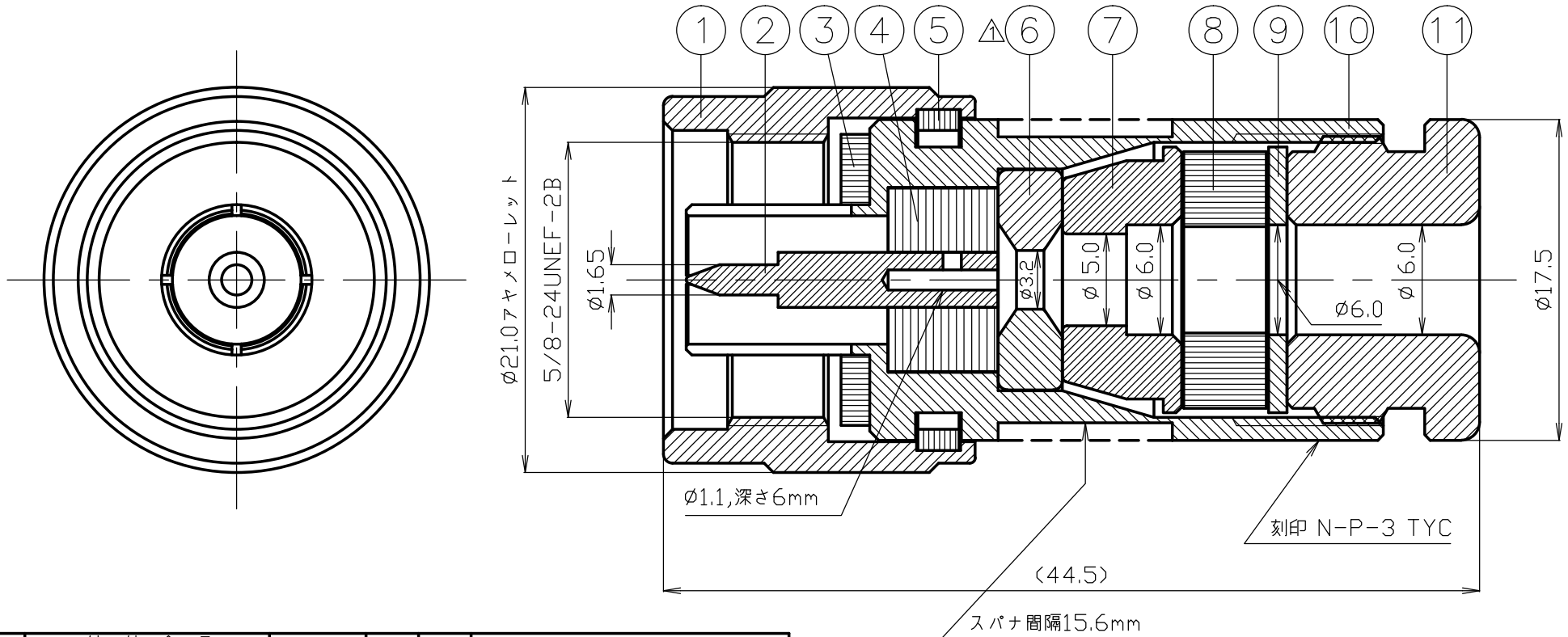


番号	変更・記事	日付	確認
△	ブッシング形状変更	2003.02.27	済
△	社名変更	2012.01.05	山本
△			
△			
△			



11	締付金具	黄銅	1	NI	
10	シェル	黄銅	1	NI	
9	ワッシャー	黄銅	1	NI	
8	ガスケット	シリコンゴム	1	-	
7	クランプ	黄銅	1	NI	
6	ブッシング	黄銅	1	NI	
5	保持リング	リン青銅	1	-	
4	絶縁体	テフロン	1	-	
3	ガスケット	シリコンゴム	1	-	
2	中心コンタクト	黄銅	1	AU	
1	接続ナット	黄銅	1	NI	
番号	部品名	材質	数量	処理	備考

尺度	3/1	製図	山	検図	檜	承認	山	確認	中村	品名	NP-3 NI
			'12.01.05		'12.01.05		'12.01.05		'12.01.05		
			口		澤		本		義		
単位	mm	投影法	◎	◁	株式会社 トーコネ TO-CONNE CO., LTD.					図番	S-0510756
日付	'96.10.03										

# 仕 様 書

品 名 NP-3 NI

No. 0510457

図 番 S-0510756

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JIS-C5411  
 2 定格電圧 AC 500V  
 3 定格周波数 10 GHz  
 4 公称インピーダンス 50Ω

確 認	検 印	作 成
山 12.01.05 本	檜 12.01.05 澤	山 12.01.05 口

	項 目	条 件	規 格
1	構造及び形状寸法 材 質 仕上げ及び表示	添付図に示す (図番 S-0510756)	異常のないこと
2			
3			
4	絶縁抵抗	DC 500V	1000MΩ以上
5	耐電圧	AC 1000V 1分間	異常のないこと
6	機 械 的 特 性	接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1KHzの交流又は直流で1mVを越えない方法にて 3mΩ以下
7		電圧定在波比	周波数 3000MHzまで 1.2以下
8	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき	異常なく結合すること
9	機 械 的 特 性	ケーブル接続強度	軸方向引張力 98N以上 異常のないこと
10		結合部接続強度	軸方向引張力 約294Nを加えたとき 接続ナットに異常のないこと
11	繰り返し動作	5000回の抜き差し後	接触抵抗は10mΩ以下

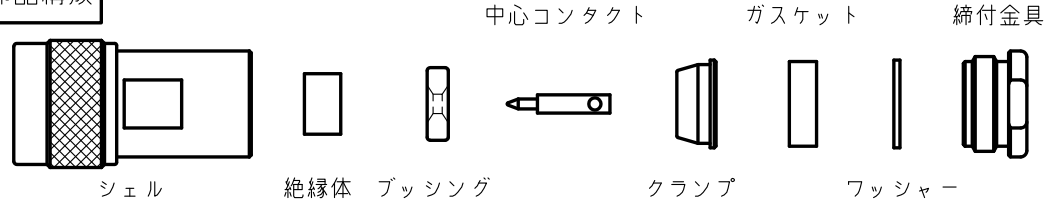
GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1	電圧定在波比 追加	2007. 01. 05
2	社名変更	2012. 01. 05
3		

# NP-3 NI 取付仕様書

適合ケーブル 3D-2V、EM-3D-2E  $\triangle$

## 部品構成

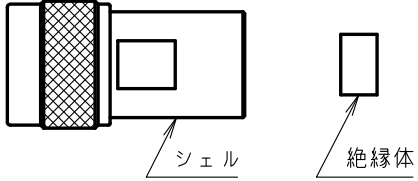


図番 S-0510756

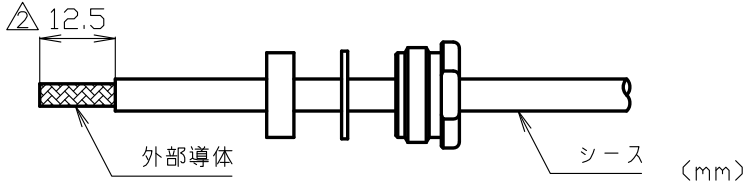


作成	確認

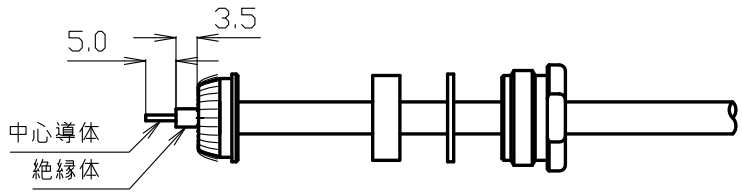
番号	変更・記事	日付
$\triangle$	社名変更	2012.01.05
$\triangle$	12.0 → 12.5 変更	2012.12.26
$\triangle$	適合ケーブル、注記追記	2012.12.26



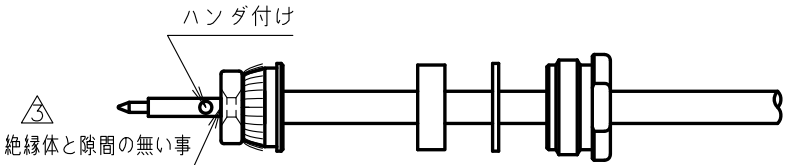
① シェルの中に、絶縁体を装着する。



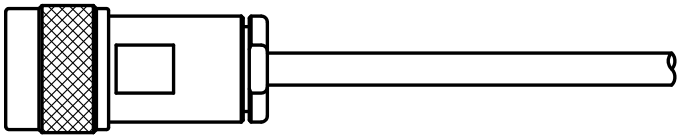
② 同軸ケーブルへ締付金具、ワッシャー、ガスケットの順に通し、シースを図中の寸法で切りとる。



③ クランプを装着し、外部導体をほぐしてから折り返し、絶縁体を図中の寸法で切りとる。



④ 中心導体に中心コンタクトをセットし、ハンダ付けする。ハンダ付け後、絶縁体と中心コンタクトに隙間がないこと。その後、ブッシングを装着する。  
※中心コンタクトを手で軽く引っ張り、抜けないことを確認する。



⑤ シェルを装着し、締付金具をスパナ等で締め付けて作業を完了する。