハンダが盛り上がらないこと。  
2,中心コンタクトと絶縁体の隙間がないこと。  
ハンダ付け後、中心コンタクトを引張り抜けないかを確認すること。



3 シェルを同軸ケーブルと絶縁体と外部導体の間に装着する。



4 装着が終わったら、圧着スリーブを図の位置まで上げて圧着工具のA部で圧着して作業を完了する。  
この時、図中の位置で寸法を測定し、クリンプハイトにより工具の強度調整用ダイヤルを設定して下さい。

測定位置でのクリンプハイト3.88~4.02mm

強度調節ダイヤル

