

取付穴参考寸法

RoHS Compliant Cd ≤75ppm
 REMARKS BRASS: Cd ≤75ppm
 PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

番号	部品名	材質	数量	処理	備考	単位	製図	検図	承認	確認	品名
8	歯付座金	リン青銅	1	Au							RPSMA-BJ-1.37AS(Au)
7	六角ナット	黄銅	1	Au		3/1	渡邊	檜	山	三	
6	インサートスリーブ	黄銅	1	Au			'16.12.02	'16.12.02	'16.12.02	'16.12.02	
5	テフロンスペーサー	テフロン	1	--			直弘	澤	本	村	
4	中心コンタクト	黄銅	1	Au							
3	□リング	シリコンゴム	1	--							
2	絶縁体	テフロン	1	--		mm					
1	シェル	黄銅	1	Au							
日付						2016.12.02	投影法				図番 X-1124871
							株式会社 トーコネ TO-CONNE CO., LTD.				

仕 様 書

品 名 RPSMA-BJ-1.37AS (Au)

No. 1121865

図 番 X-1124871

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JEITA RC-5234
2 公称インピーダンス 50Ω

確 認	検 印	作 成
山 16.12.06 本	檜 16.12.06 澤	渡邊 '16,12,06 直弘

	項 目	条 件	規 格
1	構造 形状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 気 的 特 性	絶縁抵抗	5000MΩ以上
5		耐電圧	AC 750V 1分間
6		接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は直流で1mVを越えない方法にて
7	電圧定在波比	DC~6GHzまで	1.2以下
8	機 械 的 特 性	互換性	異常なく結合すること
9		ケーブル接続強度	軸方向引張力 39N以上
10		結合部接続強度	軸方向引張力 約180Nを加えたとき
			ねじ部の変形などの異常がないこと

GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1		
2		
3		

RPSMA-BJ-1.37AS(Au) 取付仕様書

適合ケーブル UL1745SBCX-50
1X30AWG(7/0.102)シース外径1.37

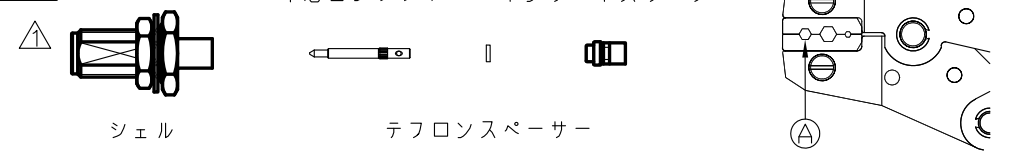
専用圧着工具
TA-16 (本体表示: DCC 0908)
TA-17 (本体表示: 50-0203)

図番
Y-1124871

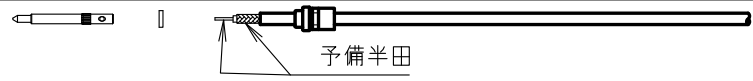
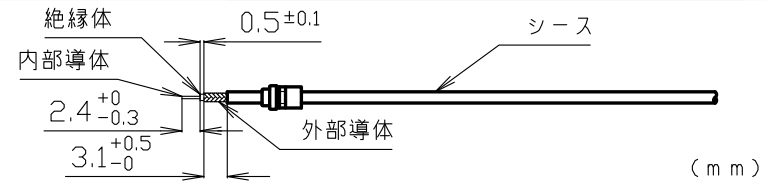


製図	検図	承認	確認
栗原	檜澤	山本	三村
'18.04.23	'18.04.23	'18.04.23	'18.04.23

部品構成

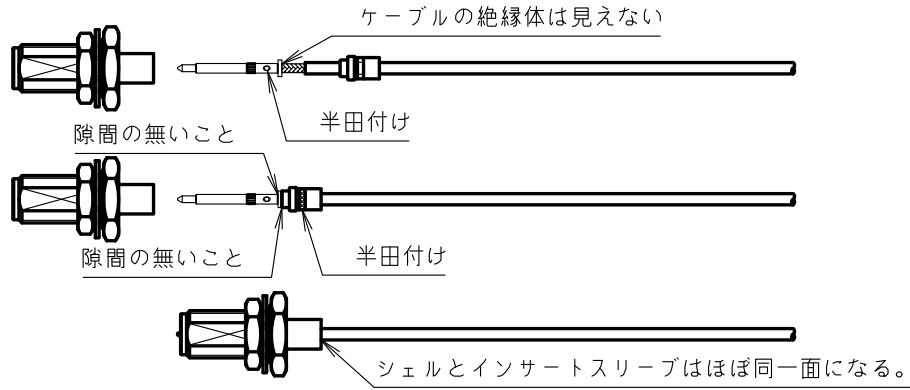


番号	変更・記事	日付
△	シェル図 更新	2018.04.23



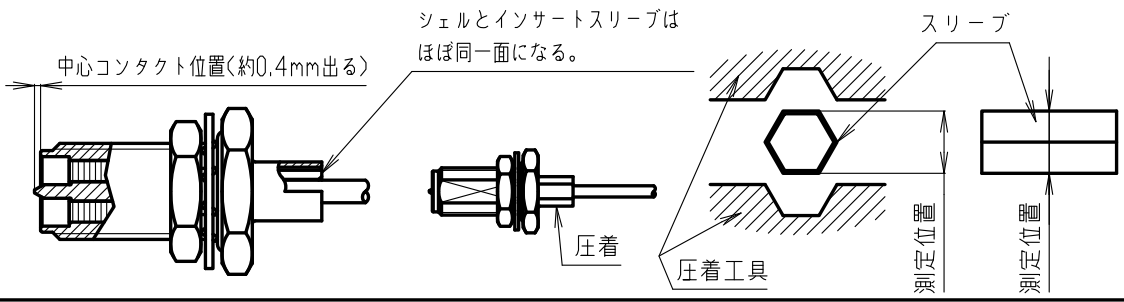
1 同軸ケーブルにインサートスリーブを通し、ケーブルを図中の寸法で切りとる。

2 内部導体と外部導体に、しみる程度の予備半田をする。
注意: 予備半田後の外径が、余り大きくなならない事。



3 テフロンスペーサー・中心コンタクトの順に装着し、中心コンタクトにハンダ付けをする。
次に、インサートスリーブをスライドさせテフロンスペーサーに軽く押し当てながら、ハンダ付けを行ない、最後にシェルを装着する。
装着後のシェルはインサートスリーブとほぼ同一面になります。
注意: テフロンスペーサーは、ケーブルの絶縁体が完全に隠れるように装着する事。
中心コンタクト、テフロンスペーサー、インサートスリーブ間に隙間が出来ない事。

4 シェルが奥まで入った事を確認し、圧着工具のA部で圧着し作業を完了する。
注意: シェルが奥まで入った場合は、インサートスリーブとほぼ同一面になります。
中心コンタクトの先と絶縁体の面がほぼ同一面になります。



この時、図中の位置で寸法を測定し、クリンプハイトにより工具の強度調整用ダイヤルを設定して下さい。
測定位置でのクリンプハイト3.56~3.73mm

強度調節ダイヤル

