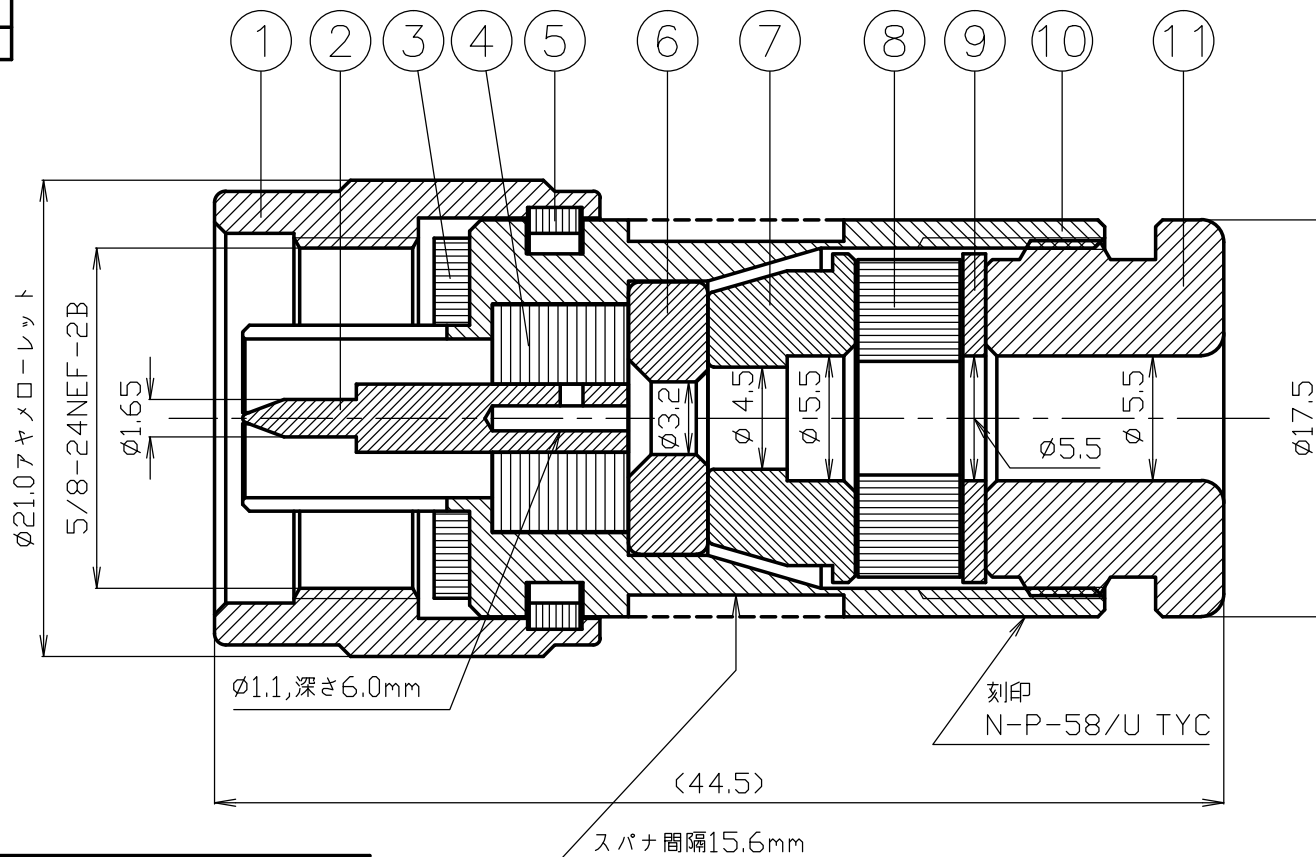
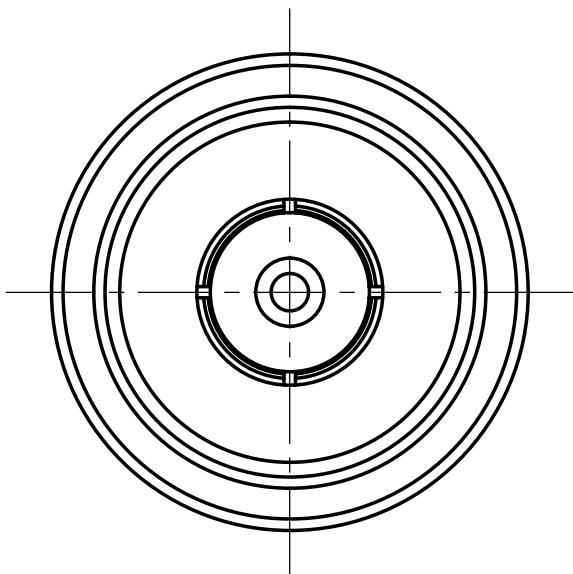


番号	変更・記事	日付	確認
①	AG → NI	2002.01.07	済
②	社名変更	2012.01.05	(印)
③			
④			
⑤			



11	締付金具	黄銅	1	NI	①
10	シエル	黄銅	1	NI	②
9	ワッシャー	黄銅	1	NI	
8	ガスケット	シリコンゴム	1	-	
7	クランプ	黄銅	1	NI	
6	ブッシング	黄銅	1	NI	
5	保持リング	リン青銅	1	-	
4	絶縁体	テフロン	1	-	
3	ガスケット	シリコンゴム	1	-	
2	中心コンタクト	黄銅	1	AU	
1	接続ナット	黄銅	1	NI	①
番号	部品名	材質	数量	処理	備考

尺度 3/1	製図	検図	承認	確認	品名 NP-58/U
	山 '12.01.05 口	檜 '12.01.05 澤	山 '12.01.05 本	中村 '12.01.05 義	
単位 mm					図番 S-0510925-01
日付 '98.03.03					

仕 様 書

品 名 NP-58/U

No. 0510185

図 番 S-0510925-01

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JIS C 5411
 2 定格電圧 AC 500V
 3 定格周波数 10 GHz
 4 公称インピーダンス 50Ω

確 認	検 印	作 成
山 12.01.05 本	檜 12.01.05 澤	山 12.01.05 口

	項 目	条 件	規 格
1	構造及び形状寸法 材 質 仕上げ及び表示	添付図に示す (図番 S-0510925-01)	異常のないこと
2			
3			
4	絶縁抵抗	DC 500V	1000MΩ 以上
5	耐電圧	AC 1000V 1分間	異常のないこと
6	電 氣 的 特 性	接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1KHzの交流又は直流で1mVを越えない方法にて 3mΩ 以下
7		電圧定材波比	周波数 3000MHzまで 1.3以下
8	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき	異常なく結合すること
9	機 械 的 特 性		
10		ケーブル接続強度	軸方向引張力 98N以上 異常のないこと
11		結合部接続強度	軸方向引張力 約294Nを加えたとき 接続ナットに 異常のないこと
12	繰り返し動作	5000回の抜き差し後	接触抵抗は10mΩ 以下

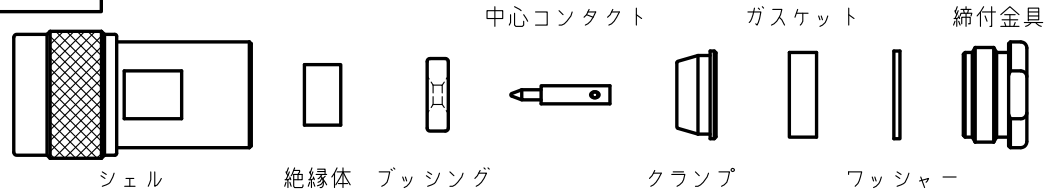
GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1	図番 S-0510925 → S-0510925-01	2002. 01. 07
2	社名変更	2012. 01. 05
3		

NP-58/U 取付仕様書

適合ケーブル RG-58/U、RG-58A/U \triangle

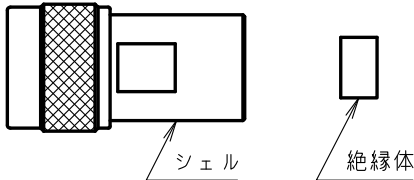
部品構成



図番 S-0510925-01

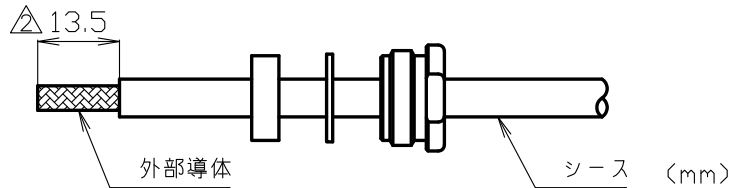


作成	確認
 榎 澤 '16.06.13	 山 本 '16.06.13

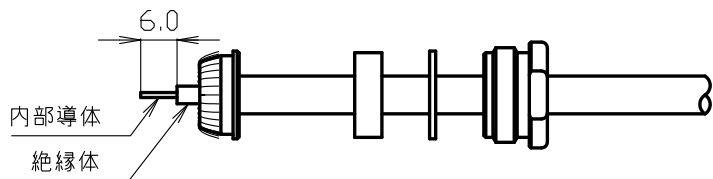


番号	変更・記事	日付
\triangle	社名変更	2012.01.05
\triangle	12.0 → 13.5 寸法変更	2012.12.21
\triangle	適合ケーブル 追記	2012.12.21
\triangle	締付トルク値 追記	2016.06.13

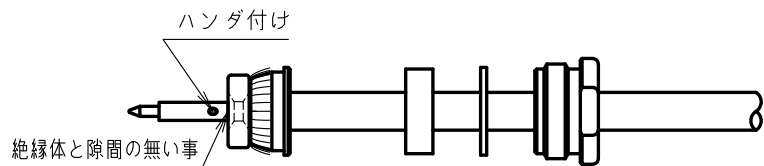
① シェルの中に、絶縁体を装着する。



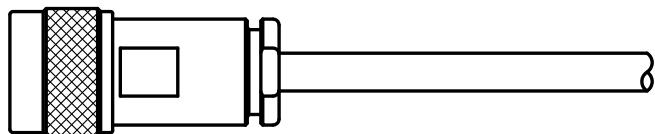
② 同軸ケーブルへ締付金具、ワッシャー、ガスケットの順に通し、シースを図中の寸法で切りとる。



③ クランプを装着し、外部導体を折り返して切りそろえ、絶縁体を図中の寸法で切りとる。



④ 内部導体に中心コンタクトをセットし、ハンダ付けする。
ハンダ付け後、絶縁体と中心コンタクトに隙間がないこと。
その後、ブッシングを装着する。
※ 中心コンタクトを手で軽く引っ張り、抜けないことを確認する。



⑤ シェルを装着し、締付金具をスパナ等で締め付けて作業を完了する。

\triangle 締付トルク値 6.0~6.5N・m