



RoHS Compliant $Cd \leq 75ppm$
 REMARKS BRASS: $Cd \leq 75ppm$
 PHOSPHOR BRONZE: $Pb < 4wt\%$

*パッシベート処理

番号	部品名	材質	数量	処理	備考
8	絶縁体B	テフロン	1	--	
7	シェルB	ステンレス	1	*	
6	保持リング	ステンレス	1	--	
5	ガスケット	シリコンゴム	1	--	
4	絶縁体A	テフロン	1	--	
3	シェルA	黄銅	1	Au	
2	中心コンタクト	黄銅	1	Au	
1	接続ナット	黄銅	1	Au	

尺 5 / 1
 単位 mm
 日付 2018.02.05

製 図	検 図	承 認	確 認
渡邊 '18.02.05 直弘	檜 '18.02.05 澤	山 '18.02.05 本	三 '18.02.05 村

投影法

株式会社 トーコネ
TO-CONNE CO., LTD.

品 名
SMAP-UTL

図 番 W-0675145

仕 様 書

品 名 SMAP-UTL
 図 番 W-0675145
 定 格 1 参考規格 MIL-C-39012
 2 公称インピーダンス 50Ω
 3 定格周波数 6GHz
 4 定格電圧 AC 60V

No. 0671976



	項 目	条 件	規 格
1	構造 形状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 氣 的 特 性	絶縁抵抗	500MΩ 以上
5		耐電圧	AC 200V 1分間にて
6		接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流 又は直流で1mVを越えない方法にて
7	機 械 的 特 性	電圧定在波比	DC~3GHz まで 1.2以下 3GHz~6GHz まで 1.3以下
8		互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき
9	的 特 性	結合部接続強度	異常なく結合すること
			軸方向引張力 180N (SMA側)
			異常のないこと

	変更履歴	日付
1		
2		
3		

確 認	承 認	検 印	作 成