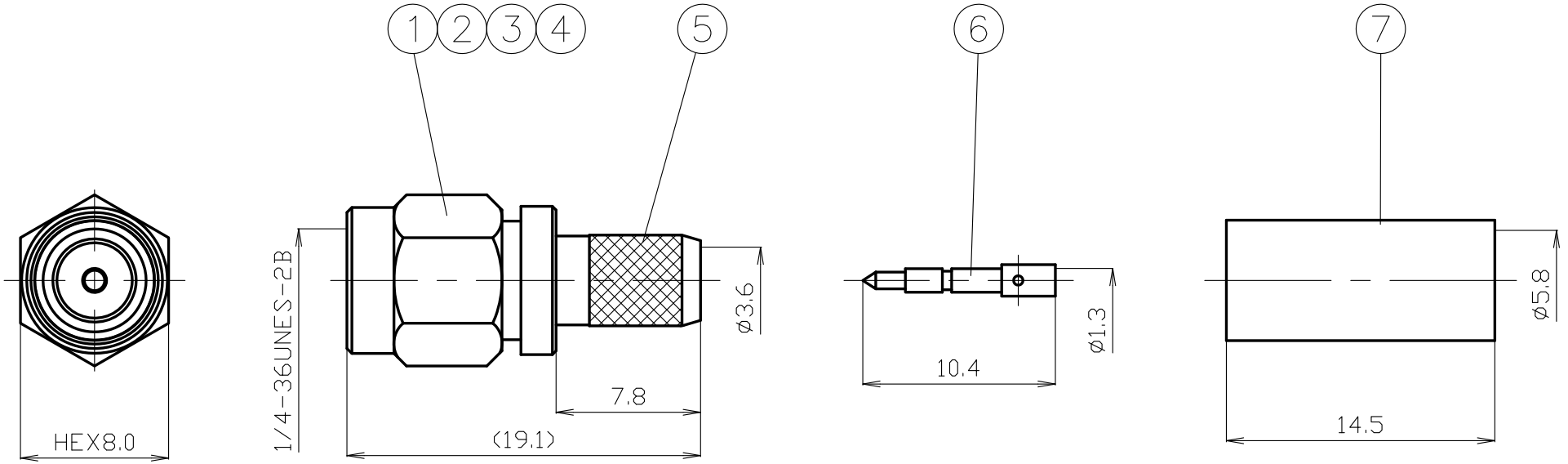
番号	変更・記事	日付	確認
△1	社名変更	2012.01.05	確認
△2	外観図面化	2016.03.25	山本
△3	RoHS表記　追記	2016.03.25	山本
△4			
△5			



△3 RoHS Compliant Cd ≦75ppm

REMARKS	BRASS:Cd ≦75ppm PHOSPHOR BRONZE:Pb <4wt%

番号	部品名	材質	数量	処理	備考
7	圧着スリーブ	黄銅	1	Ni	
6	中心コンタクト	黄銅	1	Au	
5	シェル	黄銅	1	Ni	
4	絶縁体	テフロン	1	−−	
3	保持リング	ベリリウム銅	1	−−	
2	ガスケット	シリコンゴム	1	−−	
1	接続ナット	黄銅	1	Ni	

尺度 3/1
単位 mm
日付 2002.04.25
投影法

製図	検図	承認	確認
渡邉 '16,03,25 直弘	檜 '16,03,25 澤	山 '16,03,25 本	三 '16,03,25 村

品名 SMAP-3.5A

株式会社トーコネ TO-CONNE CO.,LTD.

図番 S-1111697

GKQM-26-2

仕　様　書

品　名 SMAP-3.5A

No.　1110533

図　番 S-1111697

株式会社トーコネ

定　格 1 参考規格　JEITA RC-5234
2 定格周波数　3GHz
3 公称インピーダンス　50Ω

確　認	検　印	作　成
山 17.01.17 本	檜 17.01.17 澤	渡邉 '17,01,17 直弘

	項　目		条　件	規　格
1	構造形状	構造及び形状寸法	添付図に示す	異常のないこと
2		材　質	(図番　S-1111697)	
3		仕上げ及び表示		
4	電気的特性	絶縁抵抗	DC　500V	5000MΩ以上
5		耐電圧	AC　1000V　1分間	異常のないこと
6		接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は直流で1mVを越えない方法にて	3mΩ以下
7		電圧定在波比	DC～3GHzまで	1.2以下
8	機械的特性	互換性	規格に準ずるコネクターと結合したとき	異常なく結合すること
9		ケーブル接続強度	軸方向引張力　98N以上	異常のないこと
10		結合部接続強度	軸方向引張力　180Nを加えたとき	ねじ部の変形などの異常がないこと
11		適合ケーブル	3.5D-Q･SUPER、3.5D-FAV	

GKQM-19-1

	変更履歴	日　付
1	社名変更	2012.01.05
2	絶縁抵抗規格 1000MΩ以上　→　5000MΩ以上　変更	2014.03.28
3	電圧定在波比・適合ケーブル　追記	

SMAP-3.5A　取付仕様書

図　番　S-1111697

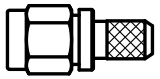
株式会社トーコネ
TO-CONNE CO.,LTD.

作　成	確　認
檜 '13,11,25 澤	山 '13,11,25 本

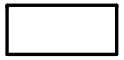
適合ケーブル　3.5D-Q・SUPER、3.5D-FAV　△2

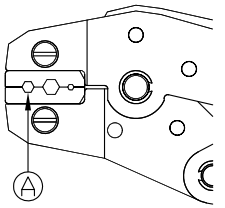
専用圧着工具
ＴＡ－３４（本体表示：DCC 1113）
ＴＡ－３５（本体表示：53-8242）

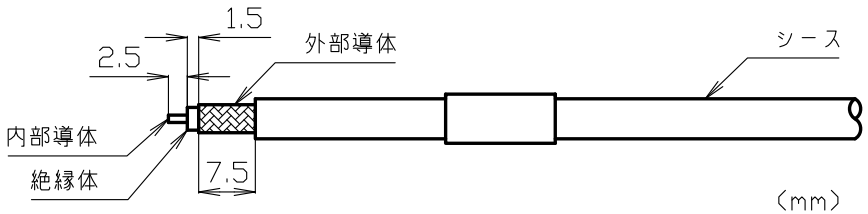
部品構成


シェル

中心コンタクト

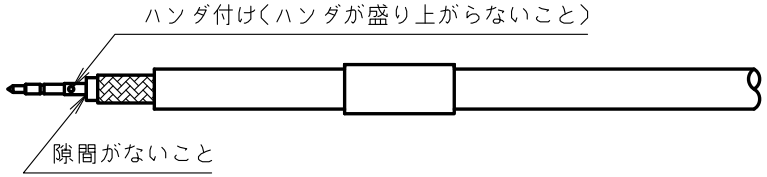

圧着スリーブ





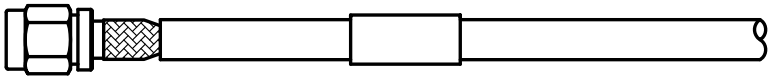
番号	変更・記事	日付
△1	社名変更	2012.01.05
△2	適合ケーブル・圧着工具(TA-35)追記	2013.11.25
△3		

1 同軸ケーブルへ圧着スリーブを通し、シース・外部導体・絶縁体を図中の寸法で切りとる。

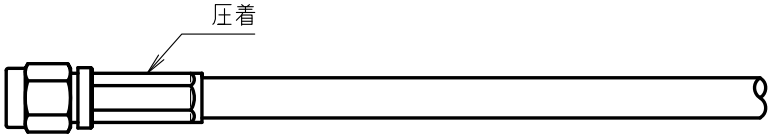


2 中心コンタクトを内部導体に装着して、ハンダ付けをする。
注意 1.ハンダが盛り上がらないこと
2.中心コンタクトと絶縁体の間に隙間がないこと

ハンダ付け後、中心コンタクトを引っ張り抜けないかを確認すること。



3 シェルを同軸ケーブルの絶縁体(銅箔も含む)と外部導体の間に挿入する。
(プチンと中心コンタクトが定位置に入ったことを確認する。)



4 装着が終わったら、圧着スリーブを図の位置まで上げて圧着工具のA部で圧着して作業を終了する。