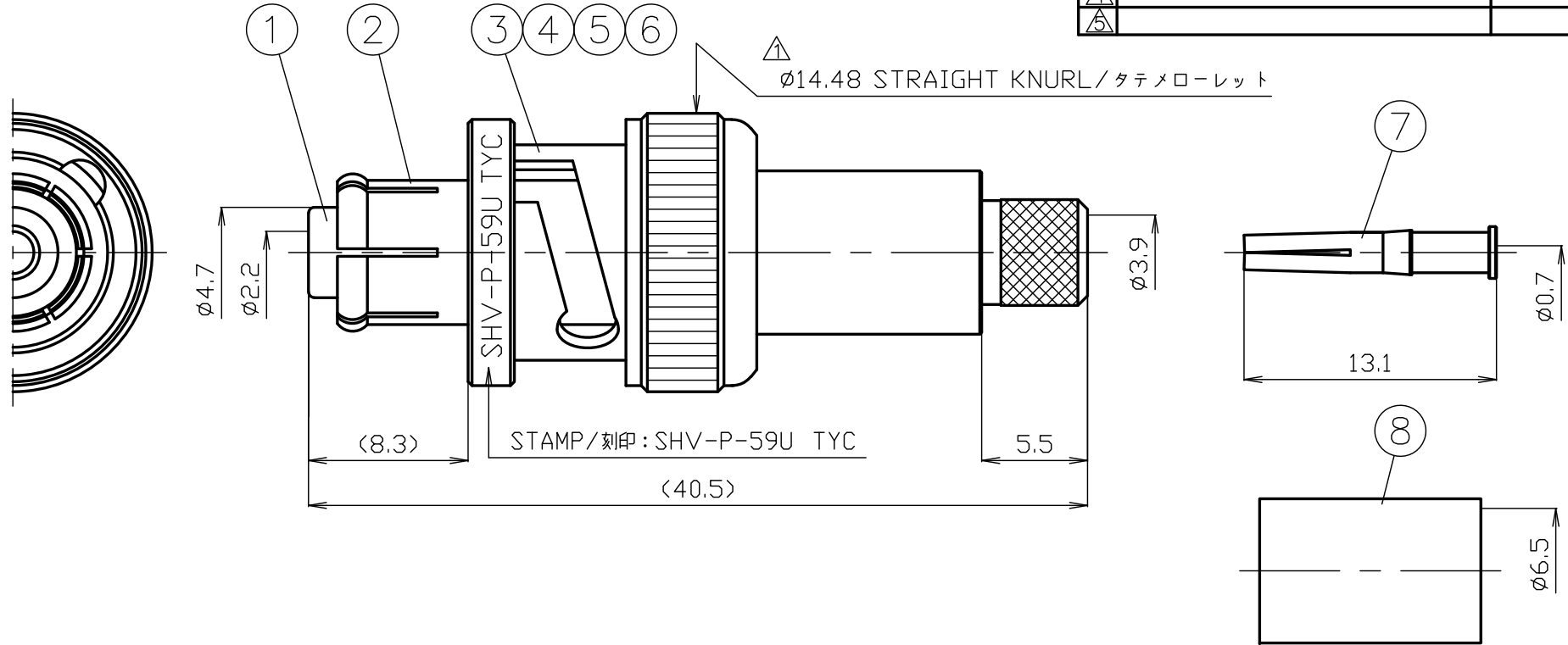


NO.	REVISION	DATA	CHECKED
1	φ13.84 → φ14.48 寸法変更	2015.01.30	(山)
2	部品名変更「シェル→本体」「テフロ→PTFE」、図様変更、英語追記	2023.07.27	(三)
3			
4			
5			



※1: PHOSPHOR BRONZE / リン青銅  
 ※2: CARBON STEEL / 炭素工具鋼

RoHS Compliant Cd ≤75ppm	
REMARKS	BRASS: Cd ≤75ppm PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

NO.	DESCRIPTION	MATERIAL	Q'TY	FINISH	REMARK
8	FERRULE / 圧着スリーブ	BRASS / 黄銅	1	Ni	
7	CENTER PIN / 中心コンタクト	※1	1	Au	
6	WASHER / フッシャー	CARBON STEEL / 鉄	1	Ni	
5	SPRING / ウェーブフッシャー	※2	2	Ni	
4	GASKET / ガasket	SILICONE / シリコンゴム	1	--	
3	SHELL / 接続スリーブ	BRASS / 黄銅	1	Ni	
2	BODY / 本体	BRASS / 黄銅	1	Ni	
1	INSULATOR / 絶縁体	PTFE	1	--	

SCALE	3/1	DRAWN	CHECKED	APPROVED	CONFIRMATION	PART NUMBER
UNIT	mm	渡邊 '23.07.27 直弘	檜 '23.07.27 澤	山 '23.07.27 本	三 '23.07.27 村	SHVP-59/U
DATE	2015.01.07	PROJECTION		株式会社 トーコネ TO-CONN CO., LTD.		DRAWING NO. D-1013872

# PRODUCT SPECIFICATION

Part number: SHVP-59/U

No. 1011687

Drawing number: D-1013872

Nominal 1 参考規格/Standard

MIL-C- 39012

2 定格電圧/Voltage rating

AC 3500V

3 定格周波数/Frequency range

適用しない/Not applicable

4 公称インピーダンス/Impedance

不整合/Mismatch

5 使用温度範囲/Operating Temperature Range

-40°C~+85°C



		Test Items	Test Method/Value	Remarks
1 2 3	E L E C T R I C A L	絶縁抵抗 Insulation Resistance	1000MΩ(Min.) at DC 500V	
		耐電圧 Withstand voltage	1 minute at AC 5000V	
		接触抵抗 Contact resistance	Inner conductor : 3mΩ(Max.)	
4	M E C H A N I C A L	互換性 Compatibility	異常なく結合すること/No defects or abnormalities	規格に準ずるコネクタと 結合したとき Mating with connector complying with the standard
5		結合部接続強度 Tensile strength of coupling mechanism	245N (軸方向引張力にて/ At axial tensile force) 245N・cm (接続スリーブに/ For shell)	
6		ケーブル接続強度 Cable tensile strength	98N(Min.)	軸方向引張力にて At axial tensile force
7		雌コンタクトの保持力 Center contact retaining force	0.56N(Min.)	規格ピンゲージにて With a standard pin gauge

※構造形状は添付図に示す (図番 : D-1013872)

The structural shape is shown in the attached drawing (Drawing number:D-1013872)

REVISIONS		DATE
1	書式変更、「構造形状」削除、定格電圧・使用温度範囲・英訳追記	2023.07.27
2		

Checked	Approved	Proof mark	Prepared

GKQM-19

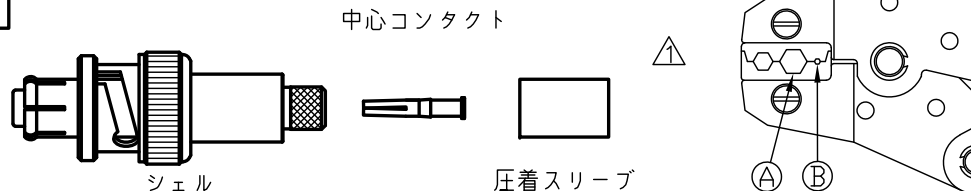
# △ SHVP-59/U 取付仕様書

適合ケーブル RG-59/U

専用圧着工具  
TA-34  
(本体表示：DCC 1113)

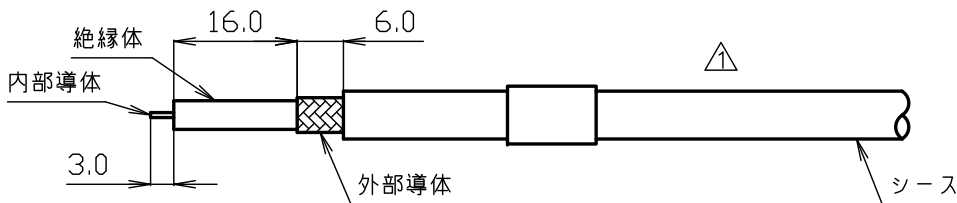
図番  
D-1013872

部品構成



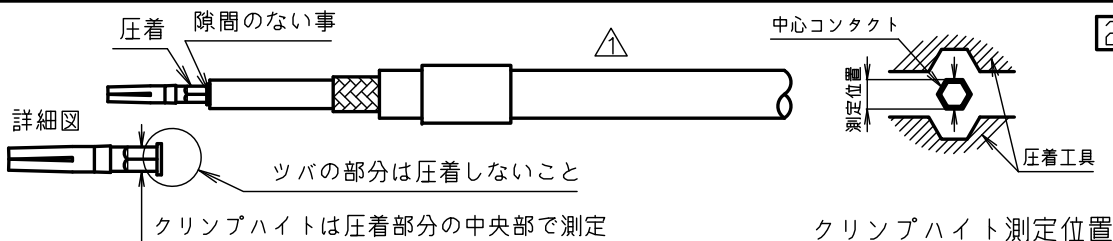
株式会社 トーコネ  
TO-CONNE CO.,LTD.

製 図	検 図	承 認	確 認
渡邊 '21.04.06 直弘	檜 '21.04.06 澤	山 '21.04.06 本	三 '21.04.06 村



番号	変更・記事	日付	確認
△	収縮チューブ削除	2017.05.25	(本)
△	品名誤記修正「SHV-P-59/U」→「SHVP-59/U」	2021.04.06	(本)
△			

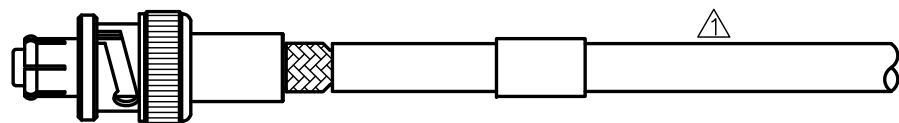
① 同軸ケーブルへ圧着スリーブを通しシース、絶縁体、外部導体を図中の寸法で切りとる。  
(mm)



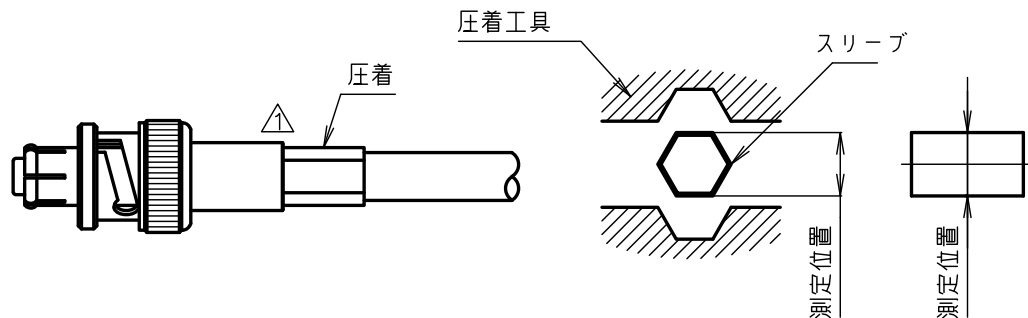
② 中心コンタクトを内部導体に装着して圧着工具のB部で圧着する。この時、図中の位置で寸法を測定し、クリンプハイトにより工具の強度調整ダイヤルを設定して作業を行う。

測定位置でのクリンプハイト 1.90mm ~ 2.00mm

強度調整ダイヤル



③ シェルを同軸ケーブルの絶縁体と外部導体の間に入る様に装着する。この時、中心コンタクトが定位置に入った事を確認する。



④ 圧着スリーブをスライドさせ外部導体へかぶせ圧着工具のA部で圧着させる。この時、図中の位置で寸法を測定し、クリンプハイトにより工具の強度調整ダイヤルを設定して作業を行なう。

測定位置でのクリンプハイト 6.62mm ~ 6.82mm

強度調整ダイヤル

