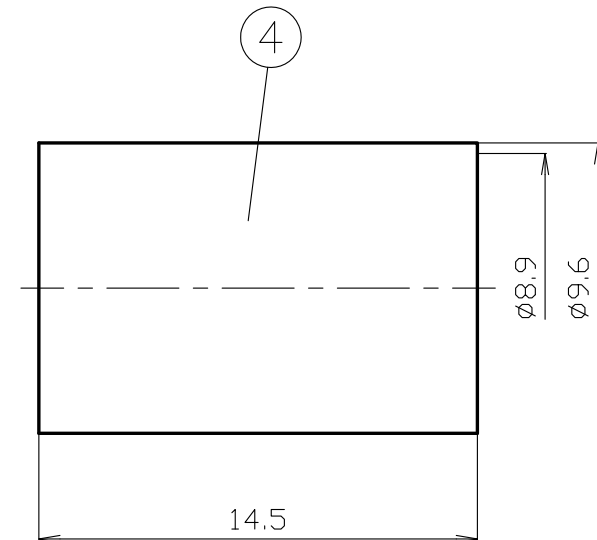
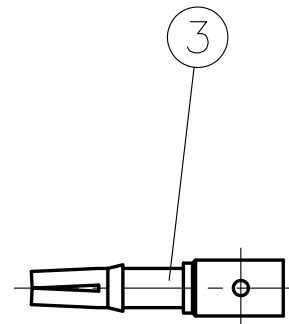
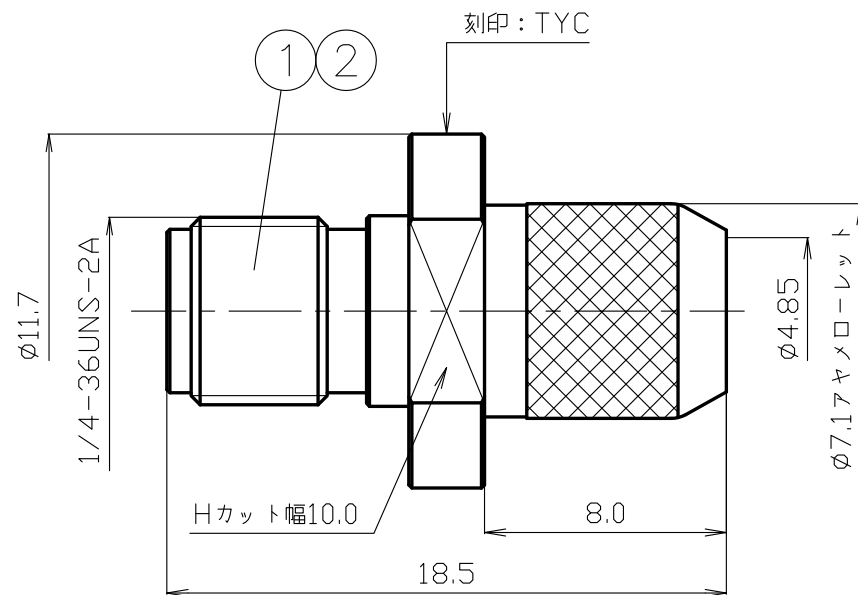




RoHS Compliant $Cd \leq 75ppm$

REMARKS BRASS: $Cd \leq 75ppm$
PHOSPHOR BRONZE: $Pb < 4wt\%$

7						尺 度	4/1	製 図	検 図	承 認	確 認	品 名
6								栗	檜	山	三	SMAJ-5WA
5								'17,07,28	'17,07,28	'17,07,28	'17,07,28	
4	圧着スリーブ	黄銅	1	Ni				原	澤	本	村	
3	中心コンタクト	ベリリウム銅	1	Al		単 位	mm					
2	絶縁体	テフロン	1	--								
1	シェル	黄銅	1	Ni		日 付	2017.07.28	投 影 法	株式 会社	ト ー コ ネ		
番号	部 品 名	材 質	数 量	処 理	備 考				TO-CONN CO.,LTD.			図 番 Y-1125025

仕 様 書

品 名 SMAJ-5WA

No. 1121933

図 番 Y-1125025

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JEITA RC-5234
2 使用周波数範囲 2.2GHz
3 定格電圧 AC 500V
4 公称インピーダンス 50Ω

確 認	検 印	作 成
山 17.09.15 本	檜 17.09.15 澤	渡邊 '17.09.15 直弘

	項 目	条 件	規 格
1	構造形状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 気	絶縁抵抗	DC 500V 5000MΩ 以上
5		耐電圧	AC 1000V 1 分間 異常のないこと
6	機 械 的 特 性	接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は直流で1mVを越えない方法にて 3mΩ 以下
7		電圧定在波比	DC～2.2GHzまで 1.2以下
8	機 械 的 特 性	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき 異常なく結合すること
9		ケーブル接続強度	軸方向引張力 196N以上 異常のないこと
10		結合部接続強度	軸方向引張力 180Nを加えたとき ねじ部に変形などの異常がないこと
11		雌コンタクトの保持力	規格ピンゲージ0.28N以上 異常のないこと
12		適合ケーブル	5D-2W

GKOM-19-1

	変更履歴	日 付
1		
2		
3		

SMAJ-5WA 取付仕様書

適合ケーブル 5D-2W

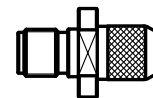
圧着工具
TC-3151D

図 番
Y-1125025



製 図	検 図	承 認	確 認
渡邊 '18.09.14 直弘	檜 '18.09.14 澤	山 '18.09.14 本	三 '18.09.14 村

部品構成



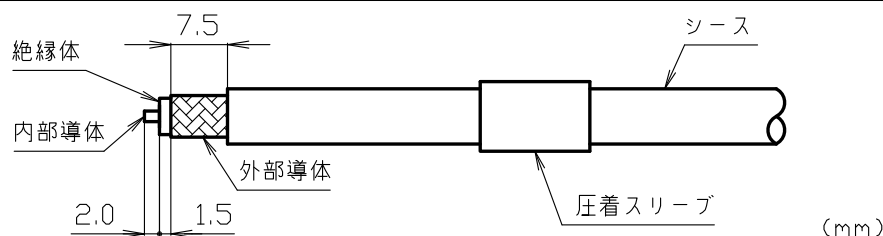
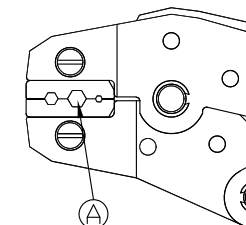
本体



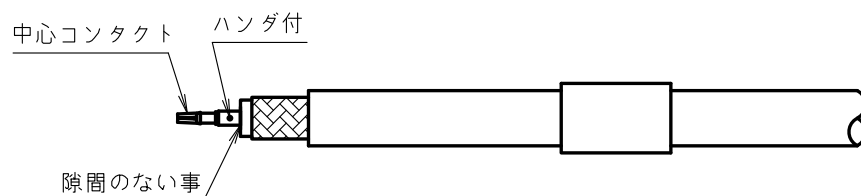
中心コンタクト



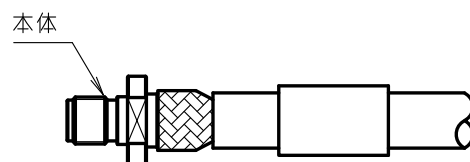
圧着スリーブ



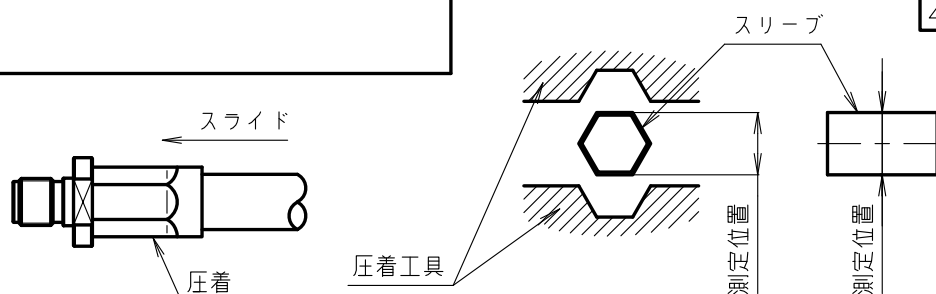
- ① 同軸ケーブルへ圧着スリーブを通し、シース、絶縁体、外部導体を図中の寸法で切りとる。



- ② 内部導体に中心コンタクトを装着し、ハンダ付をする。
注意 1、ハンダが盛り上がらないこと
2、中心コンタクトと絶縁体の間に隙間がないこと
ハンダ付け後、中心コンタクトを引張り抜けないかを確認すること。



- ③ 本体を同軸ケーブルの絶縁体と外部導体の間に入る様に装着する。(中心コンタクトが絶縁体と同じ面くらいになる様に入った事を確認する。)



- ④ 圧着スリーブをスライドさせ外部導体にかぶせて圧着工具のA部で圧着して作業を完了する。
この時、図中の位置で寸法を測定し、クリンプハイトにより工具の強度調整用ダイヤルを設定して下さい。

測定位置でのクリンプハイト8.5~8.6mm

強度調節ダイヤル

