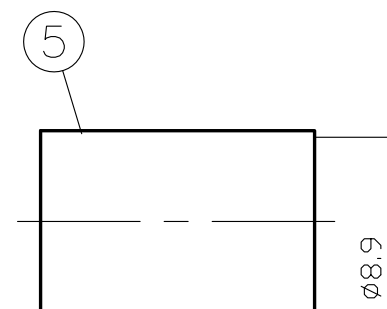
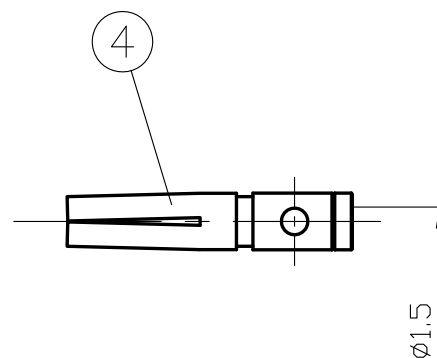
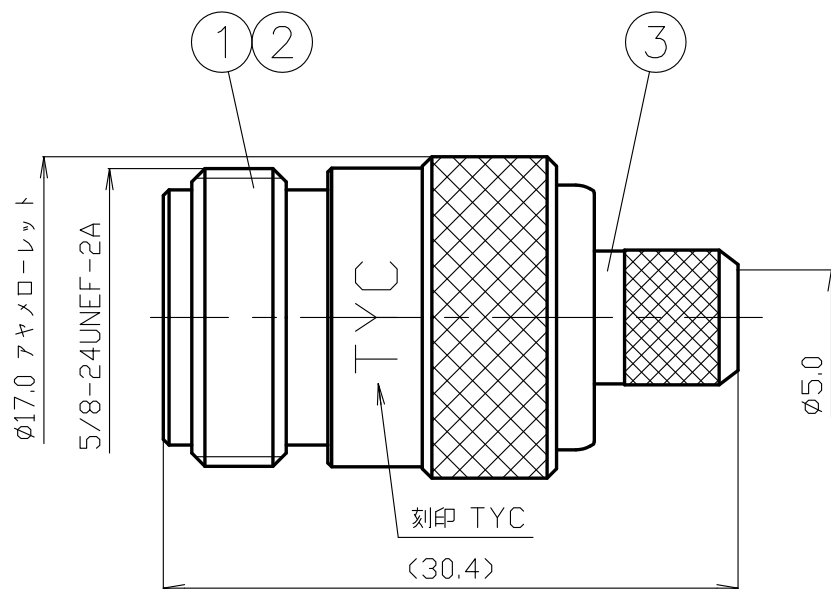




RoHS Compliant Cd ≤75ppm

REMARKS BRASS: Cd ≤75ppm  
PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

| 番号 | 部 品 名   | 材 質  | 数 量 | 処 理 | 備 考 | 尺 寸            | 製 図                                                                                                                  | 検 図       | 承 認       | 確 認       | 品 名           |
|----|---------|------|-----|-----|-----|----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-----------|-----------|---------------|
| 5  | 圧着スリーブ  | 黄銅   | 1   | Ni  |     | 2.5 / 1        | 渡邊                                                                                                                   | 檜         | 山         | 三         | SJ-5WA        |
| 4  | 中心コンタクト | リン青銅 | 1   | Au  |     |                | '17,09,14                                                                                                            | '17,09,14 | '17,09,14 | '17,09,14 |               |
| 3  | ホルダー    | 黄銅   | 1   | Ni  |     |                | 直弘                                                                                                                   | 澤         | 本         | 村         |               |
| 2  | 絶縁体     | テフロン | 1   | --  |     | 単 位 mm         |                                                                                                                      |           |           |           |               |
| 1  | シェル     | 黄銅   | 1   | Ni  |     | 日 付 2017.09.14 | 投 影 法                                                                                                                |           |           |           |               |
|    |         |      |     |     |     |                |  株式会社 トーコネ<br>TO-CONN CO., LTD. |           |           |           | 図 番 Y-0525032 |

# 仕 様 書

品 名 SJ-5WA S型ジャックコネクター

No. 0521938

図 番 Y-0525032

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格

NTT仕2063号(S形)  
JIS C5411(N形)  
JIS C5410  
(高周波同軸コネクタ通則)

| 確 認                 | 検 印                | 作 成                 |
|---------------------|--------------------|---------------------|
| 山<br>'17.09.25<br>本 | 檜<br>17.09.25<br>澤 | 山<br>'17.09.25<br>本 |

2 定格電圧

AC 500V

3 公称インピーダンス

50 Ω

4 周波数範囲

DC～3.2GHz

5 使用温度範囲

-40℃～+85℃

|    | 項 目  | 条 件        | 規 格                |
|----|------|------------|--------------------|
| 1  | 構造形状 | 構造及び形状寸法   | 異常のないこと            |
| 2  |      | 材 質        |                    |
| 3  |      | 仕上げ及び表示    |                    |
| 4  | 電気的  | 絶縁抵抗       | 1000M Ω 以上         |
| 5  |      | 耐電圧        | AC 1000V 1分間       |
| 6  |      | 接触抵抗       | 3m Ω 以下            |
| 7  | 性    | 電圧定在波比     | 1.2以下              |
| 8  | 機械的  | 互換性        | 規格に準ずるコネクターと結合したとき |
| 9  |      | ケーブル接続強度   | 軸方向引張力 245N以上      |
| 10 |      | 結合部接続強度    | 軸方向引張力 300Nを加えたとき  |
| 11 |      | 雌コンタクトの保持力 | 規格ピンゲージにて 1.0N以上   |
| 12 |      | 適合ケーブル     | 5D-2W              |
|    |      |            |                    |

GKQM-19-1

|   | 変更履歴 | 日 付 |
|---|------|-----|
| 1 |      |     |
| 2 |      |     |
| 3 |      |     |

# SJ-5WA 取付仕様書

図 番  
Y-0525032



| 製 図                 | 検 図                 | 承 認                 | 確 認                 |
|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| 栗<br>'20,12,04<br>原 | 檜<br>'20,12,04<br>澤 | 山<br>'20,12,04<br>本 | 三<br>'20,12,04<br>村 |

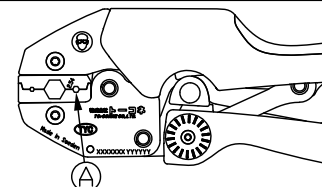
適合ケーブル フジクラ 5D-2W

## 部品構成



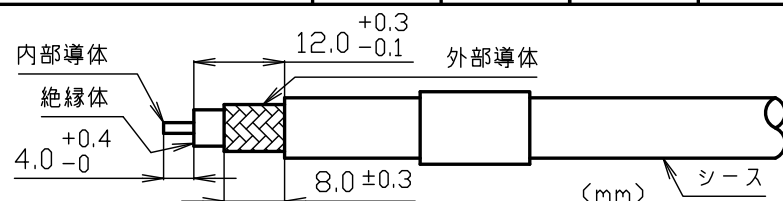
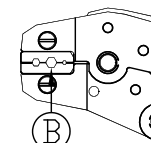
中心コンタクト用

専用圧着工具  
TA-12S 又は TA-24S

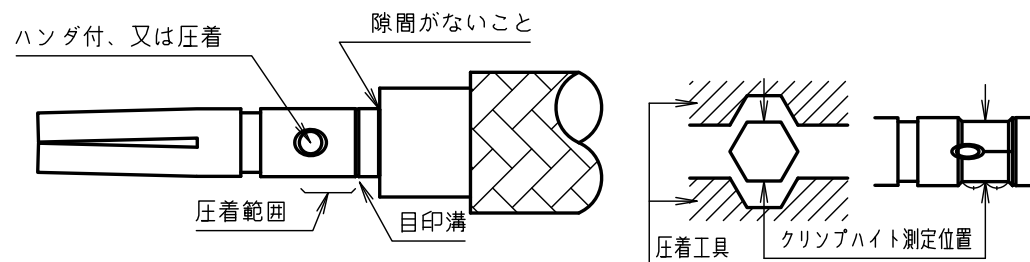


圧着スリーブ用

TC-3151D  
圧着工具



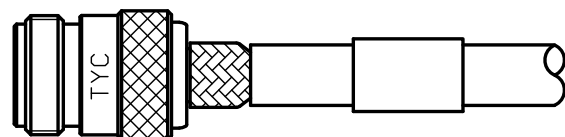
- ① 同軸ケーブルへ圧着スリーブを通し、シース、絶縁体、外部導体を図中の寸法で切りとる。



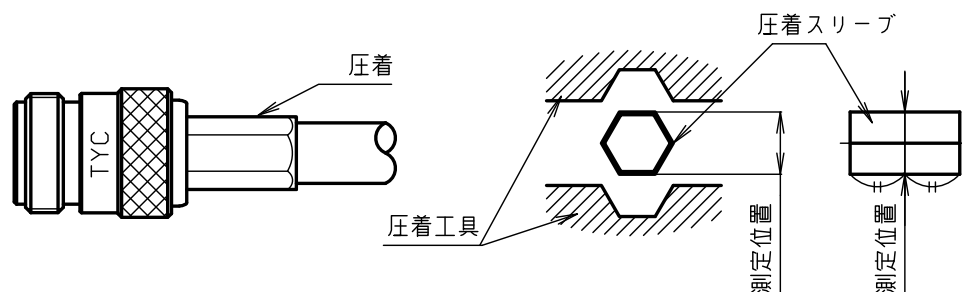
- ② 中心コンタクトを内部導体に装着しハンダ又は圧着工具Aの部で圧着する。ハンダの場合は、出っ張りが無いこと。圧着の場合、圧着位置に注意して左図のクリンプハイトが以下の寸法に納まるように工具の強度調整ダイヤルを設定し圧着をして下さい。

測定位置でのクリンプハイト2.63~2.73mm

強度調節ダイヤル



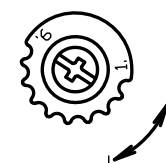
- ③ シェルを同軸ケーブルと絶縁体と外部導体の間に装着する。(この時プチンと中心コンタクトが定位置に入ったことを確認する。)



- ④ 圧着スリーブをスライドさせ外部導体にかぶせて圧着工具のB部(TC-3151D)で圧着して作業を完了する。この時、図中の位置で寸法を測定し、クリンプハイトにより工具の強度調整ダイヤルを設定して下さい。

測定位置でのクリンプハイト8.4~8.55mm

強度調節ダイヤル



◆TA-12S/TA-24Sをご使用の場合は、別紙「TA-12S/24S圧着工具 ご使用上の注意」を必ずお読みください。

# TA-12S/24S圧着工具 ご使用上の注意



株式会社 トーコネ  
TO-CONNE CO.,LTD.

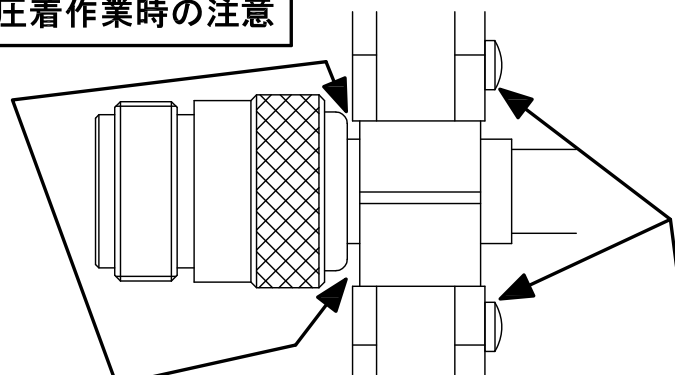
作成 確認

栗  
'21,02,09  
原

山  
'21,02,09  
本

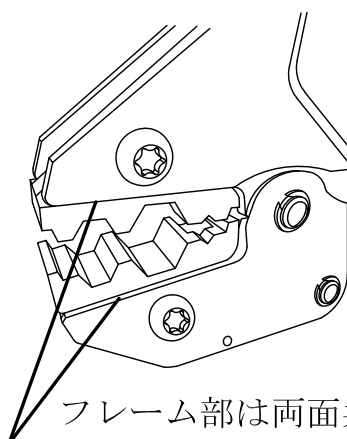
◆該当圧着工具をご使用の際は、下記に注意してご使用ください。  
コネクターの形状により、圧着工具の部位が接触しコネクタにキズがつく場合があります。

## 圧着作業時の注意

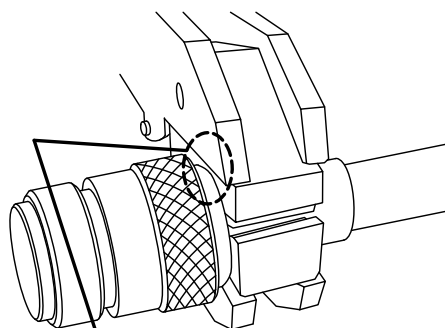


① フレーム部に当たらないように  
ダイスとの隙間に注意 **※注1**

② ネジ部に当たらないように注意

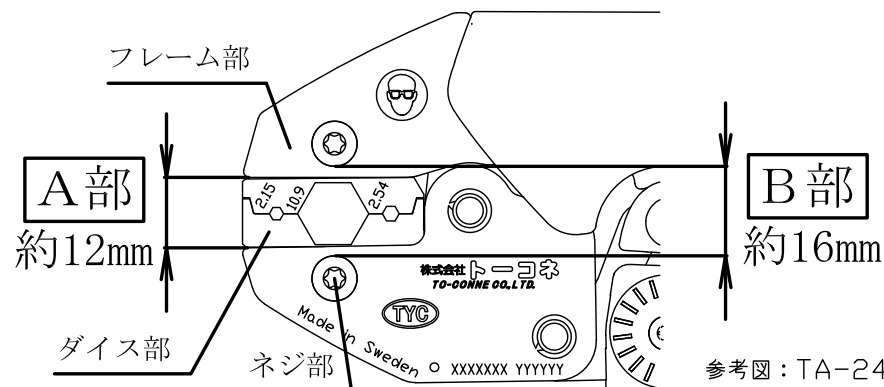


フレーム部は両面共に注意すること



A部

ダイス幅よりもフレーム部の幅が大きく、コネクターの圧着部付近が  
下記寸法よりも大きいコネクタは接触しないよう注意が必要です。



B部

圧着部付近が16mmを超えるコネクタは圧着工具のネジ部が  
当たらないように、向きを変えて作業してください。

**※注1**

仕上がり状態で、下記範囲が1.5mm以下  
になるように作業をおこなってください。

