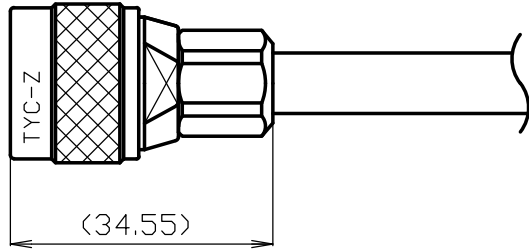
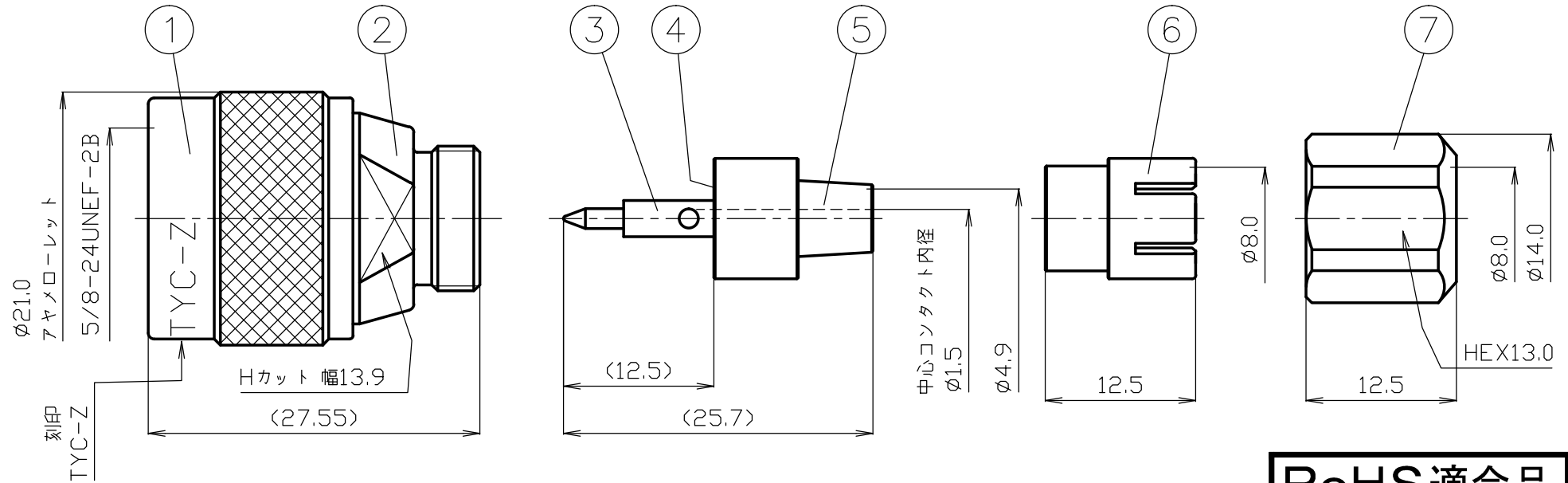


組立時 (1/1)



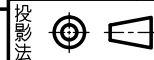
番号	変更・記事	日付	確認
△	社名変更	2012.01.05	(山本)
△			
△			
△			
△			



※黄銅 カドミウム含有濃度 75ppm以下

RoHS適合品
カドミウム 75ppm以下

番号	部品名	材質	数量	処理	備考	単位	日付	製図	検図	承認	確認	品名
7	締付ナット	※黄銅	1	Ni		2/1		山	檜	山	中村	NP-5ZT
6	クランプ	※黄銅	1	Ni				口	澤	本	義	
5	フェルール	※黄銅	1	Ni								
4	絶縁体	テフロン	1	--								
3	中心コンタクト	※黄銅	1	Au		mm						
2	シェル	※黄銅	1	Ni								
1	接続ナット	※黄銅	1	Ni			2008,03,13	山	檜	山	中村	
番号	部品名	材質	数量	処理	備考	単位	日付	製図	検図	承認	確認	品名
								山	檜	山	中村	図番 J-0512866TT



仕 様 書

品 名 NP-5ZT

No. 0511332

図 番 J-0512866TT

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JIS C 5411
 2 定格電圧 AC 500V
 3 公称インピーダンス 50Ω

確 認	検 印	作 成
山	檜	山
12.01.05	12.01.05	12.01.05
本	澤	口

項 目	条 件	規 格	
1	構造及び形状寸法 材 質 (図番 J-0512866TT)	異常のないこと	
2			
3			
4	絶縁抵抗	DC 500V	1000MΩ以上
5	耐電圧	AC 1000V 1分間にて	異常のないこと
6	接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流 又は直流で1mVを越えない方法にて	3mΩ以下
7			
8	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき	異常なく結合すること
9	結合部接続強度	軸方向引張力300Nを加えたとき	接続ナットに 異常のないこと
10	ケーブル接続強度	軸方向引張力200N以上	異常のないこと
11			
12			

GKQM-19-1

変 更 履 歴	日 付
1 社名変更	2012. 01. 05
2	
3	

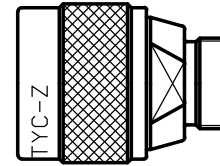
NP-5ZT 取付仕様書

部品構成

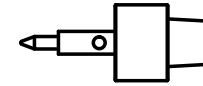
図番 J-0512866TT



作成	確認
山	山
'12,01,05	'12,01,05
口	本



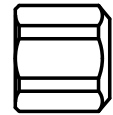
シェル



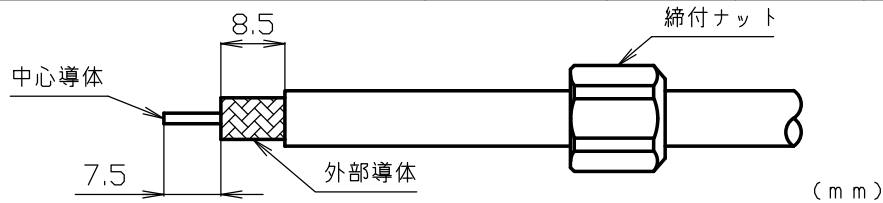
中心コンタクト



クランプ

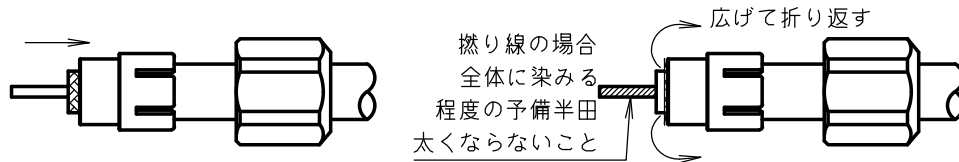


締付ナット



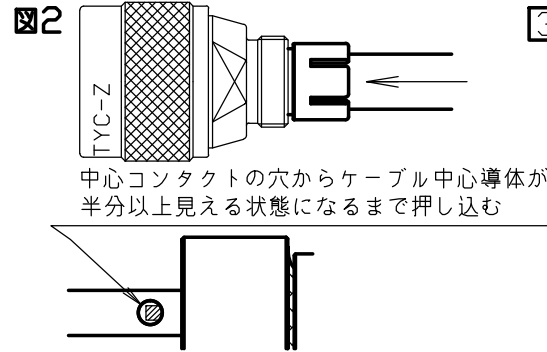
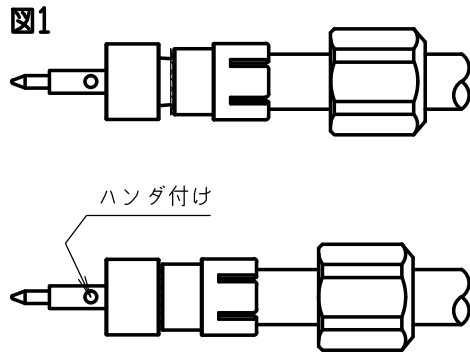
番号	変更・記事	日付
△	社名変更	2012.01.05
△		

① 同軸ケーブルに締付ナットを通し、シース、外部導体、絶縁体を図中の寸法で切りとる。



② 同軸ケーブルにクランプを通し、外部導体を広げて折り返す。

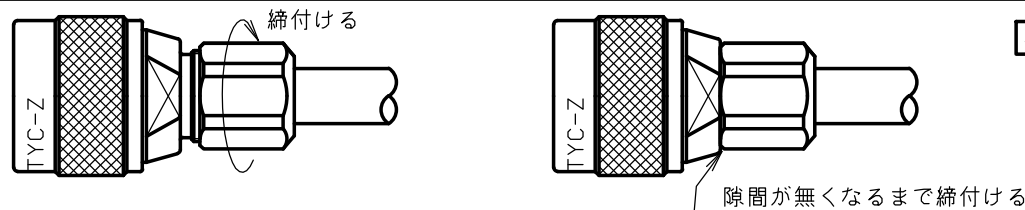
注意
中心導体が撚り線の場合、全体に染みる程度の予備半田をする。中心導体の外径が膨らんで太くならないこと。



③ 同軸ケーブルに中心コンタクトを装着し、ハンダ付けをする。

この時、図1 の位置までは手で挿入し、次に 図2 の様に同コネクタのシェルを用い、中心コンタクトの穴からケーブル中心導体が半分以上見える状態になるまで押し込む。

中心コンタクトの位置が定位置にある事を確認して、中心導体間にハンダ付けを行う。ハンダ付け後に中心コンタクトを引張り、抜けない事を確認する。



④ 締付ナットをシェルとの隙間が無くなるまで スパナ等で締め付け、作業を完了する。