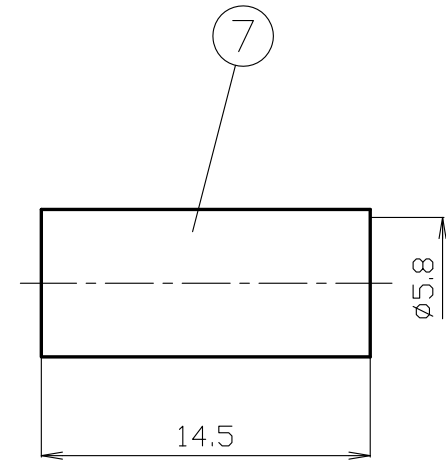
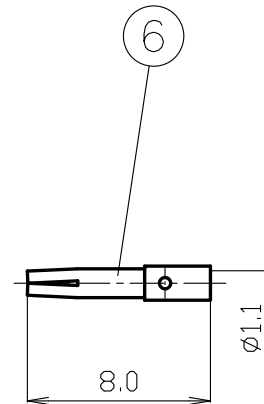
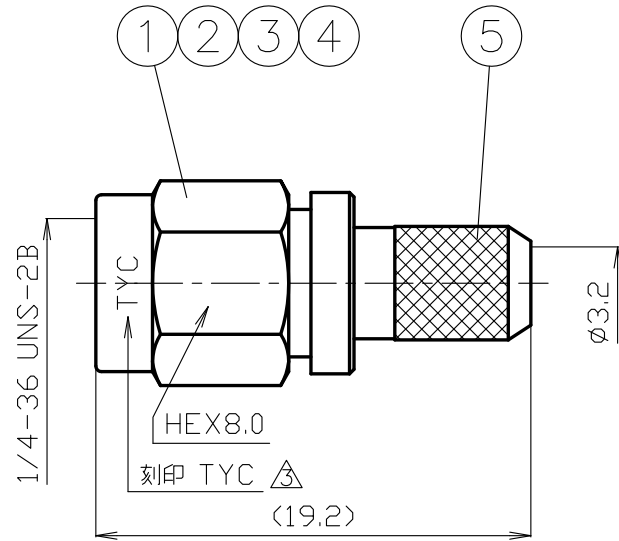


番号	変更・記事	日付	確認
△1	RoHS表記 追記	2011.09.09	済
△2	外觀図 表示変更	2011.09.09	済
△3	刻印 追加	2011.09.09	済
△4	社名変更	2012.01.05	済
△5	外觀図 変更	2012.01.05	(山本)
△6	RoHS表記 変更	2012.01.05	(山本)



RoHS Compliant $Cd \leq 75ppm$	
REMARKS	BRASS: Cd $\leq 75ppm$ PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

番号	部品名	材質	数量	処理	備考	尺 寸	製 図	検 図	承 認	確 認	品 名
7	圧着スリーブ	黄銅	1	Ni		3 / 1	渡邊 '16.03.22 直弘	檜 '16.03.22 澤	山 '16.03.22 本	三 '16.03.22 村	RP-SMAP-3A
6	中心コンタクト	ベリリウム銅	1	Au							
5	シェル	黄銅	1	Ni		単位 mm	投 影 法 ◎ ◀	株式 会社 ト ー コ ネ TO-CONN CO.,LTD.	図 番 J-1192453		
4	保持リング	ステンレス	1	-							
3	ガスケット	シリコンゴム	1	-		日付 2005.05.09					
2	絶縁体	テフロン	1	-							
1	接続ナット	黄銅	1	Ni							
番号	部 品 名	材 質	数 量	処 理	備 考						

# 仕 様 書

品 名 RP-SMAP-3A  
 図 番 J-1192453  
 定 格 1 定格周波数 6GHz  
 2 公称インピーダンス 50Ω

No. 1190972

株式会社トーコネ

確 認	検 印	作 成
山 12.01.05 本	檜 12.01.05 澤	山 12.01.05 口

項目	条 件	規 格
1 2 3 構造 形状 形状	構造及び形状寸法 材 質 仕上げ及び表示 (図番 J-1192453)	異常のないこと
4 電	絶縁抵抗 DC 500V	5000MΩ 以上
5 気	耐電圧 AC 750V 1分間	異常のないこと
6 的	接触抵抗 接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は直流で1mVを越えない方法にて	3mΩ 以下
7 特 性	電圧定在波比 0.5~5.5GHzまで	1.3以下
8 機	互換性 規格に準ずるコネクタと結合したとき	異常なく結合すること
9 械	ケーブル接続強度 軸方向引張力 98N以上	異常のないこと
10 的	結合部接続強度 軸方向引張力 約180Nを加えたとき	ねじ部の変形などの異常がないこと
11 特 性	雌コンタクトの保持力 規格ピンゲージ0.28N以上	異常のないこと

GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1	社名変更	2012. 01. 05
2		
3		

# RP-SMAP-3A 取付仕様書

適合ケーブル 3D-2V、EM-3D-2E  
⚠

専用圧着工具  
TA-34  
(本体表示：DCC 1113)

専用圧着工具  
TA-35  
(本体表示：53-8242)

図番 J-1192453



作成	確認

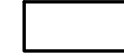
## 部品構成



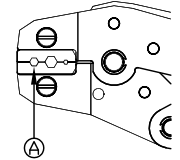
シェル



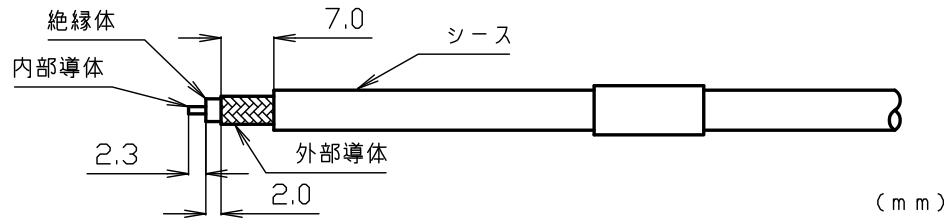
中心コンタクト



圧着スリーブ

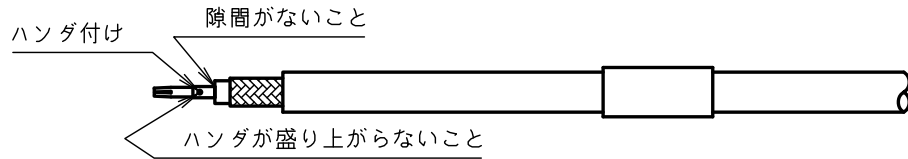


番号	変更・記事	日付
⚠	社名変更	2012.01.05
⚠	TA-35 追記	2012.11.29
⚠	適合ケーブル 追記	2014.01.30



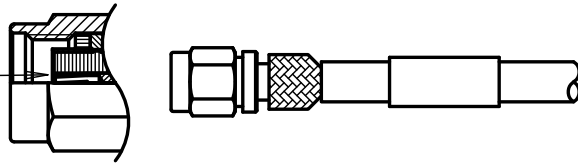
(mm)

1 同軸ケーブルへ圧着スリーブを通し シースを図中の寸法で切り取る。

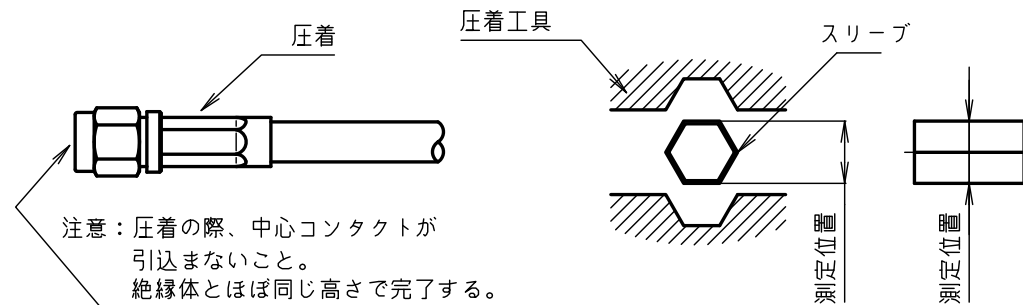


2 中心コンタクトを内部導体に装着してハンダ付けをする。  
注意 1、ハンダが盛り上がらないこと  
2、中心コンタクトと絶縁体の間に隙間がないこと  
ハンダ付け後、中心コンタクトを引張り抜けないかを確認すること。

中心コンタクトの先端と絶縁体がほぼ同じ高さになるまで挿入する



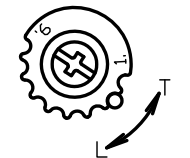
3 シェルを同軸ケーブルの絶縁体と外部導体の間に挿入する。中心コンタクトの先端が、絶縁体とほぼ同じ高さになるまで挿入する。



4 装着が終わったら、圧着スリーブを図の位置まで上げて圧着工具のA部で圧着して作業を完了する。この時、図中の位置で寸法を測定し、クリンプハイトにより工具の強度調整用ダイヤルを設定して作業を行なう。

注意：圧着の際、中心コンタクトが引込まないようにする。  
絶縁体とほぼ同じ高さで完了すること

強度調節ダイヤル



測定位置でのクリンプハイト5.8~6.1mm