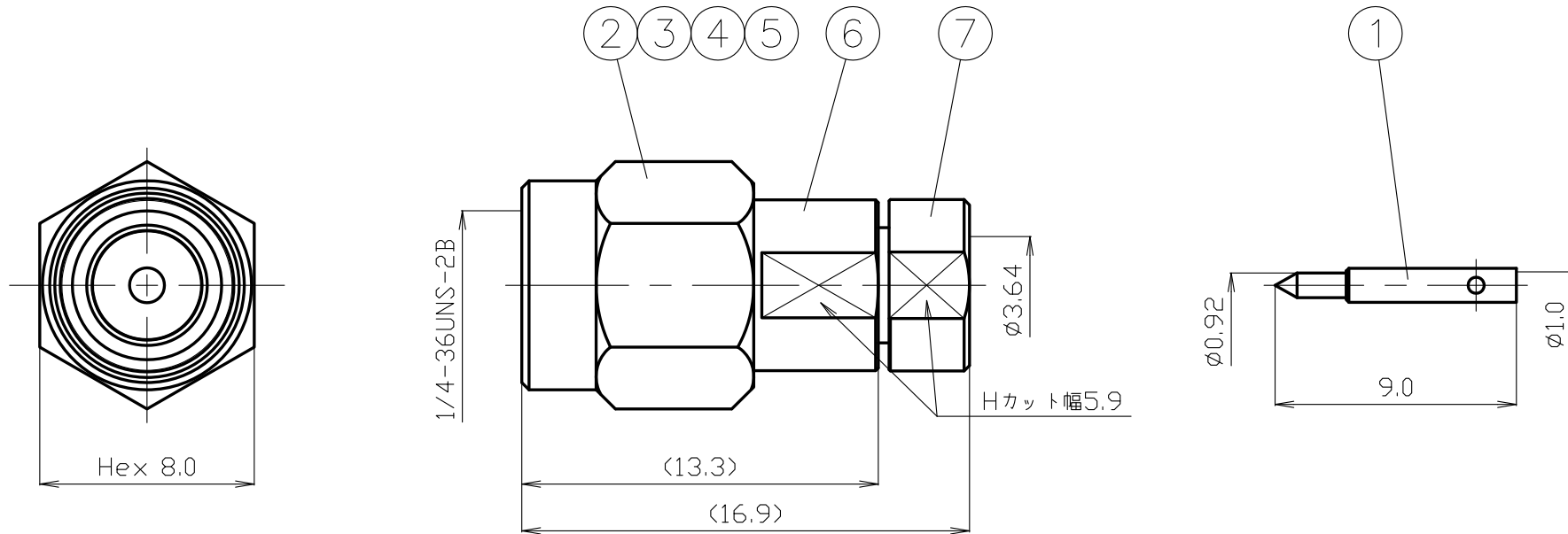


番号	変更・記事	日付	確認
△1	社名変更	2012.01.05	済
△2	外観図面化	2016.03.29	山本
△3	RoHS表記 追記	2016.03.29	山本
△4			
△5			



△3

RoHS Compliant Cd ≤75ppm	
REMARKS	BRASS: Cd ≤75ppm PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

番号	部品名	材質	数量	処理	備考	単位	製図	検図	承認	確認	品名	
7	締付金具	ステンレス	1	Au		4 / 1	渡邊 '16.03.29 直弘	檜 '16.03.29 澤	山 '16.03.29 本	三 '16.03.29 村	SMAP-402	
6	シェル	ステンレス	1	Au								
5	保持リング	ステンレス	1	--		単位 mm	投影法					
4	ガスケット	シリコンゴム	1	--								
3	絶縁体	テフロン	1	--		日付 2007.07.25					図番 Y-1121983	
2	接続ナット	ステンレス	1	Au								
1	中心コンタクト	リン青銅	1	Au								
番号	部品名	材質	数量	処理	備考							

仕 様 書

品 名 SMAP-402

No. 1111490

図 番 Y-1121983

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JEITA RC-5234
 2 公称インピーダンス 50Ω
 3 定格周波数 12.4GHz
 4 定格電圧 AC330V


確認	検印	作成
山 13.01.29 本	檜 13.01.29 澤	山 13.01.29 本

	項 目	条 件	規 格
1	構造形状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 気 的 特 性	絶縁抵抗	5000MΩ以上
5		耐電圧	AC 1000V 1分間
6		接触抵抗	接触間の電圧降下は、1kHzの交流又は直流で1mVを越えない方法にて
7			中心コンタクト: 3mΩ以下 外部コンタクト: 2mΩ以下
8	機 械 的 特 性	互換性	異常なく結合すること
9		ケーブル接続強度	異常のないこと
10		結合部接続強度	ねじ部の変形などの異常がないこと
11			

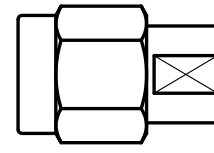
3KQM-19-1

	変更履歴	日 付
1		
2		
3		

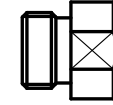
SMAP-402 取付仕様書

適合ケーブル 0.141 Semi-Rigid 

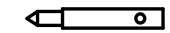
部品構成



シェル



コードクランプ

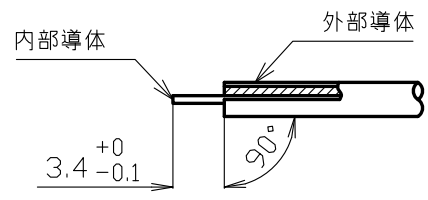


中心コンタクト




図番 Y-1121983



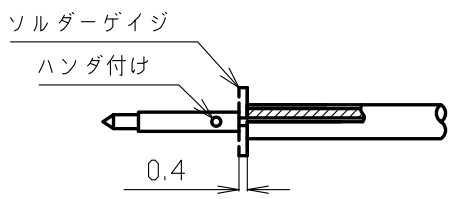
作成	確認
檜 '13,11,25 澤	山 '13,11,25 本



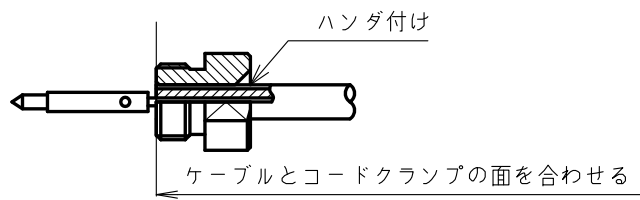
(mm)

番号	変更・記事	日付
	社名変更	2012.01.05
	適合ケーブル追記	2013.11.25
		

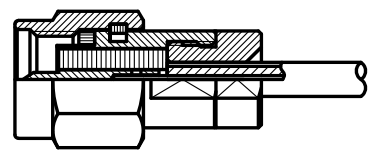
1 同軸ケーブルを図中の寸法で切りとる。



2 中心コンタクトを内部導体に装着して、ハンダ付けする。
 (注)・イモ付等のハンダ不良なきこと。
 ・ハンダ付け後、中心コンタクトを引っ張り抜けないかを確認すること。



3 コードクランプを挿入し、コードクランプと、同軸ケーブルの外部導体の面をそろえハンダ付けする。
 (注)・イモ付等のハンダ不良なきこと。



4 シェルを装着し、締付ナットをスパナ等で締め付けて作業を終了する。