

RoHS Compliant

7	中心コンタクト	黄銅	1	Au		尺 3 / 1	製 図	検 図	承 認	確 認	品 名
6	接続ナット	黄銅	1	Ni			渡 邊	檜	山	三	NP-141
5	Cリング	黄銅	1	Ni			'16,02,29	'16,02,29	'16,02,29	'16,02,29	
4	ガスケット	シリコンゴム	1	--			直 弘	澤	本	村	
3	絶縁体	テフロン	1	--		単 位					
2	ホルダー	黄銅	1	Au		mm					
1	本体	黄銅	1	Ni		日 付	2016.02.29	投 影 法	◎	≡	
番号	部 品 名	材 質	数 量	処 理	備 考						図 番 Y-0514720
										株式会社 トーコネ TO-CONN CO., LTD.	

仕 様 書

品 名 NP-141

No. 0511791

図 番 Y-0514720

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 IEC 61169-16
 2 定格電圧 AC 500V
 3 定格周波数 6 GHz
 4 公称インピーダンス 50Ω

確 認	検 印	作 成
山 16.04.08 本	檜 16.04.08 澤	渡邊 16.04.08 直弘

	項 目	条 件	規 格
1	構造 形状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 気	絶縁抵抗	5000MΩ以上
5		耐電圧	異常のないこと
6	的 特 性	接触抵抗	内部導体間 1.5mΩ以下 外部導体間 0.25mΩ以下
7		電圧定在波比	1.2以下
8	機 械 的 特 性	互換性	異常なく結合すること
9		ケーブル接続強度	異常のないこと
10		結合部接続強度	異常のないこと
11		接続ナット 適正締付トルク	0.7N・m～1.1N・m
12		接続ナット締付強度	1.7N・mにて
13	適合ケーブル	0.141インチセミリジッド 0.141インチセミフレキシブル	

GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1		
2		
3		

NP-141 取付仕様書

適合ケーブル

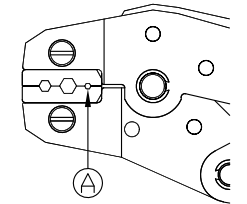
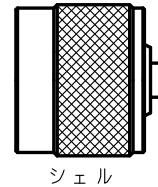
0.141インチ セミフレキシブルケーブル
0.141インチ セミリジッドケーブル

※共に内部導体は銅被覆鋼線仕様

専用圧着工具
TA-35
(本体表示: 53-8242)

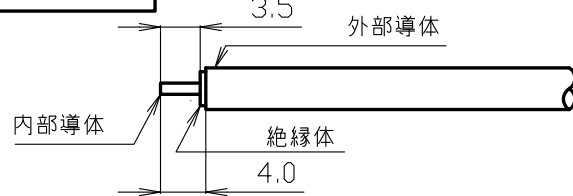
図番 Y-0514720

部品構成

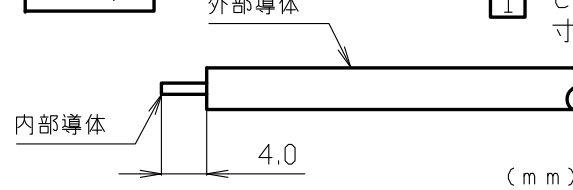


作成	確認
渡邊 '16.04.21 直弘	山 '16.04.21 本

セミフレキシブル

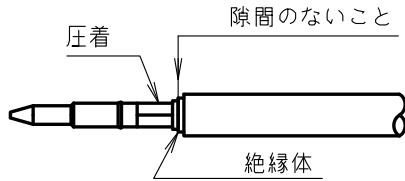


セミリジッド

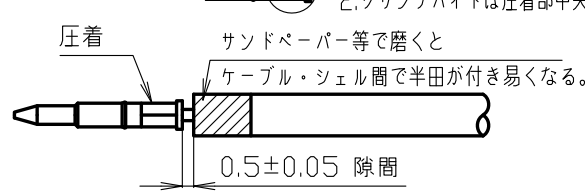


1 セミフレキシブル・セミリジッドの外部導体、絶縁体を図中の寸法で切り取る。

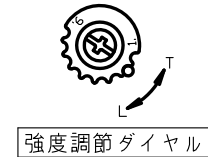
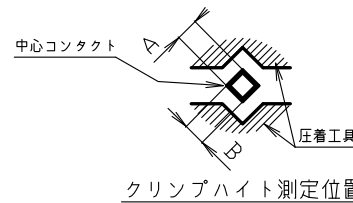
セミフレキシブル



セミリジッド

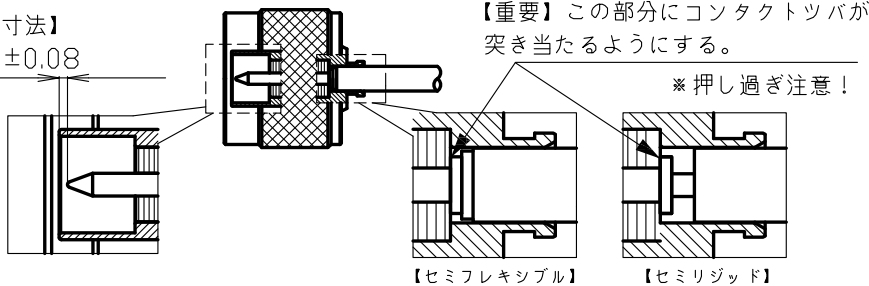


2 中心コンタクトを装着し、圧着工具のA部で圧着する。この時、図中の位置で寸法を測定し、クリップハイトにより工具の強度調整ダイヤルを設定して作業を行う。
(A+B)÷2の寸法を満たせるように調整する。
※測定位置でのクリップハイト 1.80mm ~ 1.85mm



【目安寸法】

0.36±0.08



3 ケーブルにシェルを装着する。ケーブルを挿入する際、シェル内部の絶縁体にコンタクトツバが突き当たるまで押し込み、図中の寸法にセットすること。

4 最後にシェルとケーブルを半田付けし、作業を完了する。
注意: 半田は、円周上均一に付ける事。
熱応力で内部絶縁体が押し出されたり、ケーブルが押し戻されない様に気を付けて素早く半田付けをする事。

