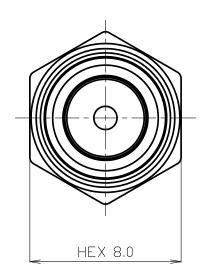
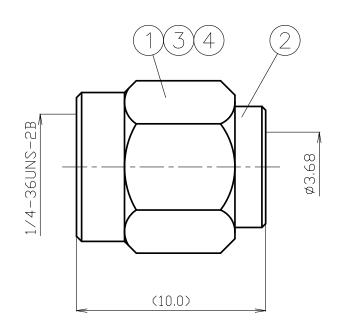
番号	変更・記事	日付	確認
\triangle	品名変更 SMAP-141 → SMAP-141SP	2003,11,18	済
\triangle	社名変更	2012.01.05	済
3	外観図面化	2016.03.29	(型)
4	RoHS表記 追記	2016.03.29	(学)
\triangle			(





※各部品はバラにて納品

RoHS Compliant Cd ≦75ppm

REMARKS BRASS:Cd ≦75ppm
PHOSPHOR BRONZE:Pb <4wt%

4

7						尺 5/1	製図	検図	承認	確認	品 名
5 4	保持リング	ベリリウム銅	1	Ni			渡邉 (16,03,29	'16,03,29	16,03,29	16,03,29	SMAP-141SP
3	ガスケット シェル	シリコンゴム 黄 銅	1	 Au		単 位 mm	直弘	澤	本	村	
1 番号	接続ナット 部 品 名	ステンレス 材質	1 数量	※ 処理	* パッシベイト処理 備 考	日 2001.04.14	₽ ● <		株式会社 F	CO., L T D.	図番 S-1131364

仕 様 書

品 名 SMAP-141SP

No. 1130368

义 番 S-1131364 株式会社トーコネ

定格 1 参考規格

JEITA RC-5234

2 定格電圧

AC 335V

3 定格周波数

18 GHz

4 公称インピーダンス 50Ω

確認	検印	作成
E	檜	栗
14.03.28	14.03.28	14.03.28
*	澤	原

		項目	条件	規格
1	構造	構造及び形状寸法	添付図に示す	
2	造形	材質	(図番 S-1131364)	異常のないこと
3		仕上げ及び表示		
4	電	絶縁抵抗	DC 500V	5000MΩ以上
5	気	耐電圧	AC 750V 1 分間	異常のないこと
6	的	接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又	3mΩ以下
			は直流で1mVを越えない方法にて	
7	特	電圧定在波比	DG~12. 4GHzにて	1.2以下
	性			
8	機	互換性	規格に準ずるコネクターと結合したとき	異常なく結合すること
9	械	ケーブル接続強度	軸方向引張力 245N以上	異常のないこと
10	的	結合部接続強度	軸方向引張力 約180Nを加えたとき	ねじ部の変形などの
	特			異常がないこと
11	性			
			-	GKQM-19-1

GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1	品名変更 SMAP-141 → SMAP-141SP	2003. 11. 18
2	社名変更	2012. 01. 05
3	絶縁抵抗規格 2000MΩ以上 → 5000MΩ以上 変更	2014. 03. 28

0.141 Semi-Rigid、0.141 Semi-Flex 🛆 適合ケーブル SMAP-141SP 取付仕様書 部品構成 図番 S-1131364 確認 成 檜 株式会社 '13,11,25 '13,11,25 ガスケット TO-CONNE CO., LTD. 保持リング 濹 本 シェル 接続ナット 変更・記事 日付 外部導体 内部導体 切断面 絶縁体 2012.01.05 社名変更 2013.11.25 適合ケーブル追記 .09 **1** 同軸ケーブルを図中の寸法で切り取る。 注意 切断面は垂直になるように注意すること。 ハンダづけ 加工したケーブルを装着し、シェルとケーブルをハンダ付けをおこなう。 A面 注意: このとき、ケーブルがA面よりはみださないこと。またイモ付 等のハンダがないこと。 保持リング 3 ケーブルを装着したシェルにガスケットと保持リングを組み込 接続ナット む。組み込んだシェルを保持リングを縮めながら接続ナットに 組み込む。 4 接続ナットを回し、シェルが組み込まれているか確認する。