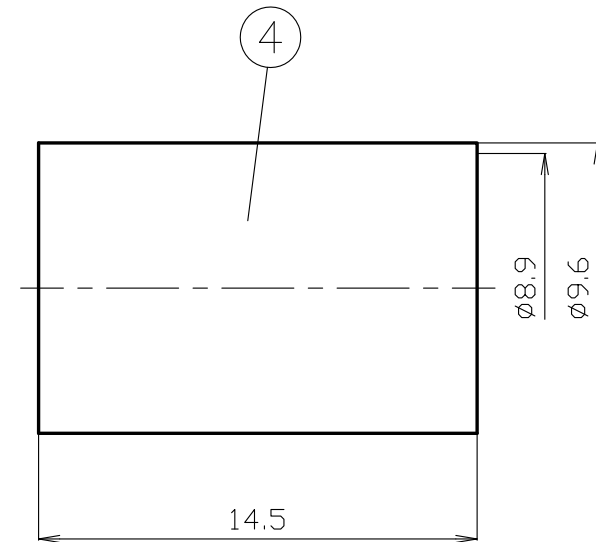
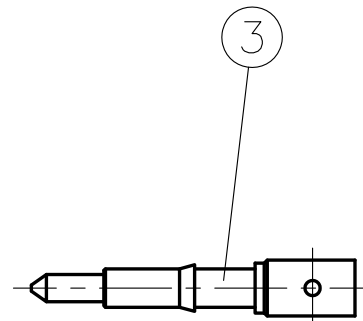
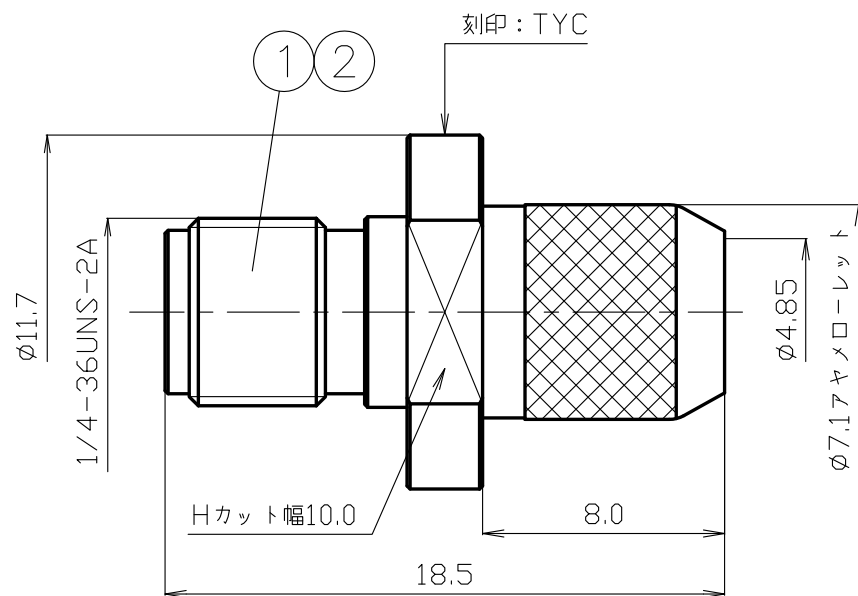




RoHS Compliant		Cd ≤75ppm
REMARKS	BRASS: Cd ≤75ppm PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%	

7						尺 寸	4 / 1	製 図	検 図	承 認	確 認	品 名
6								栗	檜	山	三	RPSMAJ-5WA
5								'17,07,28	'17,07,28	'17,07,28	'17,07,28	
4	圧着スリーブ	黄銅	1	Ni				原	澤	本	村	
3	中心コンタクト	黄銅	1	Au		単 位	mm					
2	絶縁体	テフロン	1	--		日 付	2017.07.28	投 影 法				
1	シェル	黄銅	1	Ni								
番号	部 品 名	材 質	数 量	処 理	備 考							図 番 Y-1125026

株式会社 トーコネ
TO-CONNE CO., LTD.

仕 様 書

品 名 RPSMAJ-5WA

No. 1121935

図 番 Y-1125026

株式会社トーコネ

定 格 1 使用周波数範囲 2. 2GHz
2 定格電圧 AC 500V
3 公称インピーダンス 50Ω

確 認	検 印	作 成
山 17.09.15 本	檜 17.09.15 澤	渡邊 17.09.15 直弘

	項 目	条 件	規 格
1	構造形状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 気 的 特 性	絶縁抵抗	DC 500V 5000MΩ 以上
5		耐電圧	AC 1000V 1 分間 異常のないこと
6		接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は直流で1mVを越えない方法にて 3mΩ 以下
7		電圧定在波比	DC～2. 2GHzまで 1. 2以下
8	機 械 的 特 性	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき 異常なく結合すること
9		ケーブル接続強度	軸方向引張力 196N以上 異常のないこと
10		結合部接続強度	軸方向引張力 180Nを加えたとき ねじ部に変形などの異常がないこと
11		適合ケーブル	5D-2W

GKOM-19-1

	変更履歴	日 付
1		
2		
3		

RPSMAJ-5WA 取付仕様書

適合ケーブル 5D-2W

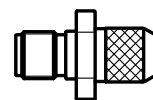
圧着工具
TC-3151D

図 番
Y-1125026



製 図	検 図	承 認	確 認
 '19,11,12 澤	 '19,11,12 本	 '19,11,12 本	 '19,11,12 村

部品構成



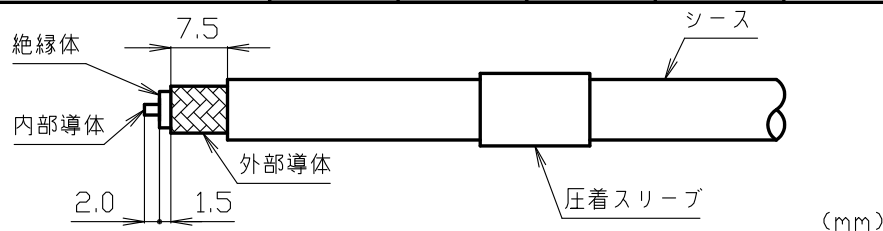
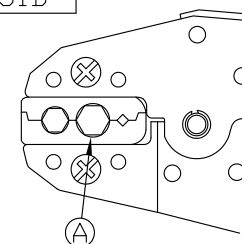
本体



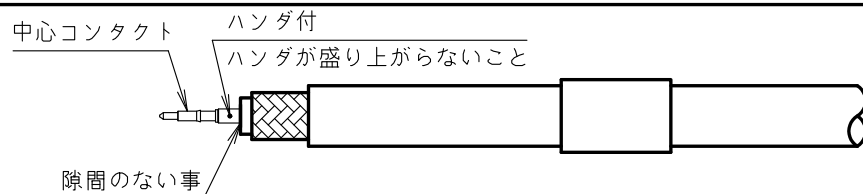
中心コンタクト



圧着スリーブ

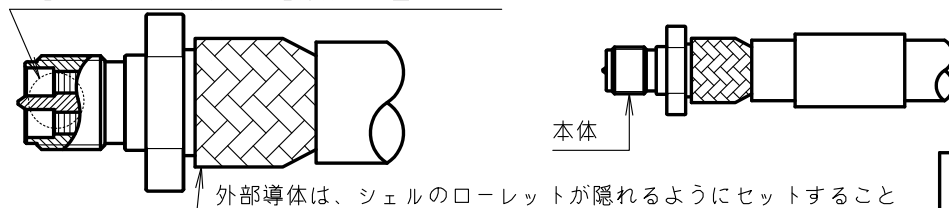


- 同軸ケーブルへ圧着スリーブを通し、シース、絶縁体、外部導体を図中の寸法で切りとる。

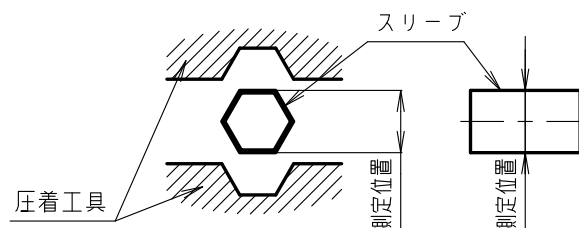
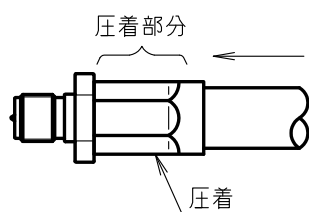


- 内部導体に中心コンタクトを装着し、ハンダ付をする。
注意 1、ハンダが盛り上がらないこと
2、中心コンタクトと絶縁体の間に隙間がないこと
ハンダ付け後、中心コンタクトを引張り抜けないかを確認すること。

中心コンタクトの段と絶縁体の面がほぼ同じ高さにする
中心コンタクトの段は、絶縁体より出ないこと



- 本体を同軸ケーブルの絶縁体と外部導体の間に入る様に装着する。



- 圧着スリーブをスライドさせ外部導体にかぶせて圧着工具のA部(TC-3151D)で圧着して作業を完了する。
この時、図中の位置で寸法を測定し、クリップ高さにより工具の強度調整用ダイヤルを設定して下さい。

測定位置でのクリップ高さ8.5~8.6mm

強度調節ダイヤル

