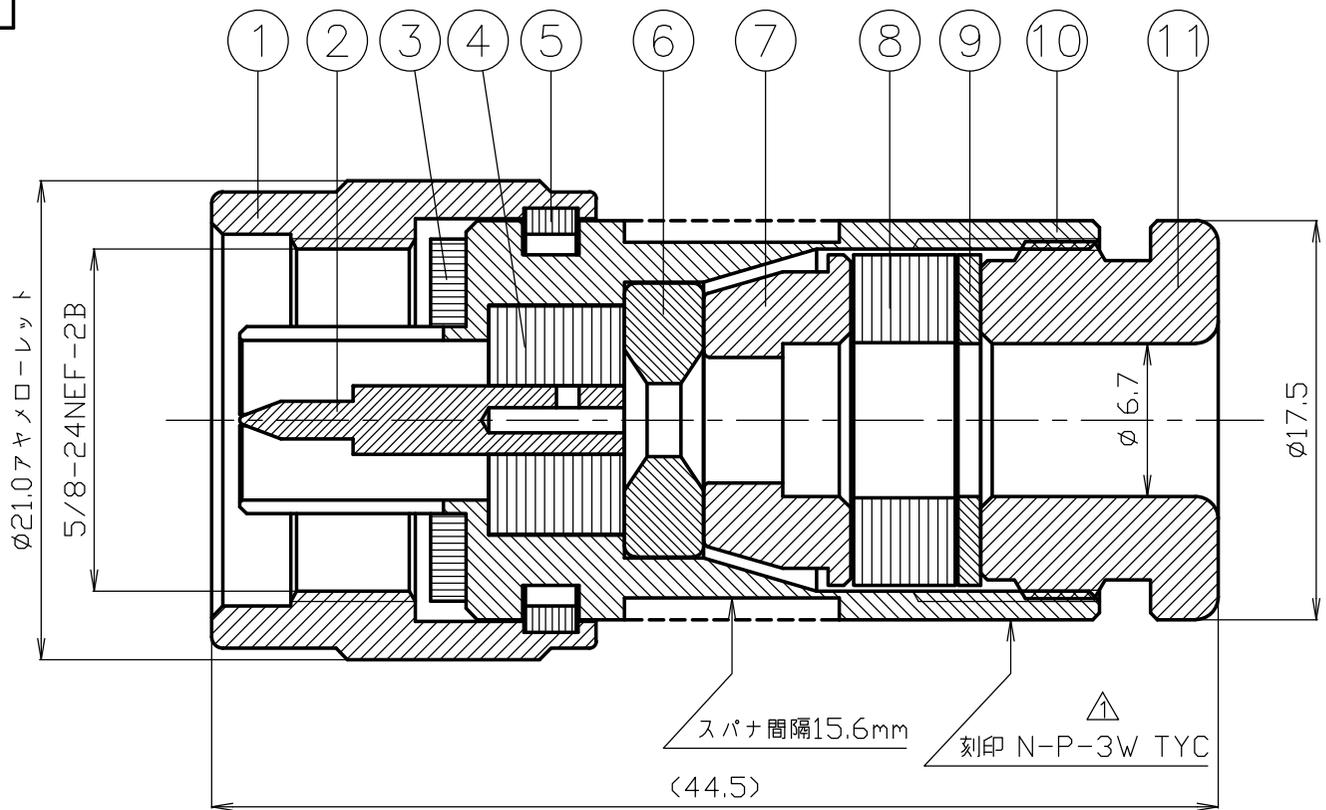
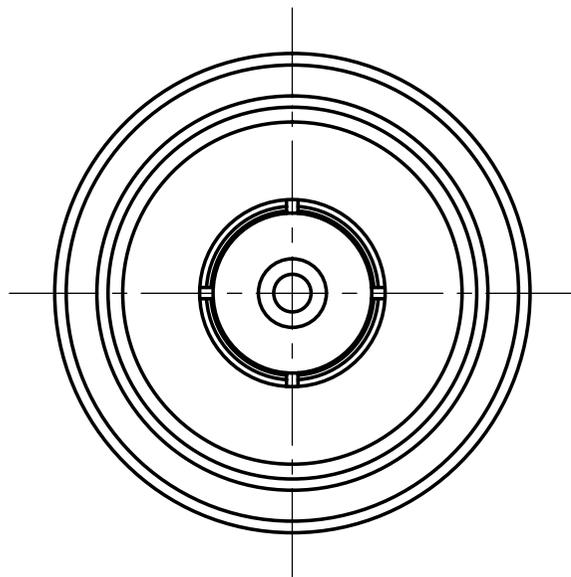


番号	変更・記事	日付	確認
△	刻印 N-P-3W → N-P-3W TYC	2003.04.04	済
△	社名変更	2012.01.05	(印)
△			
△			



11	締付金具	黄銅	1	NI	
10	シェル	黄銅	1	NI	
9	ワッシャー	黄銅	1	NI	
8	ガスケット	シリコンゴム	1	-	
7	クランプ	黄銅	1	NI	
6	ブッシング	黄銅	1	NI	
5	保持リング	リン青銅	1	-	
4	絶縁体	テフロン	1	-	
3	ガスケット	シリコンゴム	1	-	
2	中心コンタクト	黄銅	1	AU	
1	接続ナット	黄銅	1	NI	
番号	部品名	材質	数量	処理	備考

尺度	3/1
単位	mm
日付	'98.06.18

製図	検図	承認	確認
山 '12.01.05 口	檜 '12.01.05 澤	山 '12.01.05 本	中村 '12.01.05 義

品名	NP-3W NI
図番	Y-05025



# 仕 様 書

品 名 NP-3W NI

No. 0510207

図 番 Y-05025

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JIS-C5411に準拠  
 2 定格電圧 AC 500V  
 3 定格周波数 10 GHz  
 4 公称インピーダンス 50Ω

確 認	検 印	作 成
山 12.01.05 本	檜 12.01.05 澤	山 12.01.05 口

項目	条 件	規 格
1 2 3 構造 形状	構造及び形状寸法 材 質 仕上げ及び表示 (図番 Y-05025)	異常のないこと
4 電	絶縁抵抗 DC 500V	1000MΩ 以上
5 気	耐電圧 AC 1000V 1分間にて	異常のないこと
6 的	接触抵抗 接触間の電圧降下は、約1KHzの交流 又は直流で1mVを越えない方法にて	3mΩ 以下
7 特 性		
8 機	互換性 規格に準ずるコネクタと結合したとき	異常なく結合すること
9 械		
10 的 特 性	ケーブル接続強度 軸方向引張力 15kgf以上	異常のないこと
11	結合部接続強度 軸方向引張力30kgfを加えたとき	接続スリーブに 異常のないこと
12	繰り返し動作 5000回の抜き差し後	接触抵抗は10mΩ 以下

GKQM-19-1

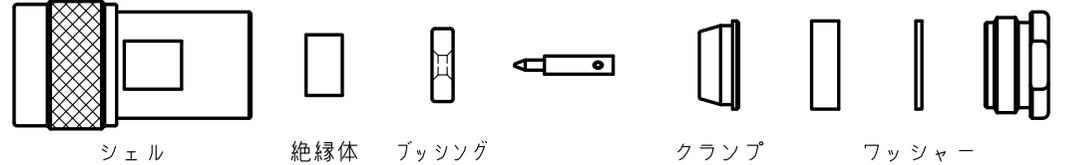
	変更履歴	日 付
1	社名変更	2012. 01. 05
2		
3		

NP-3W NI 取付仕様書

適合ケーブル 3D-2W △

部品構成

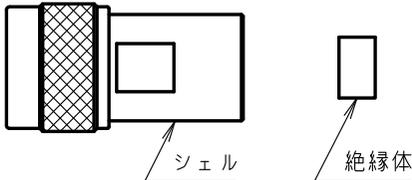
中心コンタクト      ガスケット      締付金具



図番 Y-05025

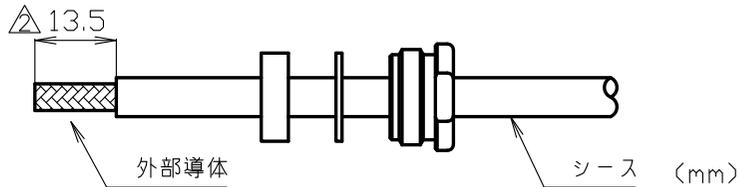


作成	確認
 '12.12.20 澤	 '12.12.20 山本

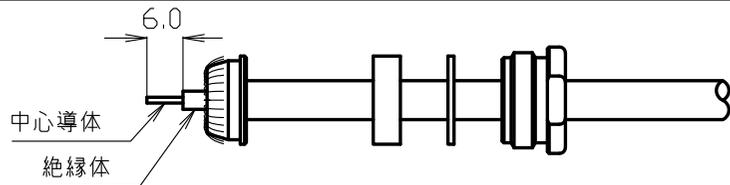


番号	変更・記事	日付
△	社名変更	2012.01.05
△	12.0 → 13.5 寸法変更	2012.12.20
△	適合ケーブル 追記	2012.12.20

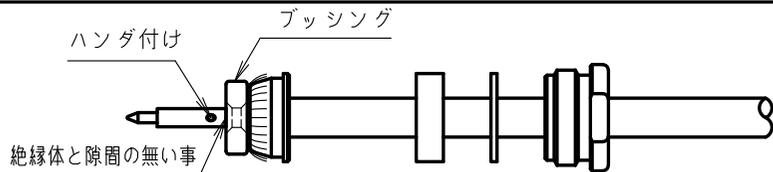
1 シェルの中に、絶縁体を装着する。



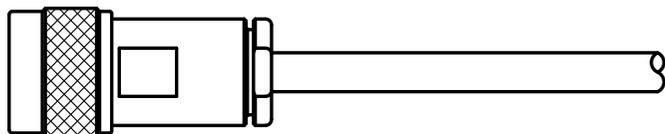
2 同軸ケーブルへ締付金具、ワッシャー、ガスケットの順に通し、シースを図中の寸法で切りとる。



3 クランプを装着し、外部導体を折り返して切りそろえ、絶縁体を図中の寸法で切りとる。



4 ブッシングを装着する。  
中心導体に中心コンタクトをセットし、ハンダ付けする。  
ハンダ付け後、絶縁体と中心コンタクトに隙間がないこと。  
中心コンタクトを手で軽く引っ張り、抜けないことを確認する。



5 シェルを装着し、締付金具をスパナ等で締め付けて作業を完了する。