

RoHS Compliant Cd $\leq 75\text{ppm}$

REMARKS BRASS: Cd $\leq 75\text{ppm}$
PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

7						尺度	5 / 1	製 図	検 図	承 認	確 認	品 名
6								渡 邊	檜	山	三	SMAJ-405SF
5								'16,09,28	'16,09,28	'16,09,28	'16,09,28	
4								直 弘	澤	本	村	
3	絶縁体	テフロン	1	--		単 位	mm					
2	シェル	ステンレス	1	Au		日 付	2016.09.28	投 影 法	◎	▲		
1	中心コンタクト	ベリリウム銅	1	Au								図 番
番号	部 品 名	材 質	数 量	処 理	備 考							J-1124839



仕 様 書

品 名 SMAJ-405SF

No. 1121845

図 番 J-1124839

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 IEC 60169-15 typeSMA
 2 定格電圧 AC 330V
 3 公称インピーダンス 50Ω
 4 定格周波数 12.4GHz

確 認	検 印	作 成
山 16.10.11 本	檜 16.10.11 澤	渡邊 16.10.11 直弘

	項 目	条 件	規 格
1	構造 形状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 気	絶縁抵抗	1000MΩ以上
5		耐電圧	AC 1000V 1分間
6	特 性	接触抵抗	中心コンタクト3mΩ以下 外部コンタクト2mΩ以下
7		電圧定在波比	0.1~12.4GHzまで
8	機 械 的 特 性	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき
9		雌コンタクトの保持力	φ0.900のピンゲージにて0.5N以上
10		ケーブル接続強度	軸方向引張力 98Nにて
11		結合部接続強度	軸方向引張力 270Nにて
12		繰り返し動作	500回の抜き差し後
13		適合ケーブル	0.085インチセミフレキシブル

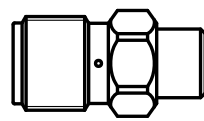
GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1		
2		
3		

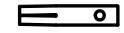
SMAJ-405SF 取付仕様書

適合ケーブル 0.085インチセミフレキシブル

部品構成



シェル

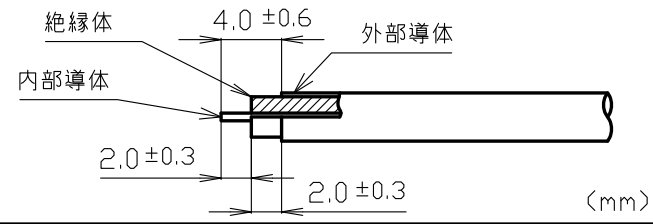


中心コンタクト

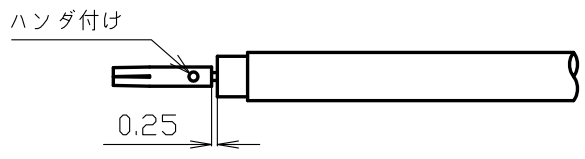
図番 J-1124839



作成	確認
渡邊 '16.09.28 直弘	山 '16.09.28 本

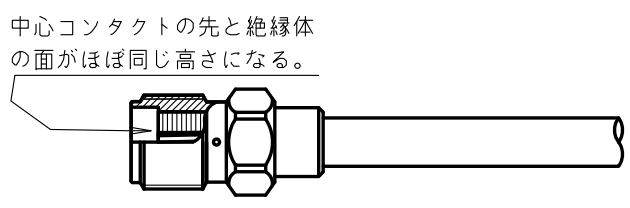


① 外部導体、絶縁体を図中の寸法で切りとる。



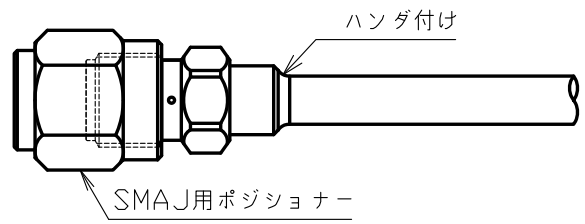
② 中心コンタクトを内部導体に装着し、半田付けを行なう。

注意: 図中に示した部分に隙間をあけること。
半田付け後に中心コンタクトを引張り、抜けない事を確認する。



③ シェルに、中心コンタクトを付けた同軸ケーブルを装着する。

この時、同軸ケーブルは、シェル内部の段差に突き当たるまで押し込み、中心コンタクト先端が嵌合部の絶縁体とほぼ同じ高さになっている事を確認する。
半田付けの際、中心コンタクト及び絶縁体が移動する事のない様に SMAJ用ポジショナーを嵌合する。



④ シェルと同軸ケーブルの間にハンダ付けを行い作業を完了する。
ハンダ付けが終了したらポジショナーを取り外して作業を完了する。

注意: 半田は、円周上均一に付ける事。
熱応力で内部絶縁体が押し出されたり、ケーブルが押し戻されない様に気を付けて素早く半田付けをする事。