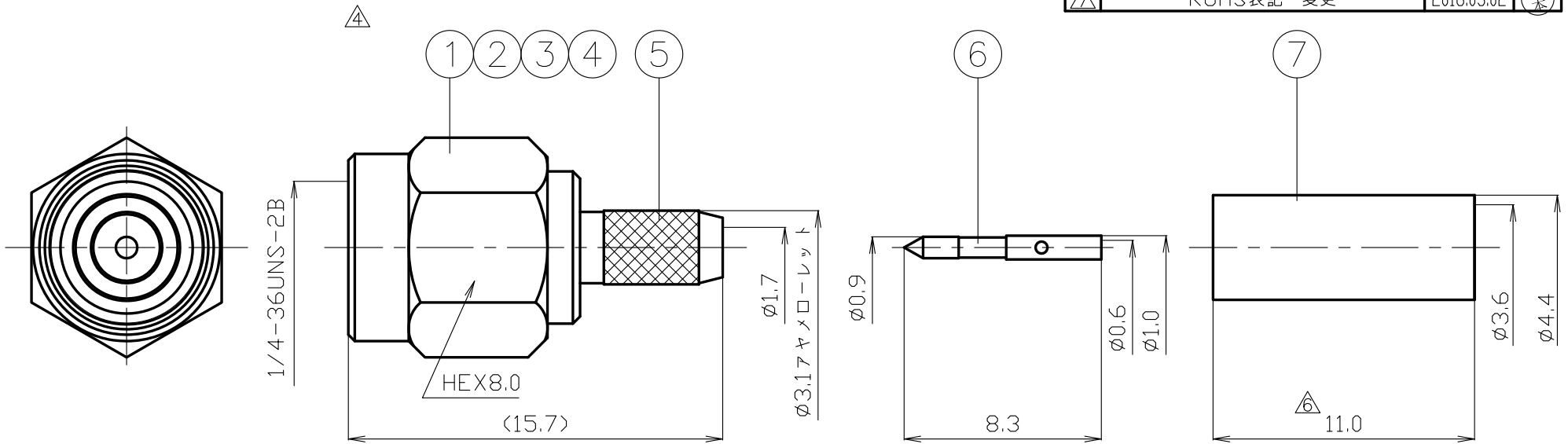


番号	変更・記事	日付	確認
△	AU → Au に変更	2011.01.13	済
△	NI → Ni に変更	2011.01.13	済
△	RoHS表記 追記	2011.01.13	済
△	外觀図 表示変更	2011.01.13	済
△	社名変更	2012.01.05	済
△	圧着スリーブ寸法変更 「8.5」→「11.0」	2016.03.02	(山本)
△	RoHS表記 変更	2016.03.02	(山本)



RoHS Compliant $Cd \leq 75ppm$	
REMARKS	BRASS: Cd $\leq 75ppm$ PHOSPHOR BRONZE: Pb < 4wt%

番号	部品名	材質	数量	処理	備考	尺度	製図	検図	承認	確認	品名
7	圧着スリーブ	黄銅	1	Ni		4 / 1	渡邊 '16.03.02 直弘	檜 '16.03.02 澤	山 '16.03.02 本	三 '16.03.02 村	SMAP-15WA
6	コンタクト	黄銅	1	Au							
5	シェル	黄銅	1	Ni		単位 mm	投影法	◎	◎	◎	◎
4	絶縁体	テフロン	1	-							
3	保持リング	ベリリウム銅	1	-		日付 2001.03.20	Logo	株式会社 トーコネ TO-CONNE CO., LTD.	図番 S-1111425		
2	防水ゴム	シリコンゴム	1	-							
1	接続ナット	黄銅	1	Ni							
番号	部品名	材質	数量	処理	備考						

# 仕 様 書

品 名 SMAP-1.5WA

No. 1110941

図 番 S-1111425

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JEITA RC-5234、MIL C 39012  
 2 定格周波数 5 GHz  
 3 公称インピーダンス 50 Ω

確 認	検 印	作 成
山 17.01.17 本	檜 17.01.17 澤	渡邊 17.01.17 直弘

	項 目	条 件	規 格	
1	構造形状 構造及び形状寸法 材 質 仕上げ及び表示	添付図に示す (図番 S-1111425)	異常のないこと	
2				
3				
4	電 絶縁抵抗	DC 500V	5000M Ω 以上	
5	気 耐電圧	AC 750V 1分間	異常のないこと	
6	的 接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は直流で1mVを越えない方法にて	3m Ω 以下	
7				特 電圧定在波比
8	機 互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき	異常なく結合すること	
9		ケーブル接続強度	軸方向引張力 49N以上	異常のないこと
10		結合部接続強度	軸方向引張力 180Nを加えたとき	ねじ部の変形などの異常がないこと
11		適合ケーブル	1.5D-2W、1.5D-QEW	

GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1	社名変更	2012.01.05
2	絶縁抵抗規格 1000M Ω 以上 → 5000M Ω 以上 変更	2014.03.28
3	電圧定在波比・適合ケーブル 追記	2017.01.17

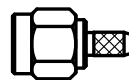
# SMAP-1.5WA 取付仕様書

適合ケーブル

1.5D-2W、1.5D-QEW

専用圧着工具  
TA-17  
(本体表示: 50-0203)

部品構成



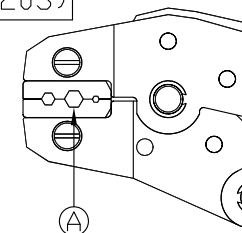
シェル



中心コンタクト



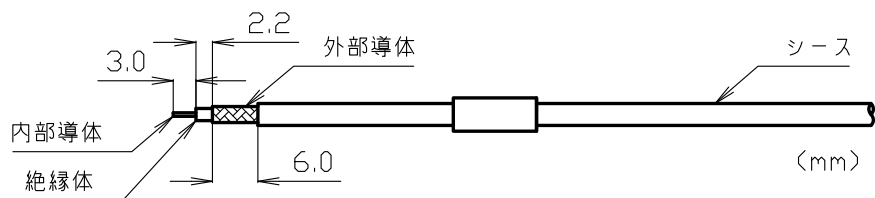
圧着スリーブ



図番 S-1111425

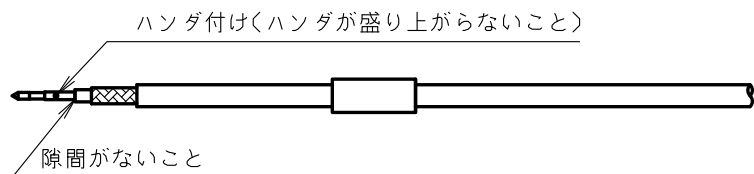


作成	確認
栗原	山本
'16.08.03	'16.08.03

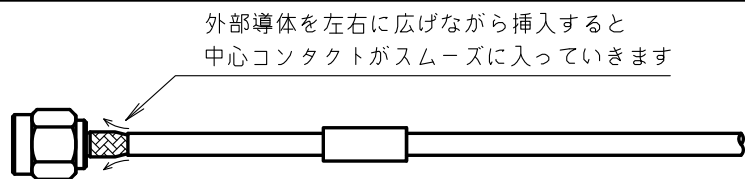


番号	変更・記事	日付
△	社名変更	2012.01.05
△	適合ケーブル 追記	2013.11.25
△	圧着スリーブ図 修正	2016.08.03

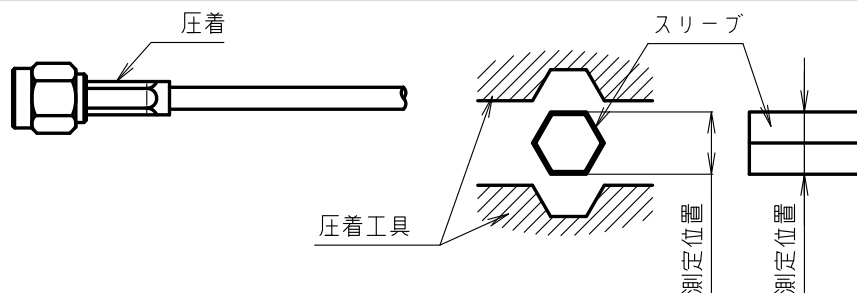
1 同軸ケーブルへ圧着スリーブを通し、シース・外部導体・絶縁体を図中の寸法で切りとる。



2 中心コンタクトを内部導体に装着して、ハンダ付けをする。  
注意 1.ハンダが盛り上がらないこと  
2.中心コンタクトと絶縁体の間に隙間がないこと  
参考 ハンダこて20W ハンダ径0.6mm  
ハンダ付け後、中心コンタクトを引っ張り抜けないかを確認すること。



3 シェルを同軸ケーブルの絶縁体と外部導体の間に挿入する。  
(プチンと中心コンタクトが定位置に入ったことを確認する。)



4 装着が終わったら、圧着スリーブを図の位置まで上げて圧着工具のA部で圧着して作業を終了する。  
この時、図中の位置で寸法を測定し、クリンプ高さにより工具の強度調整用ダイヤルを設定して下さい。  
測定位置でのクリンプ高さ3.85~4.00mm

強度調節ダイヤル

