

11	締付金具	黄銅	1	Ni	
10	ワッシャー	黄銅	1	Ni	
9	ガスケット	シリコンゴム	1	--	
8	クランプ	黄銅	1	Ni	
7	プッシング	黄銅	1	Ni	
6	絶縁体	テフロン	1	--	
5	中心コンタクト	黄銅	1	Au	
4	本体	黄銅	1	Ni	
3	保持リング	リン青銅	1	--	
2	ガスケット	シリコンゴム	1	--	
1	接続ナット	黄銅	1	Ni	
番号	部 品 名	材 質	数量	処理	備 考

尺度 3/1  
単位 mm  
日付 2023.07.18

製 図	検 図	承 認	確 認
檜 '23.07.18 澤	栗 '23.07.18 原	山 '23.07.18 本	三 '23.07.18 村

**RoHS Compliant** [Cd ≤75ppm]  
REMARKS BRASS: Cd ≤75ppm  
PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

品 名  
NP-14/U  
図 番 X-0516362

■品名：NP-14/U

■図番：X-0516362

■定格

参考規格：JIS C 5414

定格電圧：AC 500V

定格周波数：3GHz

公称インピーダンス：50Ω

使用温度範囲：-40℃～+85℃

使用湿度範囲：95%RH以下（結露無きこと）

■構造形状：図面に記載された内容に適合していること

■電気的特性

項目	条件／規格	備考
絶縁抵抗	DC500Vにて1000MΩ以上	
耐電圧	AC1000Vを1分間印加して異常のないこと	
接触抵抗	3.0mΩ以下	
電圧定在波比	DC～3GHzまで：1.2以下	

■機械的特性

項目	条件／規格	備考
互換性	異常なく結合すること	規格に準ずるコネクタと結合したとき
ケーブル接続強度	300N以上	軸方向引張力
結合部接続強度	300Nを加えたとき接続ナットに異常のないこと	軸方向引張力

■その他

項目	条件／規格	備考
適合ケーブル	RG-14/U(フジクラ・ダイヤケーブル)	

■変更履歴

No.	日付	変更履歴
1		
2		
3		

	日付	担当者
作成	2025/7/18	ティエン
検印	2025/7/18	山本
承認	2025/7/18	檜澤
確認	2025/7/18	三村

# NP-14/U 取付仕様書

適合ケーブル RG-14/U

図番  
X-0516362

## 部品構成

本体

クランプ

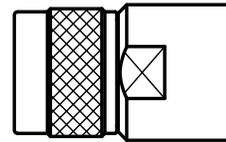
ガスケット

ワッシャー

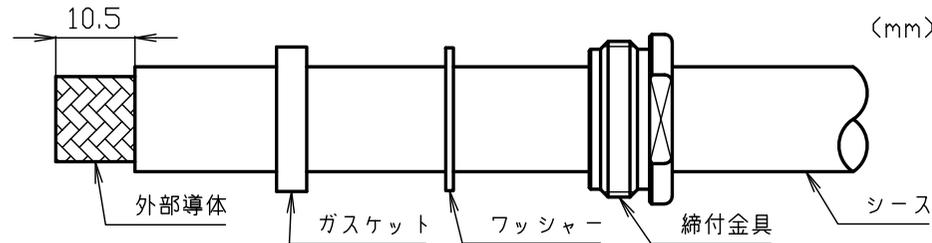
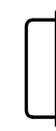
締付金具



製図	検図	承認	確認
グエン '25,07,18 ディエン	檜 '25,07,18 澤	山 '25,07,18 本	三 '25,07,18 村

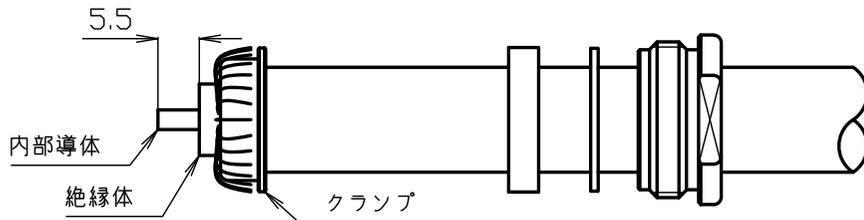


中心コンタクト

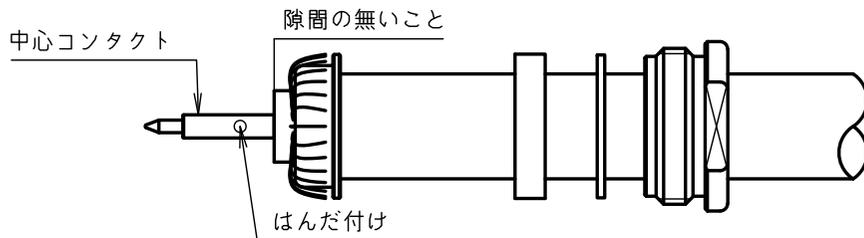


(mm)

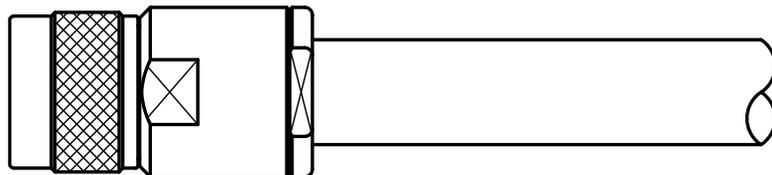
- 1 同軸ケーブルへ締付金具、ワッシャー、ガスケットの順に通し、ケーブルを図中の寸法でシースを切りとる。



- 2 クランプを装着し、外部導体を折り返して切りそろえ、絶縁体を図中の寸法で切りとる。



- 3 内部導体に中心コンタクトを装着し、はんだ付けする。はんだが盛り上がらないよう、絶縁体と中心コンタクトの間に隙間が無いよう注意しながらはんだ付けを行う。はんだ付け後、ラジオペンチ等で中心コンタクトを軽く引張り、抜けないことを確認する。



- 4 本体をケーブルに装着し、締付金具をスパナ等で締め付けて作業を完了する。  
締付金具推奨締付トルク値：14N・m