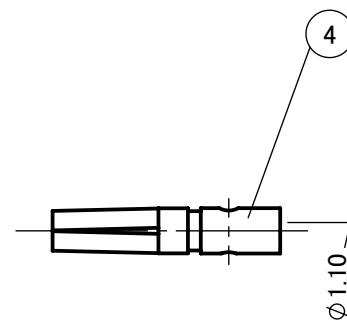
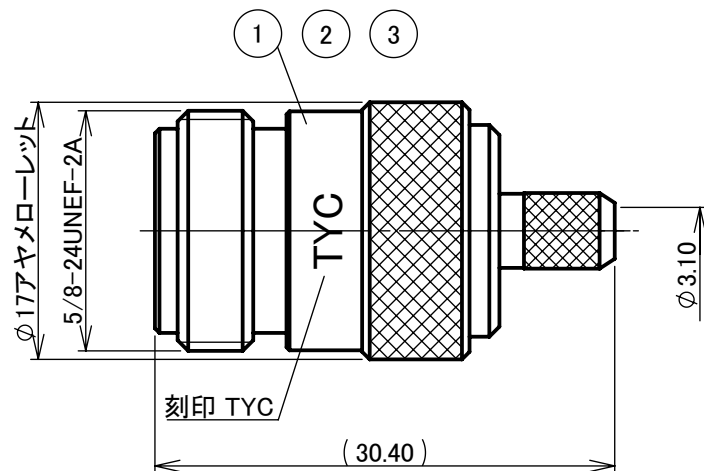


R o H S Compliant Cd ≤75ppm

REMARKS BRASS: Cd ≤75ppm
PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

5 圧着スリーブ 黄銅 1 Ni 4 中心コンタクト リン青銅 1 Au 3 ホルダー 黄銅 1 Ni 2 絶縁体 テフロン 1 — 1 シェル 黄銅 1 Ni

番号

部 品 名

材 質

数 量

処 理

備考


 株式会社 トーコネ
 TO-CORNE CO., LTD.

仕 様 書

品 名 SJ-3WA S型ジャックコネクター

No. 0512011

図 番 I-0515207

定 格 1 参考規格

NTT仕2063号(S形)

JIS C5411(N形)

JIS C5410

(高周波同軸コネクタ通則)

2 定格電圧

AC 500V

3 公称インピーダンス

50Ω

4 周波数範囲

DC~3.2GHz

5 使用温度範囲

-40℃~+85℃



株式会社

トーコネ

TO-CONNE CO.,LTD.

	項 目	条 件	規 格
1	構造形状	添付図に示す (図番 I-0515207)	異常のないこと
2			
3			
4	電気的 特性	絶縁抵抗	DC 500V 1000MΩ 以上
5		耐電圧	AC 1000V 1分間 異常のないこと
6		接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は 直流で1mVを越えない方法にて 3mΩ 以下
7		電圧定在波比	周波数帯域 DC~3.2GHzまで 1.2以下
8	機械的 特性	互換性	規格に準ずるコネクターと結合したとき 異常なく結合すること
9		ケーブル接続強度	軸方向引張力 147N以上 異常のないこと
10		結合部接続強度	軸方向引張力 300Nを加えたとき ねじ部に変形などの 異常のないこと
11		適合ケーブル	3D-2W
12			

	変更履歴	日付
1	電圧定在波比の追記	2018.08.24
2		
3		

確 認	承 認	検 印	作 成
三 18.08.24 村	山 18.08.24 本	檜 18.08.24 澤	石 18.08.24 川

GKQM-7

SJ-3WA 取付仕様書

図 番

I-0525207



製 図

石
'18.08.23
川

検 図

檜
'18.08.23
澤

承 認

山
'18.08.23
本

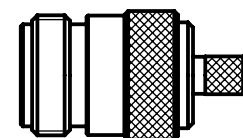
確 認

三
'18.08.23
村

適合ケーブル

3D-2W

部品構成



シェル

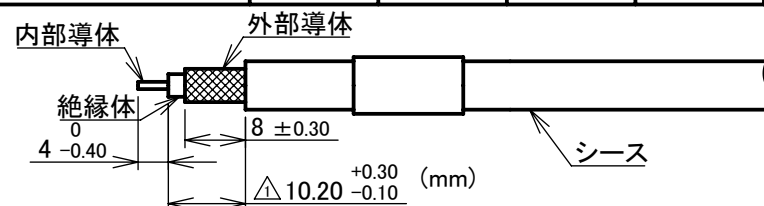
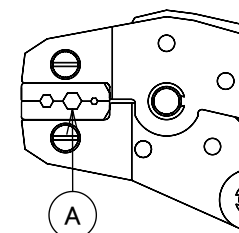


中心コンタクト



圧着スリーブ

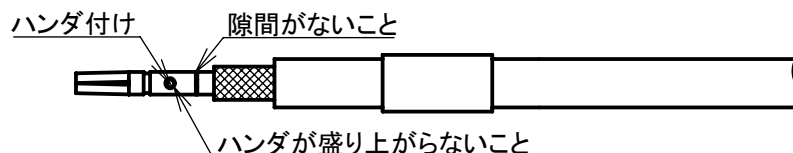
専用圧着工具
TA-34
(本体表示:DCC 1113)



番号	注記・記事	日付
1	端末加工寸法変更 11 → 10.2	2018.08.23

1

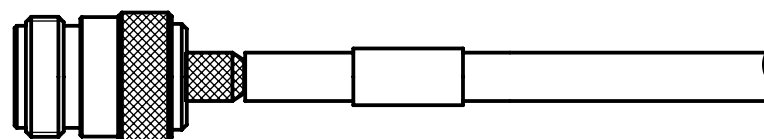
同軸ケーブルへ圧着スリーブを通し、シース、外部導体、絶縁体を図中の寸法で切りとる。



2

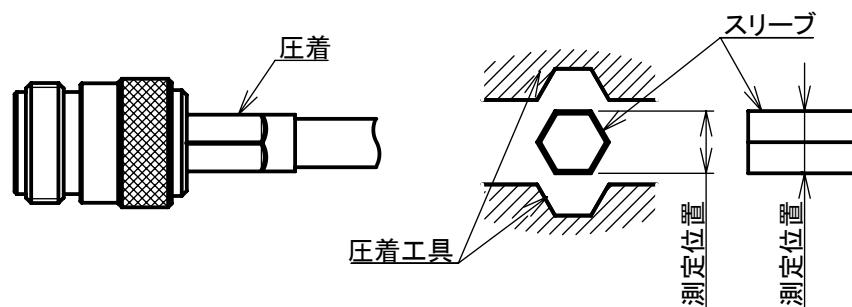
中心コンタクトを内部導体に装着し、ハンダ付けをする。
注意: 1.ハンダが盛り上がらないこと。
2.中心コンタクトと絶縁体の隙間がないこと

ハンダ付け後、中心コンタクトを引張り、抜けないか確認すること。



3

シェルを同軸ケーブルの絶縁体と外部導体の間に装着する。
(この時ブチンと中心コンタクトが定位置に入ったことを確認する。)



4

装着が終わったら、圧着スリーブを図の位置まで上げて圧着工具のA部で圧着して作業を完了する。
この時、図中の位置で寸法を測定し、クリンプハイトにより工具の強度調整用ダイヤルを設定して下さい。

測定位置でのクリンプハイト6.54~6.65mm

強度調整ダイヤル

