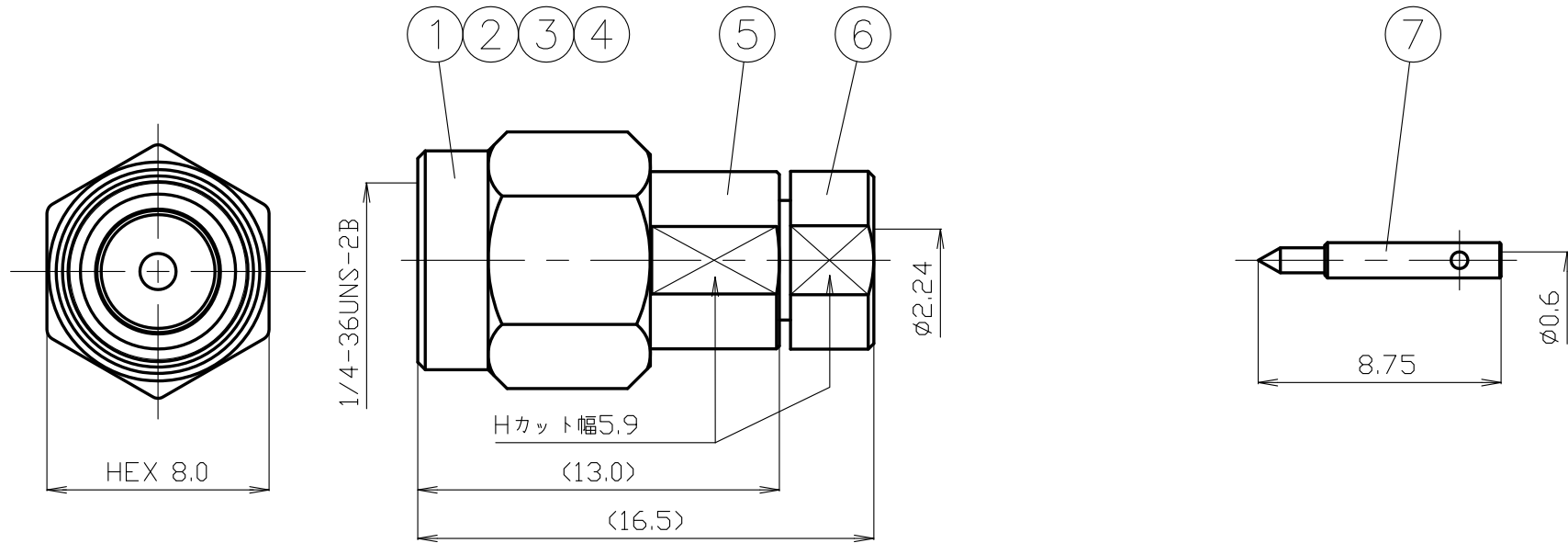


番号	変更・記事	日付	確認
△1	社名変更	2012.01.05	済
△2	外觀図面化	2016.03.29	山本
△3	RoHS表記 追記	2016.03.29	山本
△4			
△5			



RoHS Compliant $Cd \leq 75ppm$	
REMARKS	BRASS: Cd $\leq 75ppm$ PHOSPHOR BRONZE: Pb $< 4wt\%$

番号	部品名	材質	数量	処理	備考	製図	検図	承認	確認	品名
7	中心コンタクト	リン青銅	1	Au		渡邊 '16.03.29 直弘	檜 '16.03.29 澤	山 '16.03.29 本	三 '16.03.29 村	SMAP-405
6	締付金具	ステンレス	1	Au	尺度 4 / 1					
5	シェル	ステンレス	1	Au						
4	絶縁体	テフロン	1	--						
3	保持リング	ベリリウム銅	1	--						
2	ガスケット	シリコンゴム	1	--	単位 mm					
1	接続ナット	ステンレス	1	Au	日付 2004.03.04					
番号	部品名	材質	数量	処理	備考	投影法				図番 Y-112183

仕 様 書

品 名 SMAP-405

No. 1111154

図 番 Y-1112183

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JEITA RC-5234
 2 公称インピーダンス 50Ω
 3 定格周波数 18GHz
 4 定格電圧 AC335V

確 認	検 印	作 成
山 12.01.05 本	檜 12.01.05 澤	山 12.01.05 口

項目	条 件	規 格
1	構造及び形状寸法 材 質 (図番 Y-1112183) 仕上げ及び表示	異常のないこと
2		
3		
4	絶縁抵抗	DC 500V 5000MΩ以上
5	耐電圧	AC 1000V 1分間 異常のないこと
6	接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は直流で1mVを越えない方法にて 3mΩ以下
7	電圧定在波比	DC~18GHzまで 1.2以下
8	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき 異常なく結合すること
9	ケーブル接続強度	軸方向引張力 98N以上 異常のないこと
10	結合部接続強度	軸方向引張力 約180Nを加えたとき ねじ部の変形などの異常がないこと
11		

GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1	社名変更	2012. 01. 05
2		
3		

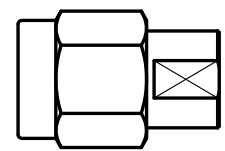
SMAP-405 取付仕様書

適合ケーブル 0.085 Semi-Rigid \triangle

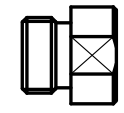
図番 Y-1112183



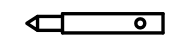
作成	確認
檜 '13,11,25 澤	山 '13,11,25 本



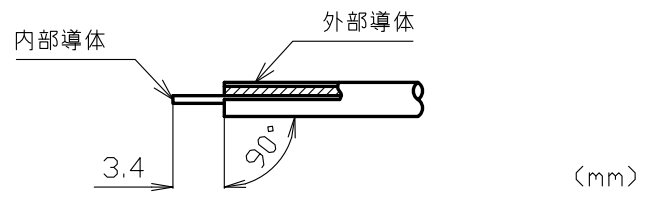
シェル



コードクランプ

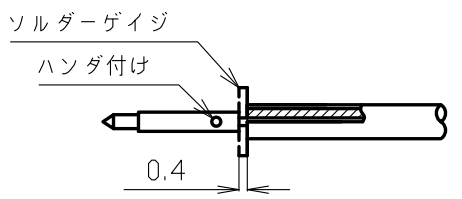


中心コンタクト

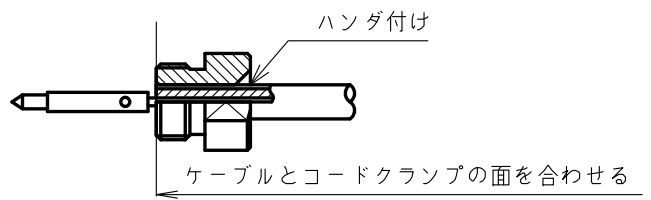


番号	変更・記事	日付
\triangle	社名変更	2012.01.05
\triangle	適合ケーブル追記	2013.11.25
\triangle		

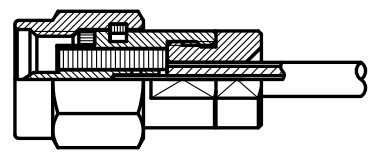
1 同軸ケーブルを図中の寸法で切りとる。



2 中心コンタクトを内部導体に装着して、ハンダ付けする。
 (注)・イモ付等のハンダ不良なきこと。
 ・ハンダ付け後、中心コンタクトを引っ張り抜けないかを確認すること。



3 コードクランプを挿入し、コードクランプと、同軸ケーブルの外部導体の面をそろえハンダ付けする。
 (注)・イモ付等のハンダ不良なきこと。



4 シェルを装着し、締付ナットをスパナ等で締め付けて作業を終了する。