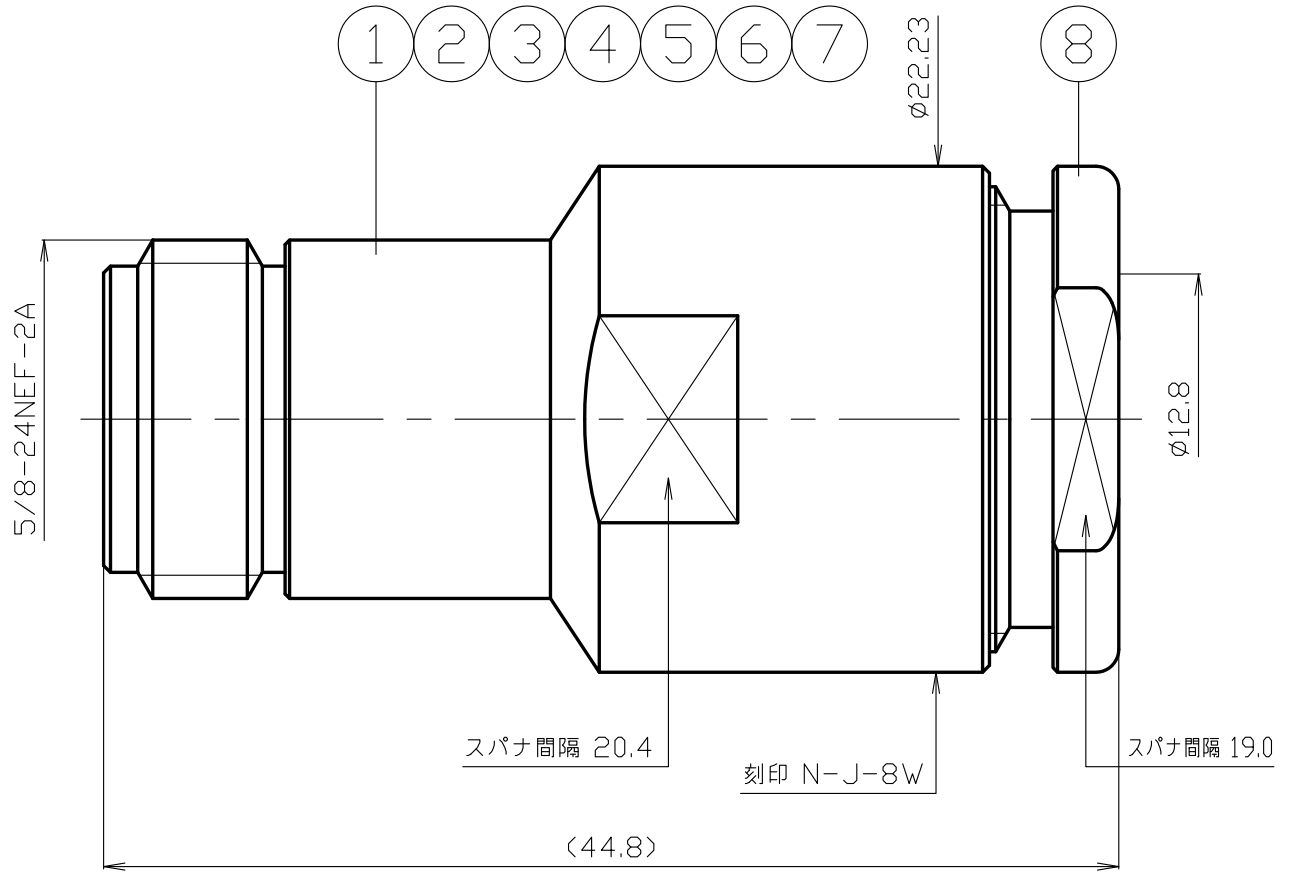
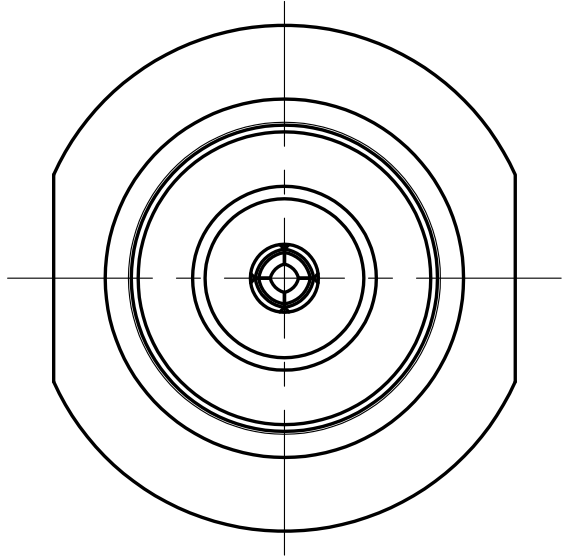


番号	変更・記事	日付	確認
①	AG → Ni に変更	2002.02.08	済
②	AG → Au に変更	2002.02.08	済
③	社名変更	2012.01.05	済
④	図面外観化、RoHS表記追記	2017.01.30	(済)
⑤			



**RoHS Compliant** [Cd  $\leq$  75ppm]

REMARKS BRASS: Cd  $\leq$  75ppm  
PHOSPHOR BRONZE: Pb < 4wt%

8	締付金具	黄銅	1	Ni	④
7	ワッシャー	黄銅	1	Ni	④
6	ガスケット	シリコンゴム	1	--	④
5	クランプ	黄銅	1	Ni	④
4	ブッシング	黄銅	1	Ni	④
3	絶縁体	テフロン	1	--	
2	中心コンタクト	リン青銅	1	Au	④
1	シェル	黄銅	1	Ni	④
番号	部 品 名	材 質	数量	処 理	備 考

尺度 3/1  
公差  $\pm 0.2$   
単位 mm  
日付 97.07.28

製 図	検 図	承 認	確 認
渡邊 '17.01.30 直弘	檜 '17.01.30 澤	山 '17.01.30 本	三 '17.01.30 村

品 名  
NJ-8W

図 番 Y-0520865

# 仕 様 書

品 名 NJ-8W

No. 0520051

図 番 Y-0520865

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JIS C 5411  
 2 定格電圧 AC 500V  
 3 定格周波数 10 GHz  
 4 公称インピーダンス 50Ω

確 認	検 印	作 成
山 12.01.05 本	檜 12.01.05 澤	山 12.01.05 口

	項 目	条 件	規 格
1	構造及び形状寸法 材 質 仕上げ及び表示	添付図に示す (図番 Y-0520865)	異常のないこと
2			
3			
4	絶縁抵抗	DC 500V	1000MΩ以上
5	耐電圧	AC 1000V 1分間	異常のないこと
6	接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1KHzの交流又は直流で1mVを越えない方法にて	3mΩ以下
7			
8	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき	異常なく結合すること
9	ケーブル接続強度	軸方向引張力 294N以上	異常のないこと
10	雌コンタクトの保持力	規格ピンゲージ0.98N以上	異常のないこと
11	繰り返し動作	5000回の抜き差し後	接触抵抗は10mΩ以下

GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1	社名変更	2012. 01. 05
2		
3		

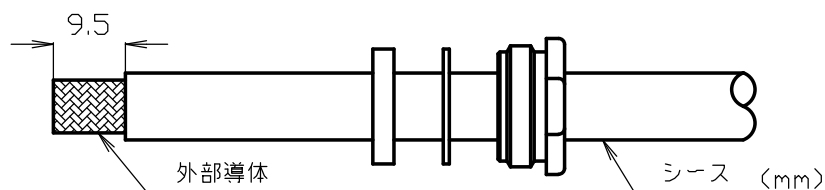
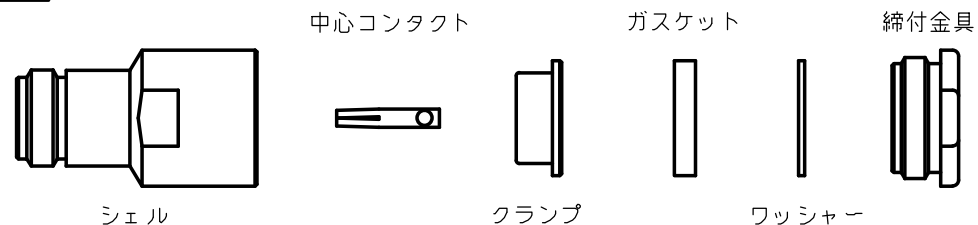
# NJ-8W 取付仕様書

## 部品構成

図番 Y-0520865

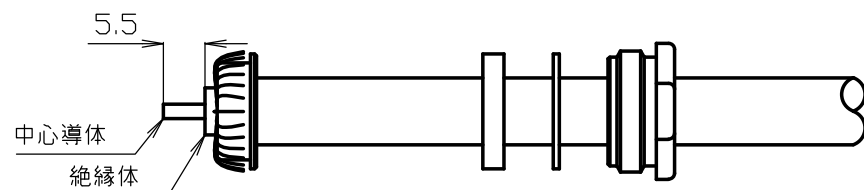


作成	確認
山	山
'12.01.05	'12.01.05
口	本

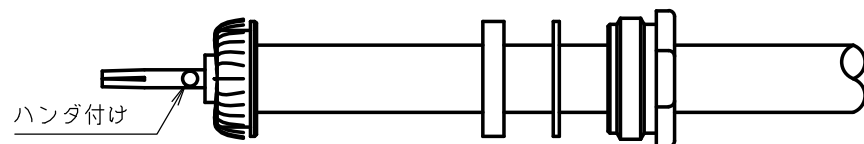


番号	変更・記事	日付
△1	社名変更	2012.01.05
△2		
△3		

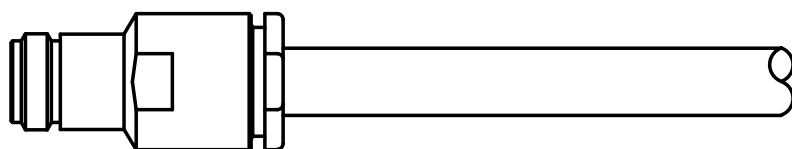
1 同軸ケーブルへ締付金具、ワッシャー、ガスケットの順に通し、シースを図中の寸法で切りとる。



2 クランプを装着し、外部導体を折り返して切りそろえ、絶縁体を図中の寸法で切りとる。



3 中心導体に中心コンタクトを装着し、ハンダ付けする。  
※ハンダ付け後、ラジオペンチ等でコンタクトを引っ張りハンダ付けを確認する。



4 シェルを装着し、締付金具をスパナ等で締め付けて作業を完了する。