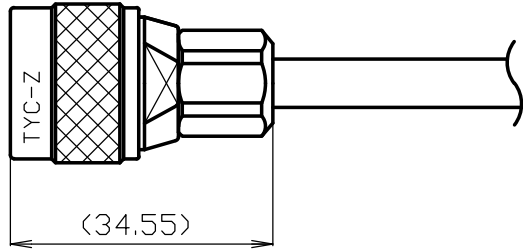
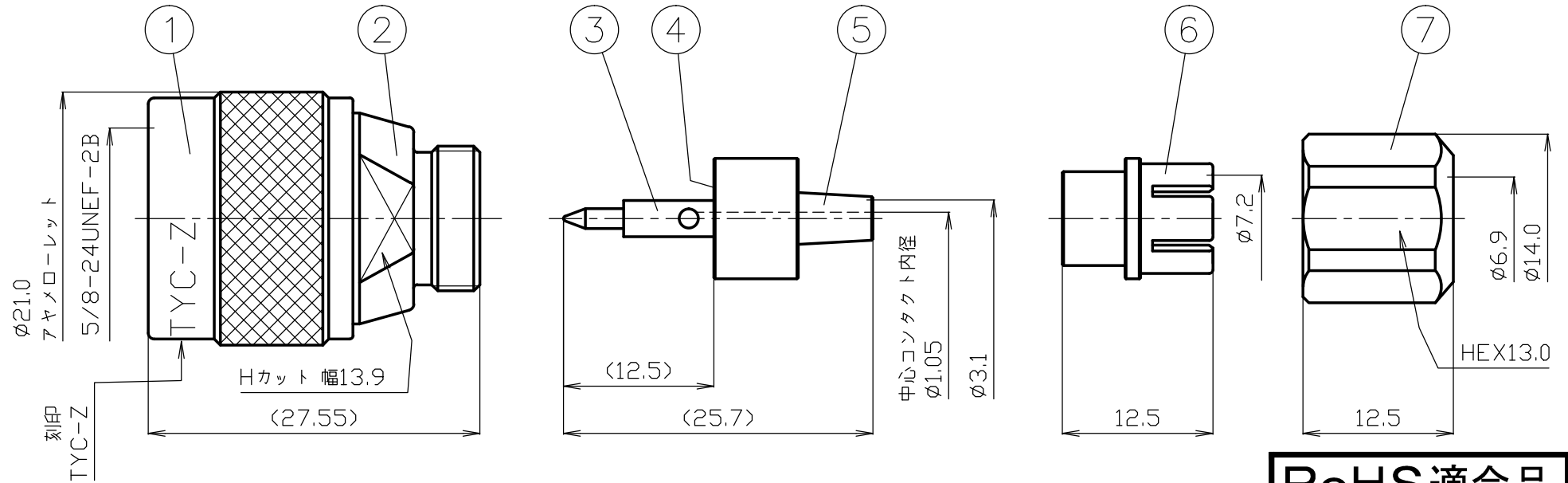


組立時 (1/1)



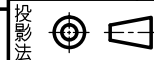
番号	変更・記事	日付	確認
△	社名変更	2012.01.05	(山本)
△			
△			
△			
△			



※黄銅 カドミウム含有濃度 75ppm以下

RoHS適合品
カドミウム 75ppm以下

番号	部品名	材質	数量	処理	備考	単位	日付	製図	検図	承認	確認	品名
7	締付ナット	※黄銅	1	Ni		mm	2007,09,25	山	檜	山	中村	NP-3WZ
6	クランプ	※黄銅	1	Ni				口	澤	本	義	
5	フェルール	※黄銅	1	Ni								
4	絶縁体	テフロン	1	--								
3	中心コンタクト	※黄銅	1	Au								
2	シェル	※黄銅	1	Ni								
1	接続ナット	※黄銅	1	Ni								
番号	部品名	材質	数量	処理	備考	単位	日付	製図	検図	承認	確認	品名



図番 J-0512865TT

仕 様 書

品 名 NP-3WZ

No. 0511077

図 番 J-0512865TT

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JIS C 5411
 2 定格電圧 AC 500V
 3 定格周波数 10 GHz
 4 公称インピーダンス 50Ω

確 認	検 印	作 成
山 12.01.05 本	檜 12.01.05 澤	山 12.01.05 口

項 目	条 件	規 格
1 構造 2 形状 3 状	構造及び形状寸法 材 質 (図番 J-0512865TT) 仕上げ及び表示	異常のないこと
4 電 5 氣	絶縁抵抗 耐電圧	DC 500V AC 1000V 1分間にて
6 的	接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流 又は直流で1mVを越えない方法にて
7 特 性	電圧定在波比	周波数 4000MHzまで 1.2以下
8 機 9 械	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき 異常なく結合すること
10 的 特 性	ケーブル接続強度	軸方向引張力 149N以上 異常のないこと
11 性	結合部接続強度	軸方向引張力300Nを加えたとき 接続ナットに 異常のないこと
12		

GKQM-19-1

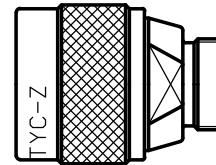
変更履歴	日 付
1 社名変更	2012. 01. 05
2	
3	

NP-3WZ 取付仕様書

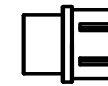
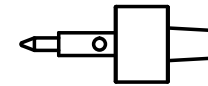
部品構成

中心コンタクト

締付ナット



シェル



クランプ

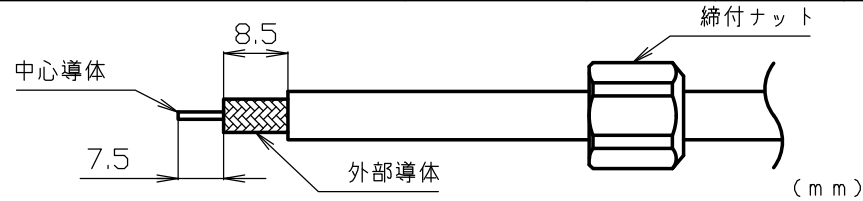


図番 J-0512865TT

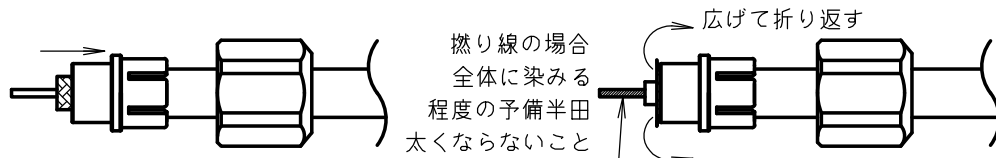


作成	確認
山	山
'12.01.05	'12.01.05
口	本

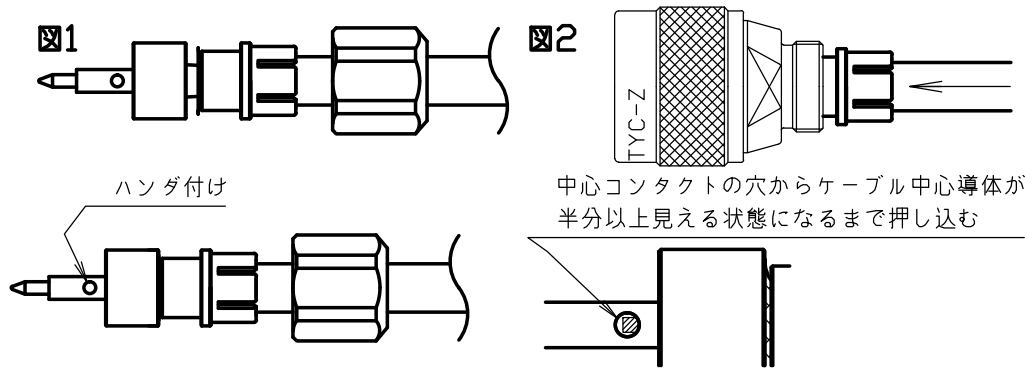
番号	変更・記事	日付
△	社名変更	2012.01.05
△		



1 同軸ケーブルに締付ナットを通し、シース、外部導体、絶縁体を図中の寸法で切りとる。

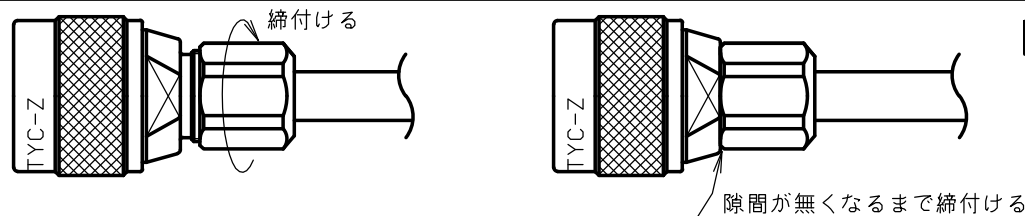


2 同軸ケーブルにクランプを通し、外部導体を広げて折り返す。
注意
中心導体が撚り線の場合、全体に染みる程度の予備半田をする。中心導体の外径が膨らんで太くならないこと。



3 同軸ケーブルに中心コンタクトを装着し、ハンダ付けをする。
この時、図1 の位置までは手で挿入し、次に 図2 の様に同コネクタのシェルを用い、中心コンタクトの穴からケーブル中心導体が半分以上見える状態になるまで押し込む。

中心コンタクトの位置が定位置にある事を確認して、中心導体間にハンダ付けを行う。ハンダ付け後に中心コンタクトを引張り、抜けない事を確認する。



4 締付ナットをシェルとの隙間が無くなるまで スパナ等で締め付け、作業を完了する。