

RoHS Compliant Cd ≤75ppm
 REMARKS BRASS: Cd ≤75ppm
 PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

7	圧着スリーブ	黄銅	1	Ni		尺度 4 / 1	製 図	検 図	承 認	確 認	品 名 RPSMAP-5WA
6	中心コンタクト	ベリリウム銅	1	Au			栗	檜	山	三	
5	本体	黄銅	1	Ni		単位 mm	'17.07.28	'17.07.28	'17.07.28	'17.07.28	図 番 Y-1115024
4	保持リング	ステンレス	1	--			原	澤	本	村	
3	ガスケット	シリコンゴム	1	--		日付 2017.07.28					株式会社 トーコネ TO-CONNE CO., LTD.
2	接続ナット	黄銅	1	Ni							
1	絶縁体	テフロン	1	--							
番号	部 品 名	材 質	数 量	処 理	備 考						

仕 様 書

品 名 RPSMAP-5WA

No. 1111934

図 番 Y-1115024

株式会社トーコネ

定 格 1 使用周波数範囲 2.2GHz
 2 定格電圧 AC 500V
 3 公称インピーダンス 50Ω

確 認	検 印	作 成
山 17.09.15 本	檜 17.09.15 澤	渡邊 17.09.15 直弘

	項 目	条 件	規 格
1	構造形状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 氣	絶縁抵抗	DC 500V 5000MΩ 以上
5		耐電圧	AC 1000V 1分間 異常のないこと
6	機 械 的 特 性	接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は直流で1mVを越えない方法にて 3mΩ 以下
7		電圧定在波比	DC~2.2GHzまで 1.2以下
8	機 械 的 特 性	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき 異常なく結合すること
9		ケーブル接続強度	軸方向引張力 196N以上 異常のないこと
10		結合部接続強度	軸方向引張力 180Nを加えたとき 接続ナットの外れ、ねじ部の変形などの異常がないこと
11	特 性	雌コンタクトの保持力	規格ピンゲージ0.28N以上 異常のないこと
12		適合ケーブル	5D-2W

GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1		
2		
3		

RPSMAP-5WA 取付仕様書

適合ケーブル 5D-2W

圧着工具
TC-3151D

図番
Y-1115024

部品構成



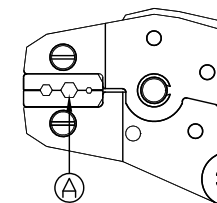
本体



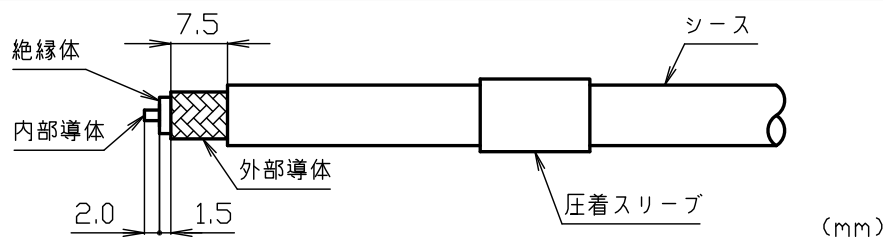
中心コンタクト



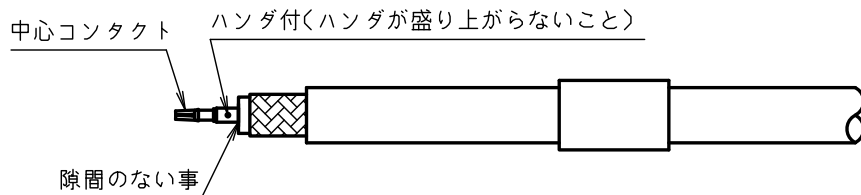
圧着スリーブ



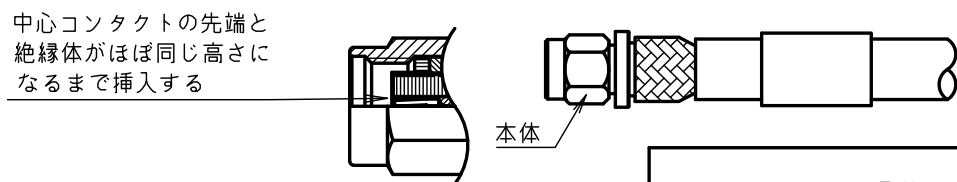
製図	検図	承認	確認
渡邊 '20,07,20 直弘	檜 '20,07,20 澤	山 '20,07,20 本	三 '20,07,20 村



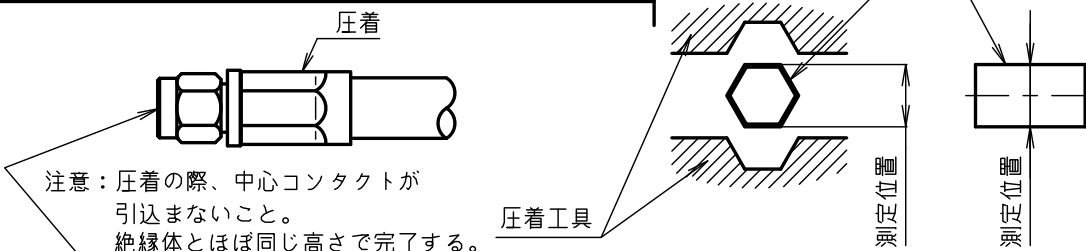
① 同軸ケーブルへ圧着スリーブを通し、シース、絶縁体、外部導体を図中の寸法で切りとる。



② 内部導体に中心コンタクトを装着し、ハンダ付をする。
注意 1、ハンダが盛り上がらないこと
2、中心コンタクトと絶縁体の間に隙間がないこと
ハンダ付け後、中心コンタクトを引張り抜けないかを確認すること。



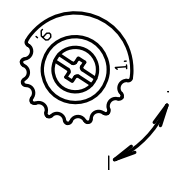
③ シェルを同軸ケーブルの絶縁体と外部導体の間に挿入する。中心コンタクトの先端が、絶縁体とほぼ同じ高さになるまで挿入する。



④ 圧着スリーブをスライドさせ外部導体にかぶせて圧着工具のA部(TC-3151D)で圧着して作業を完了する。この時、図中の位置で寸法を測定し、クリンプ高さにより工具の強度調整用ダイヤルを設定して下さい。

注意：圧着の際、中心コンタクトが引込まないようにする。
絶縁体とほぼ同じ高さで完了すること

強度調節ダイヤル



測定位置でのクリンプ高さ8.5~8.6mm