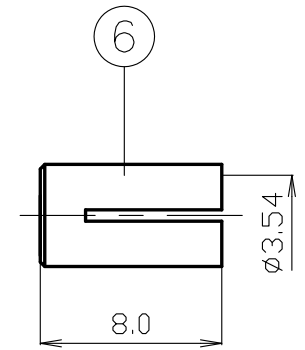
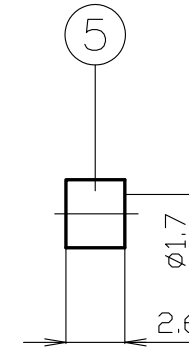
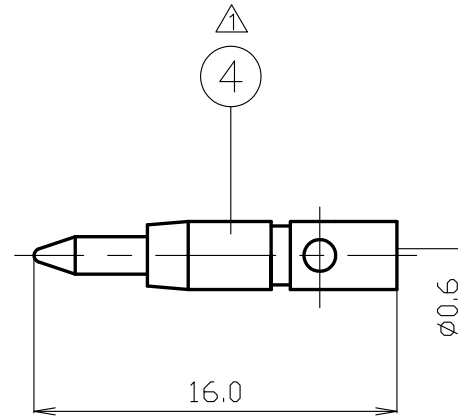
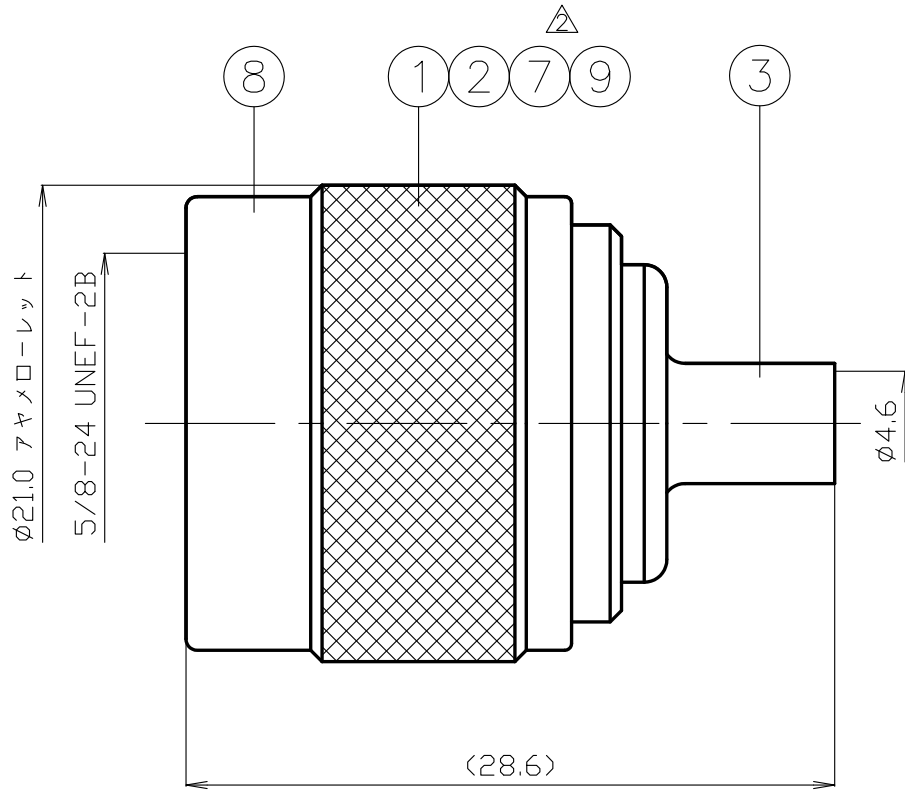


| 番号 | 変更・記事            | 日付         | 確認 |
|----|------------------|------------|----|
| △1 | 改良の為、中心コンタクト寸法変更 | 2004.11.24 | 済  |
| △2 | 改良の為、絶縁体寸法変更     | 2004.11.24 | 済  |
| △3 | 社名変更             | 2012.01.05 | 済  |
| △4 | 図面外観化、RoHS表記追記   | 2017.01.25 | 済  |
| △5 |                  |            |    |



|                             |   |
|-----------------------------|---|
| RoHS Compliant [Cd ≤ 75ppm] |   |
| REMARKS                     | BRASS: Cd ≤ 75ppm<br>PHOSPHOR BRONZE: Pb < 4wt% |

| 番号 | 部品名     | 材質   | 数量 | 処理 | 備考 |
|----|---------|------|----|----|----|
| 9  | ガスケット   | シリコン | 1  | -- |    |
| 8  | 接続ナット   | 黄銅   | 1  | Ni |    |
| 7  | 保持リング   | リン青銅 | 1  | -- |    |
| 6  | クランプ    | 黄銅   | 1  | Ni |    |
| 5  | スペーサ    | テフロン | 1  | -- |    |
| 4  | 中心コンタクト | 黄銅   | 1  | Au |    |
| 3  | ホルダー    | 黄銅   | 1  | Ni |    |
| 2  | 絶縁体     | テフロン | 1  | -- |    |
| 1  | シェル     | 黄銅   | 1  | Ni |    |

|    |            |
|----|------------|
| 尺度 | 3/1        |
| 単位 | mm         |
| 日付 | 2000.10.02 |

|                       |                     |                     |                     |
|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| 製図                    | 検図                  | 承認                  | 確認                  |
| 渡邊<br>'17.01.25<br>直弘 | 檜<br>'17.01.25<br>澤 | 山<br>'17.01.25<br>本 | 三<br>'17.01.25<br>村 |
|                       |                     |                     |                     |

|    |           |
|----|-----------|
| 品名 | NP-1.5A   |
| 図番 | S-0511278 |

# 仕 様 書

品 名 NP-1.5A

No. 0510474

図 番 S-0511278

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JIS C 5411  
 2 定格電圧 AC 500V  
 3 定格周波数 10 GHz  
 4 公称インピーダンス 50Ω

| 確 認                | 検 印                | 作 成                |
|--------------------|--------------------|--------------------|
| 山<br>12.01.05<br>本 | 檜<br>12.01.05<br>澤 | 山<br>12.01.05<br>口 |

|    | 項 目                        | 条 件                                 | 規 格           |
|----|----------------------------|-------------------------------------|---------------|
| 1  | 構造及び形状寸法<br>材 質<br>仕上げ及び表示 | 添付図に示す<br>(図番 S-0511278)            | 異常のないこと       |
| 2  |                            |                                     |               |
| 3  |                            |                                     |               |
| 4  | 絶縁抵抗                       | DC 500V                             | 1000MΩ以上      |
| 5  | 耐電圧                        | AC 1000V 1分間                        | 異常のないこと       |
| 6  | 接触抵抗                       | 接触間の電圧降下は、約1KHzの交流又は直流で1mVを越えない方法にて | 3mΩ以下         |
| 7  | 特 性                        |                                     |               |
| 8  | 互換性                        | 規格に準ずるコネクタと結合したとき                   | 異常なく結合すること    |
| 9  | ケーブル接続強度                   | 軸方向引張力 49N以上                        | 異常のないこと       |
| 10 | 結合部接続強度                    | 軸方向引張力 約294Nを加えたとき                  | 接続ナットに異常のないこと |
| 11 | 繰り返し動作                     | 5000回の抜き差し後                         | 接触抵抗は10mΩ以下   |
|    |                            |                                     |               |
|    |                            |                                     |               |

GKQM-19-1

|   | 変更履歴 | 日 付          |
|---|------|--------------|
| 1 | 社名変更 | 2012. 01. 05 |
| 2 |      |              |
| 3 |      |              |

# NP-1.5A 取付仕様書

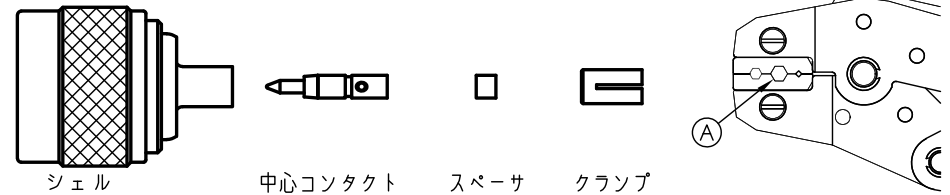
適合ケーブル

1.5D-2V, 1.5D-QEV  
EM-1.5D-2E △

専用圧着工具  
TA-16(本体表示: DCC 0908)

図番  
S-0511278

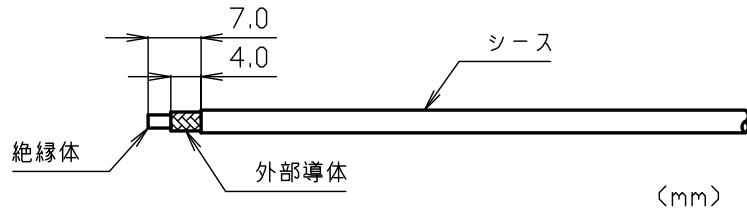
部品構成



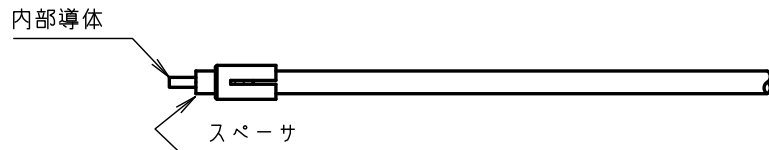
| 製図        | 検図        | 承認        | 確認        |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 山本        | 檜澤        | 山本        | 三村        |
| '21.01.19 | '21.01.19 | '21.01.19 | '21.01.19 |



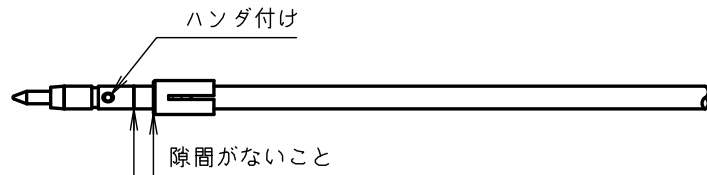
| 番号 | 変更・記事              | 日付         |
|----|--------------------|------------|
| △  | 社名変更               | 2012.01.05 |
| △  | 適合ケーブル追記・クリンプハイト追記 | 2021.01.19 |



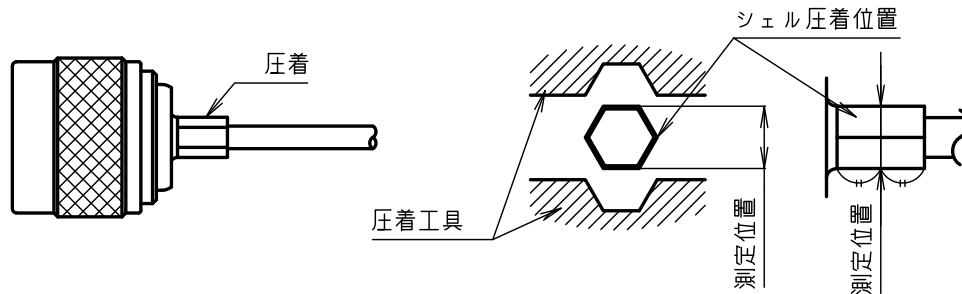
① 同軸ケーブルを図中の寸法で切りとる。



② 外部導体を折り返し、クランプ、スペースの順で挿入する。次に、絶縁体をカッターで切り取り内部導体を出す。



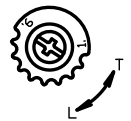
③ 中心コンタクトを挿入してハンダ付けをする。  
\*注意  
この時、中心コンタクトとスペース及びクランプの間に隙間がないこと。ハンダ付け後に中心コンタクトを指で軽く引っ張り抜けないかを確認する。



④ シェルに中心コンタクトを挿入する。(プチンと中心コンタクトが定位置に入った事を確認する) 次にシェルを圧着工具のA部で圧着して作業を完了する。

この時、図中の位置で寸法を測定し、クリンプハイトにより工具の強度調整用ダイヤルを設定して作業を行なう。

測定位置でのクリンプハイト 4.60 ~ 4.77 mm △



強度調整ダイヤル