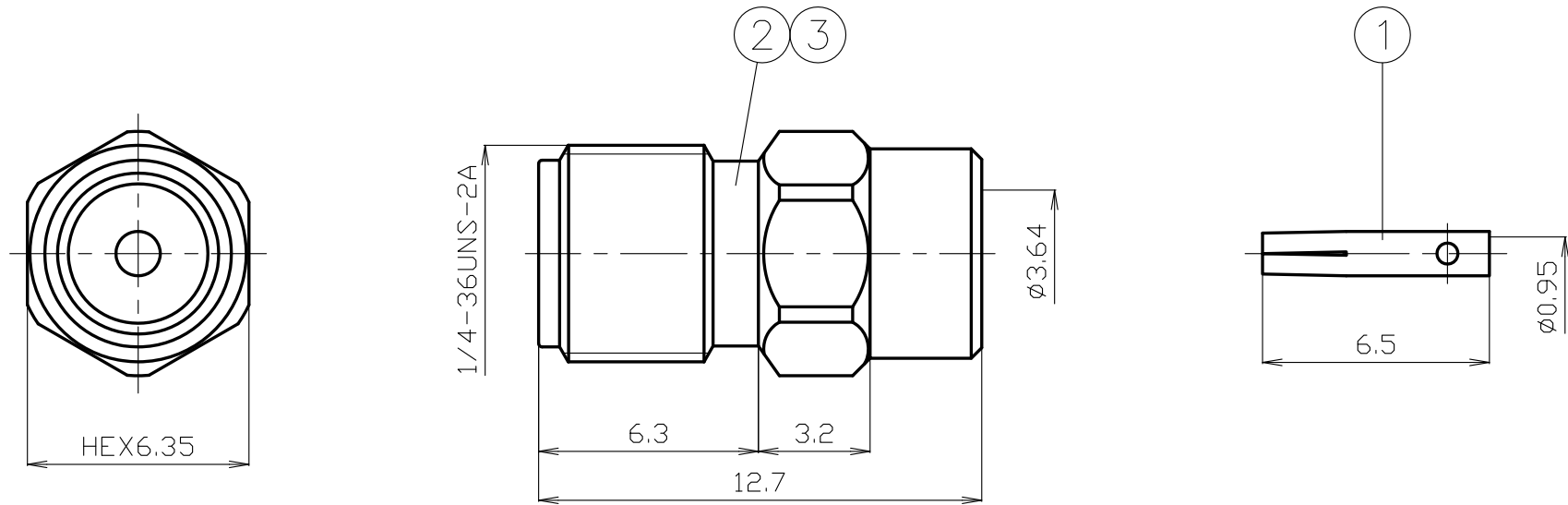


番号	変更・記事	日付	確認
△1	社名変更	2012.01.05	済
△2	外觀図面化	2016.03.24	山本
△3	RoHS表記 追記	2016.03.24	山本
△4			
△5			



RoHS Compliant Cd ≤75ppm	
REMARKS	BRASS: Cd ≤75ppm PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

番号	部品名	材質	数量	処理	備考	尺 寸	製 図	検 図	承 認	確 認	品 名
7						5 / 1	渡邊	檜	山	三	SMAJ-402
6							'16.03.24	'16.03.24	'16.03.24	'16.03.24	
5							直弘	澤	本	村	
4											
3	絶縁体	テフロン	1	--		単位					
2	シェル	ステンレス	1	Au		mm					
1	中心コンタクト	ベリリウム銅	1	Au		日付					
						2002.11.01	投影法			株式会社 トーコネ TO-CONN CO., LTD.	図番 J-1121827

仕 様 書

品 名 SMAJ-402

No. 0810614

図 番 J-1121827

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 IEC 60169-15 typeSMA
 2 定格電圧 AC 330V
 3 公称インピーダンス 50Ω
 4 定格周波数 12.4GHz

確 認	検 印	作 成
山 14.04.10 本	檜 14.04.10 澤	栗 14.04.10 原

	項 目	条 件	規 格
1	構造形状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 気 的 特 性	絶縁抵抗	1000MΩ 以上
5		耐電圧	AC 1000V 1分間
6		接触抵抗	中心コンタクト3mΩ以下 外部コンタクト2mΩ以下
7	電圧定在波比	0.1~7.0GHzまで	1.2以下
8	機 械 的 特 性	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき
9		雌コンタクトの保持力	φ0.9017 +0/-0.0025のピンゲージ深さ1.27~1.90mmまで挿入し、抜いた時0.28N以上
10		ケーブル接続強度	軸方向引張力 98Nにて
11		結合部接続強度	軸方向引張力 170Nにて
12	繰り返し動作	500回の抜き差し後	異常のないこと
13	適合ケーブル	0.141インチセミリジッド	

GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1	社名変更	2012. 01. 05
2	仕様書改定	2014. 04. 10
3		

SMAJ-402 取付仕様書

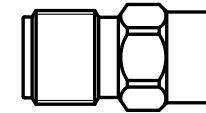
適合ケーブル 0.141Semi-Rigid Δ

部品構成

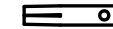
図番 J-1121827



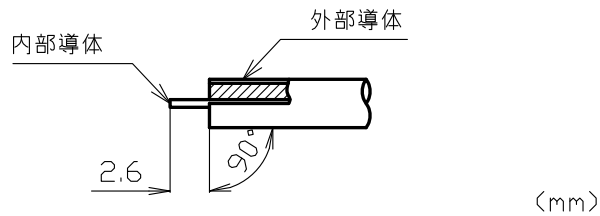
作成	確認
 '14.01.29	 '14.01.29



シェル

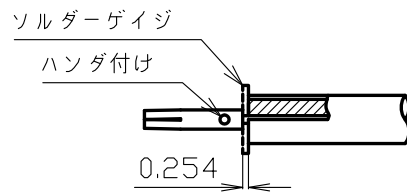


中心コンタクト

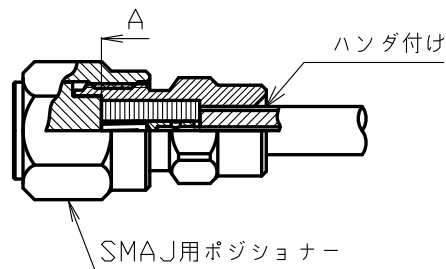


番号	変更・記事	日付
Δ	社名変更	2012.01.05
Δ	適合ケーブル 追記	2014.01.29
Δ		

① 外部導体、絶縁体を図中の寸法で切りとる。



② 中心コンタクトを内部導体に装着して、半田付けする。
 (注)・イモ付等の半田不良なきこと。
 ・半田付け後、中心コンタクトを引っ張り抜けないかを確認すること。



③ 中心コンタクト付のケーブルをシェルに装着し、半田付けの際に中心コンタクト及び絶縁体が移動する事のないように SMAJ用ポジショナーを勤合し、シェルとケーブルに半田付けをおこなう。
 半田付けの際に中心コンタクトの先端が A面より出ずにシェル内に0~0.2mmの位置でハンダ付けを行い最後にポジショナーを取り外して作業を完了する。
 (注)・イモ付等のハンダ不良なきこと。