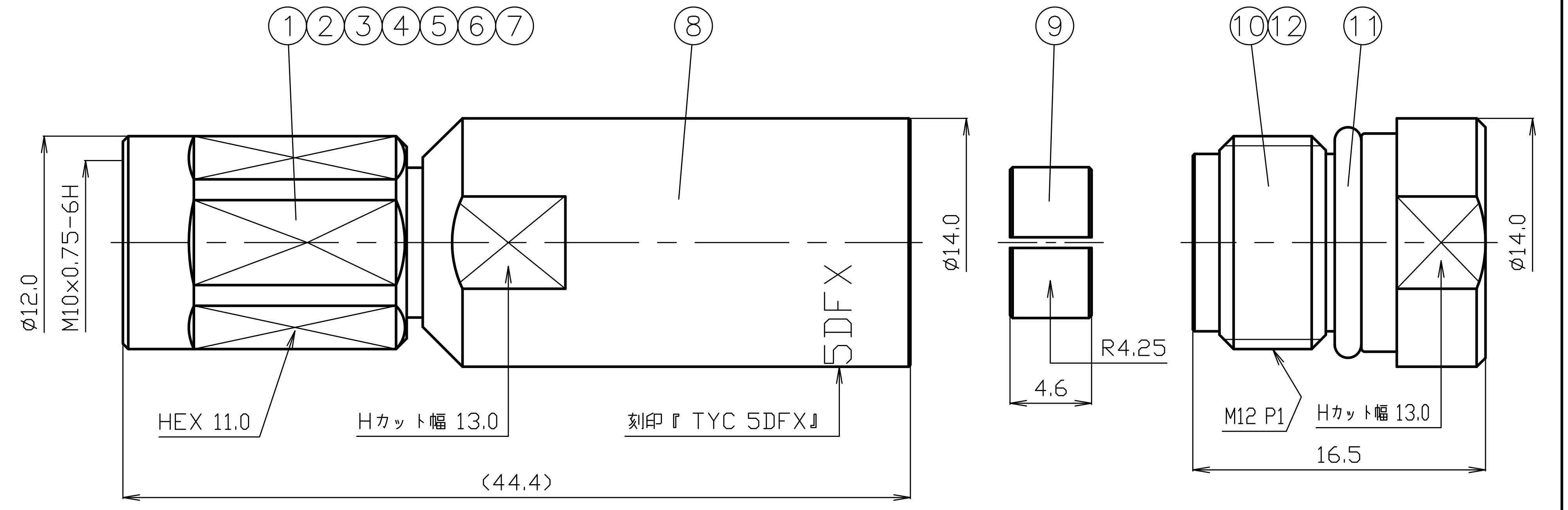


※：3元メッキ

番号	部品名	材質	数量	処理	備考
12	O リング	ニトリルゴム	1	−−	
11	O リング	ニトリルゴム	1	−−	
10	締付金具	黄銅	1	※	
9	割クランプ	黄銅	1	※	
8	本体	黄銅	1	※	
7	ブッシング	黄銅	1	※	
6	中心コンタクト	リン青銅	1	Ag	
5	絶縁体	テフロン	1	−−	
4	保持リング	リン青銅	1	−−	
3	O リング	シリコンゴム	1	−−	
2	外部コンタクト	ベリリウム銅	1	Ag	
1	接続ナット	黄銅	1	※	

RoHS Compliant Cd ≦75ppm

REMARKS: BRASS：Cd ≦75ppm
PHOSPHOR BRONZE：Pb <4wt%

尺度 3/1	製図	検図	承認	確認	品名
	栗原 '23,09,13	檜澤 '23,09,13	山本 '23,09,13	三村 '23,09,13	NXTP-5DFX
単位 mm					
日付 2023.09.13	投影法		株式会社トーコネ TO-CONNE CO.,LTD.		図番 X-1016239

GKQM-16

仕　　様　　書

品　名 NXTP-5DFX　　　　　　　　　　No.　1012604

図　番 X-1016239

定　格 1 参考規格　　　　　IEC 61169-71
　　　 2 定格電圧　　　　　AC 1000V
　　　 3 定格周波数　　　　6GHz
　　　 4 公称インピーダンス 50Ω
　　　 5 使用温度範囲　　　-40℃～+85℃

株式会社トーコネ
TO-CONNE CO.,LTD.

		項　　目	条　　件	規　　格
1	構造形状	構造及び形状寸法	添付図に示す (図番　X-1016239)	異常のないこと
2		材　　　質		
3		仕上げ及び表示		
4	電気的特性	絶縁抵抗	DC 500V	5000MΩ以上
5		耐電圧	AC 1000V　1分間	異常のないこと
6		接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は直流で1mVを超えない方法にて	内部導体間:2mΩ以下 外部導体間:1mΩ以下
7		電圧定在波比	DC～3GHzまで 3GHzを超えて6GHzまで	1.2以下 1.3以下
8	機械的特性	互換性	規格に準ずるコネクターと結合したとき	異常なく結合すること
9		ケーブル引張強度	軸方向引張力 149N以上	異常のないこと
10		結合部接続強度	軸方向引張力 150Nを加えたとき	接続ナットに 異常のないこと
11		接続ナット 推奨締付トルク	1.5N・m	
12	耐候性	防水性	IPX7(嵌合部に関しては嵌合防水とする)	コネクター内部に 浸水がないこと
13	その他	適合ケーブル	5D-WFLEX(フジクラ・ダイヤケーブル)	

	変更履歴	日付
1		
2		
3		

確　認	承　認	検　印	作　成
三 23.10.03 村	山 23.10.03 本	檜 23.10.03 澤	栗 23.10.03 原

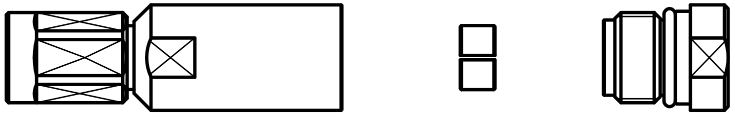
GKQM-7

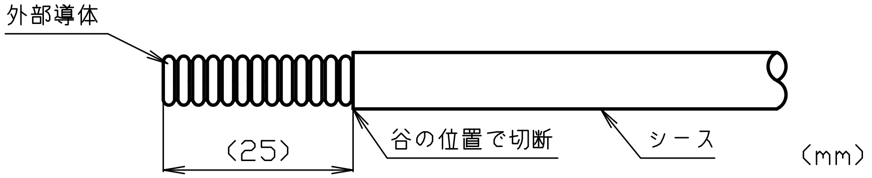
NXTP-5DFX　取付仕様書

図　番				
X-1016239	製　図	検　図	承　認	確　認
株式会社トーコネ TO-CONNE CO.,LTD.	栗 '23,09,13 原	檜 '23,09,13 澤	山 '23,09,13 本	三 '23,09,13 村

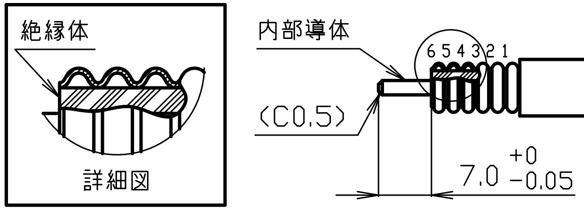
適合ケーブル　5D-WLEX（フジクラ・ダイヤケーブル）

部品構成

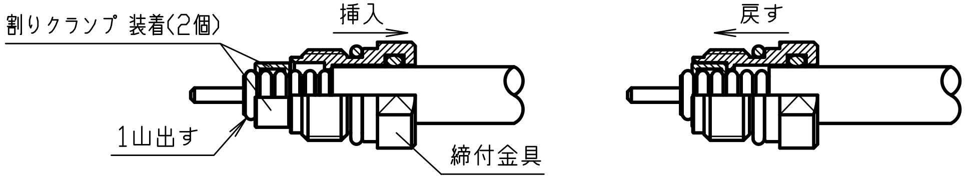




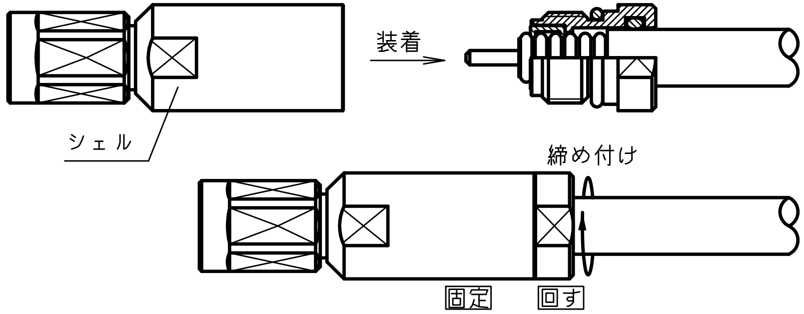
1　ケーブルのコネクタに取付部分を真っ直ぐ伸ばし、先端より約25mmでシースを切り取る。
このとき外部導体波形状の谷の位置に合わせて切断すること。



2　1.外部導体をチューブカッターを使用しシース端から6つ目の谷部で切断する。
2.絶縁体を外部導体と同じ位置で切断する。
3.内部導体を外部導体端より7mmで切断する。
4.内部導体の先端をヤスリを使用して面取りする。（約C0.5mm）
切断時の切り粉やバリを除去すること。外部・内部導体の変形のないこと。



3　締付金具をシースで止まるところまで挿入し、外部導体を１山出した位置に割りクランプ２個を外部導体を挟むように装着する。
割りクランプ装着後、外れないように手で押さえながら締付金具を戻す。



4　内部導体が真っ直ぐなことを確認後シェルを装着し、締付金具をスパナで締め付けて作業を完了する。
このときシェルは固定させて締付金具を回すこと。
（締付トルク：3N・m）