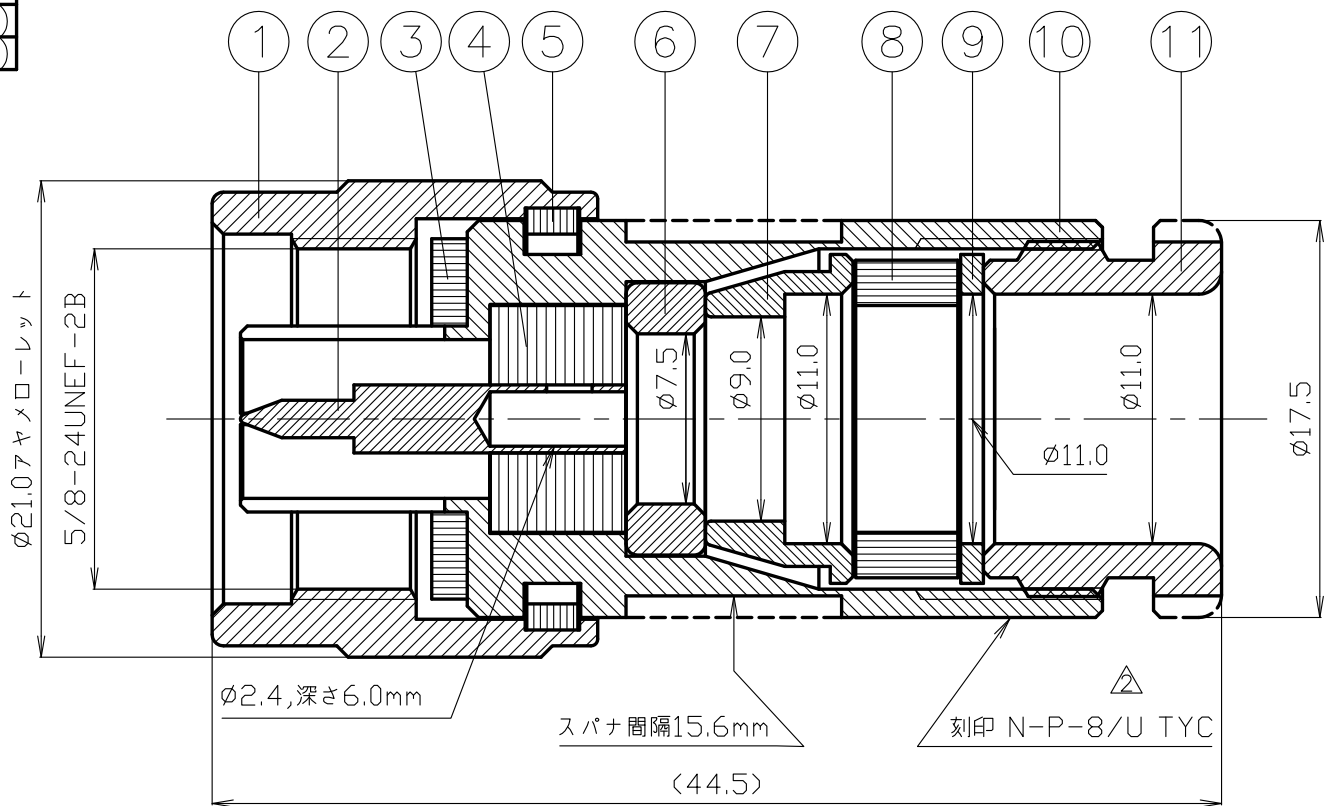
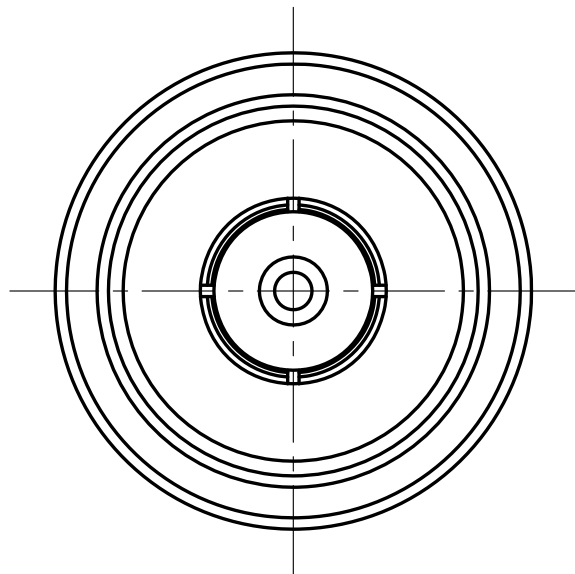


番号	変更・記事	日付	確認
△1	Sn → NI	96.10.19	済
△2	刻印 N-P-8/U → N-P-8/U TYC	2003.04.04	済
△3	社名変更	2012.01.05	済
△4	品名変更「NP-8/U NI」→「NP-8/U」	2015.12.28	済
△5	RoHS表記 追記	2015.12.28	済



11	締付金具	黄銅	1	Ni	
10	シエル	黄銅	1	Ni	
9	ワッシャー	黄銅	1	Ni	△
8	ガスケット	シリコンゴム	1	-	
7	クランプ	黄銅	1	Ni	△
6	ブッシング	黄銅	1	Ni	△
5	保持リング	リン青銅	1	-	
4	絶縁体	テフロン	1	-	
3	ガスケット	シリコンゴム	1	-	
2	中心コンタクト	黄銅	1	Au	
1	接続ナット	黄銅	1	Ni	
番号	部品名	材質	数量	処理	備考

尺度 3/1
単位 mm
日付 '95.12.19

製図	検図	承認	確認
渡邊 '15.12.28 直弘	檜 '15.12.28 澤	山 '15.12.28 本	三 '15.12.28 村
投影法			
Logo 株式会社 トーコネ TO-CONN CO., LTD.			

△	RoHS Compliant Cd ≤75ppm
REMARKS	BRASS: Cd ≤75ppm PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

品名	NP-8/U
図番	H-0510679

CONNECTOR TERM TRANSLATION

■Parts List

部品名	DESCRIPTION
接続スリーブ	SHELL
絶縁体	INSULATOR
ガスケット	GASKET
ウェーブワッシャー	WAVE WASHER
ワッシャー	WASHER
本体、シェル	BODY
中心コンタクト	CENTER PIN
圧着スリーブ	FERRULE
締付ナット	NUT
保持リング	HOLDING RING
ブッシング	BUSHING
平ワッシャー	FLAT WASHER
半円平ワッシャー	HALF FLAT WASHER
スペーサー	SPACER
接続ナット	COUPLING NUT
外部コンタクト	OUTER CONTACT
Oリング	O-RING
六角ナット	HEX NUT
クランプ	CLAMP
ホルダー	BARREL
フタ	COVER
割りクランプ	SPLIT CLAMP
留めネジ	SCREW
バネリング	SPRING
ヒートシンク	HEAT SINK
抵抗器、抵抗素子	RESISTOR
スプリングワッシャー	SPRING WASHER
六角穴留めネジ	SOCKET HEAD CAP SCREW
ブラケット	BRACKET
ブッシュ	BUSH
同軸型避雷管	COAXIAL LIGHTNING ARRESTER
丸型端子	ROUND TERMINAL
減衰素子	ATTENUATION TERMINAL

■Parts List

部品名	DESCRIPTION
表示シール	STICKER
熱収縮チューブ	HEAT SHRINK TUBE
丸ナット	RING NUT

■Material List

材質	MATERIAL
亜鉛ダイカスト	ZnDC
ジラコン	POM
シリコンゴム	SILICONE
テフロン	PTFE
鉄、炭素工具鋼	CARBON STEEL
黄銅	BRASS
ベリリウム銅	BERYLLIUM COPPER
リン青銅	PHOSPHOR BRONZE
無酸素銅	OXYGEN-FREE COPPER
アルミニウム	ALUMINUM
ステンレス	STAINLESS STEEL

■List of Notations on Drawings

取付穴参考寸法	MOUNTING HOLE
最大パネル厚さ、使用可能パネル厚	PANEL THICKNESS
識別No.	SERIAL No.
刻印	STAMP
Dカット幅	D FLAT
Hカット幅	H FLAT
アヤメローレット	DIAMOND KNURL
タテメローレット	STRAIGHT KNURL
識別溝、目印、溝	GROOVE

■Surface List

処理	FINISH
三元めっき	TERNARY PLATING
黒色アルマイト	ANODAIZING(BLACK)
パッシベイト	PASSIVATE

PRODUCT SPECIFICATIONS

Part No. NP-8/U

No. 0510392

DWG No. H-0510679

Nominal 1 Standard JIS C 5411
 2 Voltage rating AC 500V
 3 Frequency range 4GHz
 4 Impedance 50Ω
 5 [OPR]Temp-Range -40°C~+85°C



株式会社 トーコネ
 TO-CONNE CO.,LTD.

	Test Items	Procedures/Test method	Requirements
1	DESIGN Materials Finishes	Specified on relevant product drawing (DWG No. H-0510679)	No defects or abnormalities
2			
3			
4	ELECTRICAL	Insulation Resistance DC 500V	1000MΩ (Min.)
5		Withstanding voltage AC 1000V (1 minute.)	No defects or abnormalities
6		Contact resistance The method of which, the voltage drop of the contact duration should not exceed 1-kHz AC or 1mV DC	3mΩ (Max.)
7		V. S. W. R※1 DC~4GHz	1.2 (Max.)
8	MECHANICAL	Compatibility Connecting with a standard-compliant connector	No defects or abnormalities
9		Tensile strength of coupling mechanism At axial tensile force 300N	No defects or abnormalities
10		Cable tensile strength At axial tensile force 250N (Min.)	No defects or abnormalities
11		Durability 5000matings	Contact resistance 10mΩ (Max.)
12	Cable group	RG-8/U・RG-11/U・RG-214/U 6D-FBW	

※1 V. S. W. R、Cable tensile strength is confirmed by Fujikura: RG-8/U installation.

	Remarks	Date
1		
2		
3		

Checked	Approved	Inspected	Prepared
三 23.05.11 村	山 23.05.11 本	檜 23.05.11 澤	井 23.05.11 出

GKQM-25

NP-8/U Cable Assembly Instructions

Cable group RG-8/U, RG-11/U, RG-214/U, 6D-FBW

All parts of the connector as shown

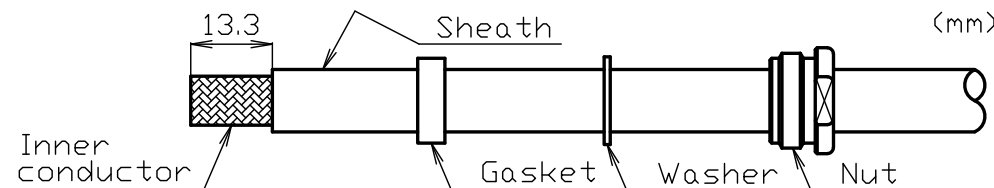
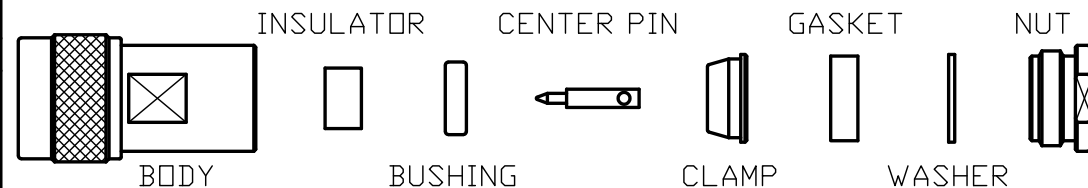
DRAWING NO.

H-0510679

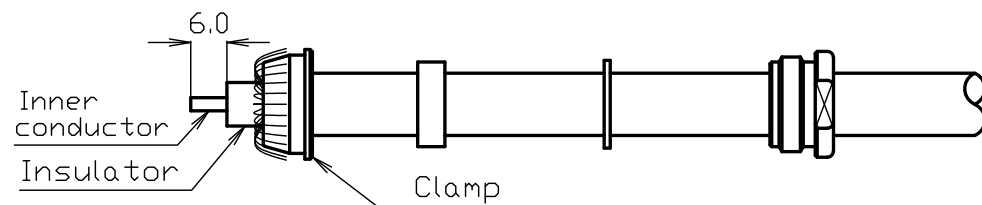


DRAWN INSPECTED APPROVED CHECKED

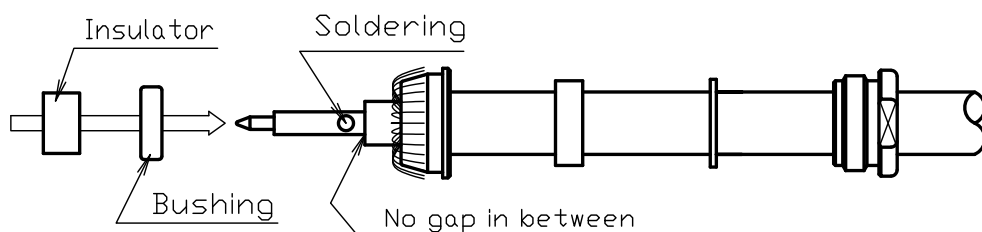
渡邊 '23,12,21 直弘	檜 '23,12,21 澤	山 '23,12,21 本	三 '23,12,21 村
-----------------------	---------------------	---------------------	---------------------



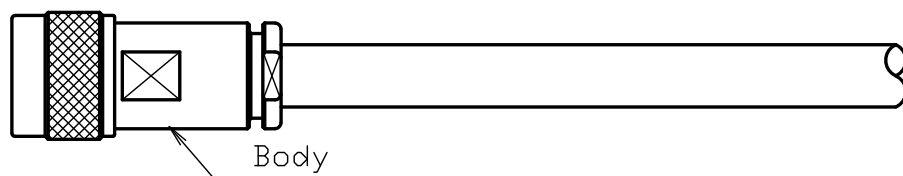
- Slide the nut, washer, gasket over cable and strip jacket to dimension shown in diagram.



- Place clamp over outer conductor and push back against cable jacket. Fold back wires, trim to the same length. Cut off the insulator to the dimensions as shown in diagram.



- Attach and solder the center pin to the inner conductor. Make sure there is no gap between the insulator and the center pin and that the solder is not raised. After solder, slightly pull the contact pin and make sure it is securely attached. The bushing and insulator are then attached as shown in the figure.



- Attach the body and tighten the tightening nut with a spanner, etc. to complete the work.