

番号	変更・記事	日付	確認
△	品名変更 N-P-5U→NP-5/U	2012.07.02	山本
△	社名変更	2012.07.02	山本
△			
△			
△			

11	クランプナット	黄銅	1	NI		
10	座金	黄銅	1	NI		
9	ガスケット	シリコンゴム	1	--		
8	クランプ	黄銅	1	NI		
7	座金	黄銅	1	NI		
6	バネ	りん青銅	1	NI		
5	ガスケット	シリコンゴム	1	--		
4	接続ナット	黄銅	1	NI		
3	コンタクト	黄銅	1	AU		
2	絶縁体	テフロン	1	--		
1	シェル	黄銅	1	NI		
番号	部 品 名	材 質	数 量	処 理	図 番	備 考

尺度 2/1	製 図	検 図	承 認	確 認	品 名
公差	山	檜	山	中村	NP-5/U △
単位 mm	'12.07.01	'12.07.01	'12.07.01	'12.07.01	
日付 '01.09.10	本	澤	本	義	図 番 J-0512199
投影法					 株式会社 トーコネ TO-CONN CO., LTD.

仕 様 書

品 名 NP-5/U

No. 0511081

図 番 J-0512199

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JIS-C5411
 2 定格電圧 AC 500V
 3 定格周波数 10 GHz
 4 公称インピーダンス 50Ω

確 認	検 印	作 成
山 12.01.05 本	檜 12.01.05 澤	山 12.01.05 口

	項 目	条 件	規 格
1	構造 形状 状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 氣 的 特 性	絶縁抵抗	1000MΩ以上
5		耐電圧	AC 1000V 1分間にて
6		接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流 又は直流で1mVを越えない方法にて
7			
8	機 械 的 特 性	互換性	異常なく結合すること
9			
10		ケーブル接続強度	軸方向引張力147N以上
11		結合部接続強度	軸方向引張力300Nを加えたとき
12		繰り返し動作	5000回の抜き差し後
			接続ナットに 異常のないこと
			接触抵抗は10mΩ以下

GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1	社名変更	2012. 01. 05
2		
3		

NP-5/U 取付仕様書

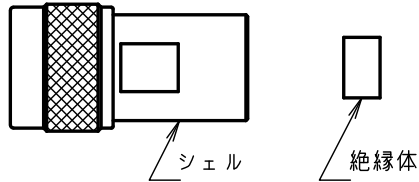
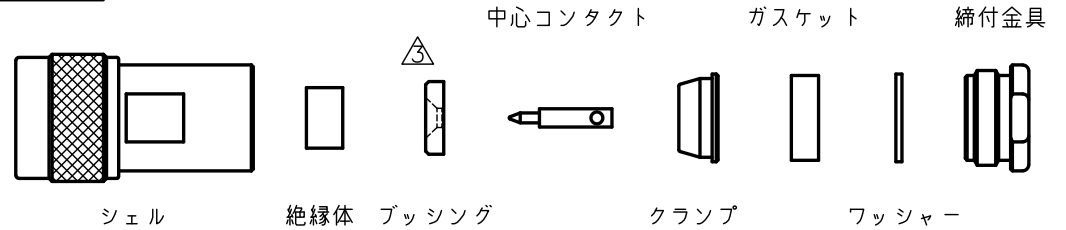
部品構成

図番

J-0512199

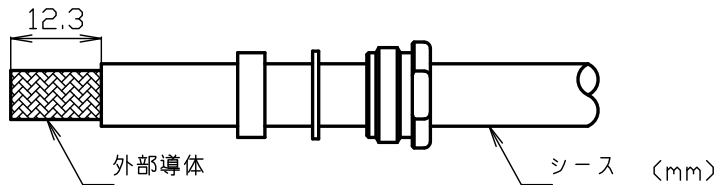


製図	検図	承認	確認
檜 '23,05,26 澤	栗 '23,05,26 原	山 '23,05,26 本	三 '23,05,26 村

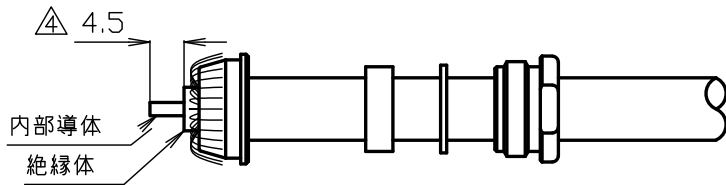


番号	変更・記事	日付	確認
△	社名変更	2012.01.05	(山本)
△	品名変更 NP-5U→NP-5/U	2012.07.02	(山本)
△	ブッシング図示変更	2020.04.24	(山本)
△	6.0→4.5 寸法変更	2023.05.26	(山本)

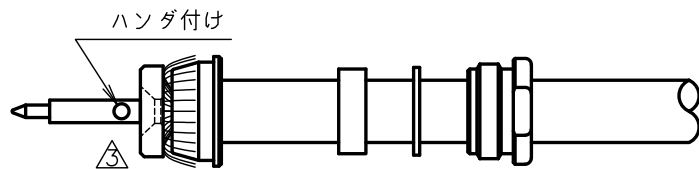
1 シェルの中に絶縁体を装着する。



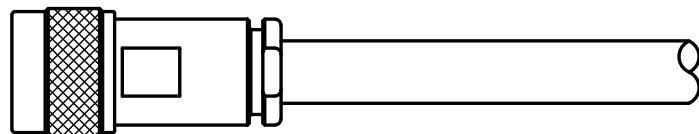
2 同軸ケーブルへ締付金具、ワッシャー、ガスケットの順に通し、シースを図中の寸法で切りとる。



3 クランプを装着し、外部導体をほぐしてから折り返し、絶縁体を図中の寸法で切りとる。



4 ブッシングを装着し（大きなテーパのついている方が中心コンタクト側）内部導体に中心コンタクトを装着し、ハンダ付けをする。
ハンダが盛り上がらないように作業を行う。ハンダ付け後、絶縁体と中心コンタクトに隙間がないこと。
中心コンタクトを手で軽く引張り抜けない事を確認する。



5 シェルを装着し、締付金具をスパナ等で締め付けて作業を完了する。