

番号	変更・記事	日付	確認
①	社名変更	2012.01.30	済
②	外觀図面化	2016.06.21	済
③	RoHS表記 追記	2016.06.21	済
④			
⑤			

RoHS Compliant $Cd \leq 75ppm$

REMARKS BRASS: Cd $\leq 75ppm$
PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

番号	部品名	材質	数量	処理	備考
8	フタ	黄銅	1	Ni	添付品
7	カシメパイプ	黄銅	1	Ni	添付品
6	バネリング	ステンレス	2	--	
5	カバー	黄銅	1	Ni	
4	絶縁体	テフロン	1	--	
3	シェル	黄銅	1	Ni	
2	外部コンタクト	黄銅	1	Ni	
1	中心コンタクト	ベリリウム銅	1	Au	

尺度 4/1

単位 mm

日付 2003.11.10

製 図	検 図	承 認	確 認
渡邊 '16.06.21 直弘	檜 '16.06.21 澤	山 '16.06.21 本	三 '16.06.21 村

投影法

株式会社 トーコネ
TO-CONN CO., LTD.

品 名

SMB-LP-316/U

図 番 Y-1252074

仕 様 書

品 名 SMB-LP-316/U

No. 1251153

図 番 Y-1252074

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 IEC 60169-10 typeSMB
 2 定格電圧 AC 335V
 3 定格周波数 DC~4GHz
 4 公称インピーダンス 50Ω

確 認	検 印	作 成
山 12.01.30 本	檜 12.01.30 澤	山 12.01.30 口

項 目	条 件	規 格
1	構造及び形状寸法 材 質 (図番 Y-1252074) 仕上げ及び表示	異常のないこと
2		
3		
4	絶縁抵抗	DC 500V
5	耐電圧	AC 500V 1分間
6	接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は直流で1mVを越えない方法にて
7	電圧定在波比	DC~4GHzまで
8	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき
9	ケーブル引張強度	軸方向引張力49N以上
10	繰り返し動作	500回の抜き差し後、
11		
12		

GKQM-19-1

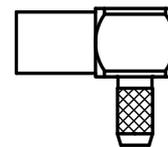
	変更履歴	日 付
1	社名変更	2012. 01. 30
2		
3		

SMB-LP-316/U 取付仕様書

適合ケーブル RG-316/U、RG-187A/U、RG-174/U

専用圧着工具
TA-17
(本体表示: 50-0203)

部品構成



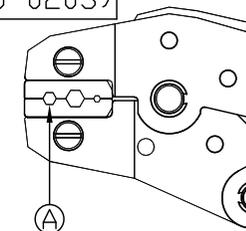
シェル



圧着スリーブ



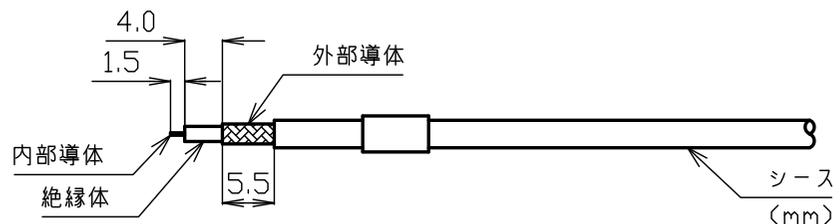
フタ



図番
Y-1252074

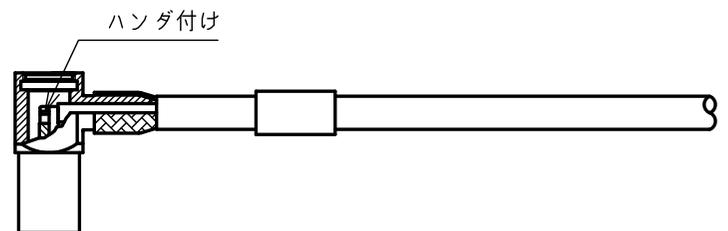


製図	検図	承認	確認
渡邊 '19,05,22 直弘	檜 '19,05,22 澤	山 '19,05,22 本	三 '19,05,22 村

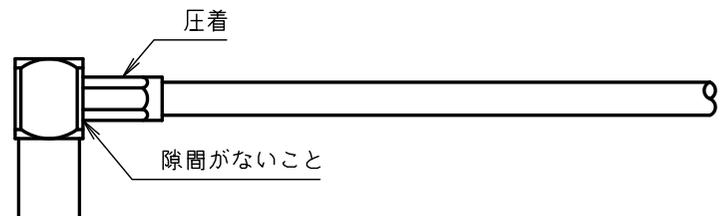


番号	変更・記事	日付
△	社名変更	2012.01.30
△	適合ケーブル 追記	2014.02.21
△	フタ 締付トルク表記変更 「2kgf」→「20N・cm」	2019.05.22

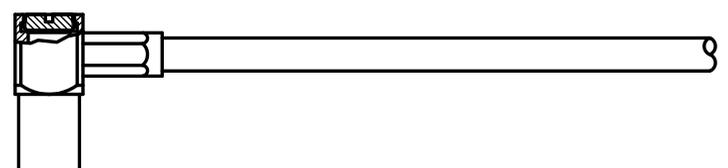
1 同軸ケーブルへ圧着スリーブを通し、シースを図中の寸法で切りとる。



2 中心コンタクトに内部導体をハンダ付けする。ハンダは中心コンタクトスリット内全体に廻る様に行うこと。
(注)・ハンダが盛り上がり、コンタクトの外周へもれてないこと。
・ハンダが適量で、内部導体が見えてないこと。
ハンダ付け後、ケーブルを持ち軽く90°回転させながら引っ張り抜けないかを確認すること。



3 圧着スリーブを図の位置まで上げて圧着工具のA部で圧着する。
(注)・バリ、割れ、メッキはがれの無いこと。
・ケーブルとコネクタを軽く回転させ、ズレの無いこと。
・圧着後、外部導体が圧着スリーブよりはみ出てないこと。



4 トルクドライバーによりフタの締付けをする。締付けは20N・cm以上で行う。
(注)・フタに傷がつかない様、注意すること。