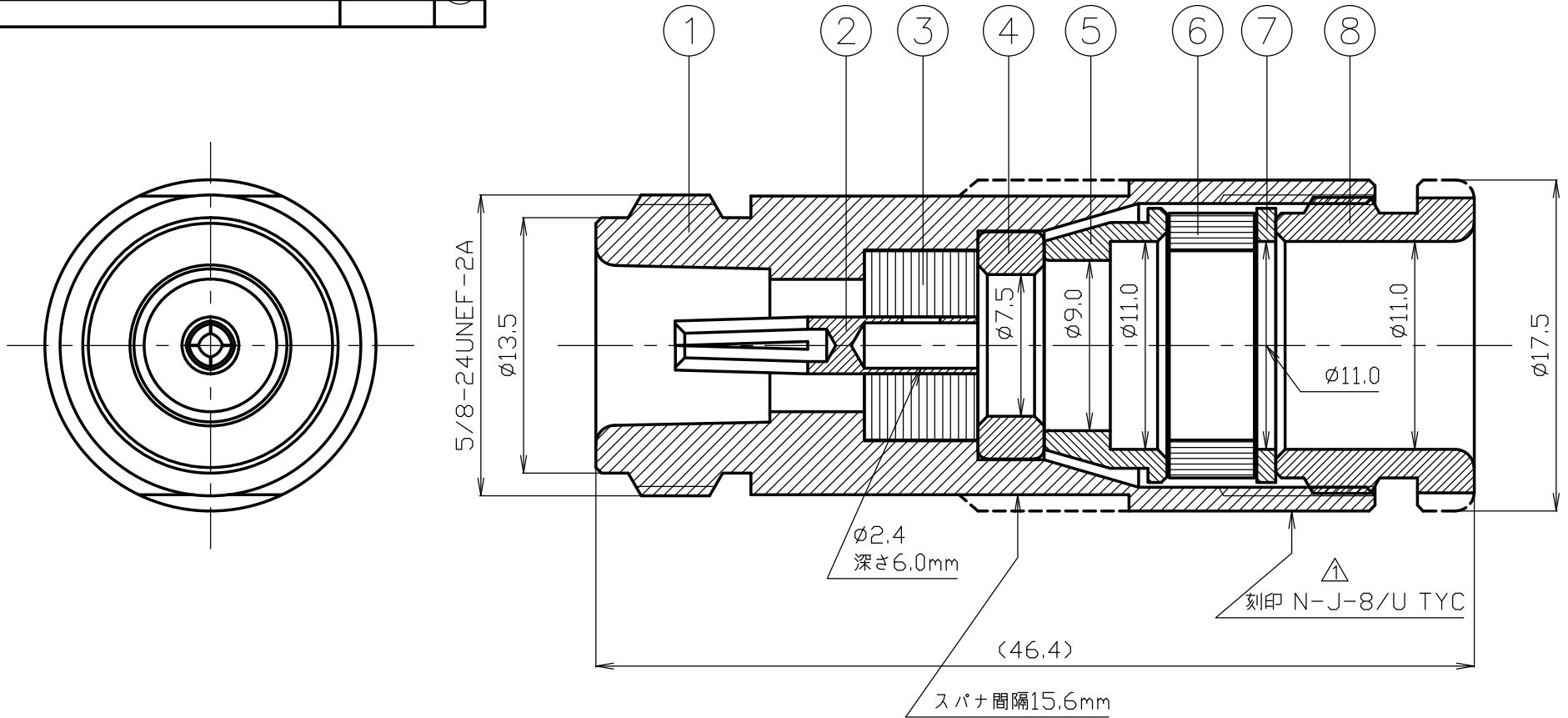


番号	変更・記事	日付	確認
△	刻印 N-J-8/U → N-J-8/U TYC	2003,04,09	済
△	品名 N-J-8/U → NJ-8/U TYC	2008,09,30	済
△	社名変更	2012.01.05	(山本)



8	締付金具	黄銅	1	NI																				
7	ワッシャー	黄銅	1	NI																				
6	ガスケット	シリコンゴム	1	-																				
5	クランプ	黄銅	1	NI																				
4	ブッシング	黄銅	1	NI																				
3	絶縁体	テフロン	1	-																				
2	中心コンタクト	りん青銅	1	AU																				
1	シエル	黄銅	1	NI																				
番号	部品名	材質	数量	処理	備考	単位	mm	日付	'97.08.18	製図	山	12,01,05	検図	檜	12,01,05	承認	山	12,01,05	確認	中村	12,01,05	品名	NJ-8/U NI	
										投影法	山	口	澤	本	義								図番	S-0520867

仕 様 書

品 名 NJ-8/U NI

No. 0520153

図 番 S-0520867

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JIS-C5411
 2 定格電圧 AC 500V
 3 定格周波数 10 GHz
 4 公称インピーダンス 50Ω

確 認	検 印	作 成
山 12.01.05 本	檜 12.01.05 澤	山 12.01.05 口

項 目	条 件	規 格
1	構造及び形状寸法 材 質 (図番 S-0520867) 仕上げ及び表示	異常のないこと
2		
3		
4	絶縁抵抗	DC 500V 1000MΩ以上
5	耐電圧	AC 1000V 1分間にて 異常のないこと
6	接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1KHzの交流 又は直流で1mVを越えない方法にて 3mΩ以下
7	電圧定在波比	周波数 3000MHzまで 1.2以下
8	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき 異常なく結合すること
9	雌コンタクトの保持力	規格ピンゲージで100gf以上の保持力 異常のないこと
10	ケーブル接続強度	軸方向引張力20kgf以上 異常のないこと
11		
12	繰り返し動作	5000回の抜き差し後 接触抵抗は10mΩ以下

GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1	社名変更	2012. 01. 05
2		
3		

NJ-8/U NI 取付仕様書

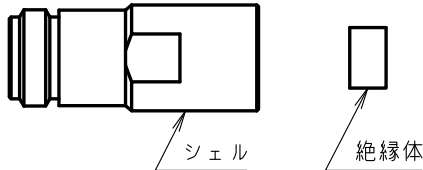
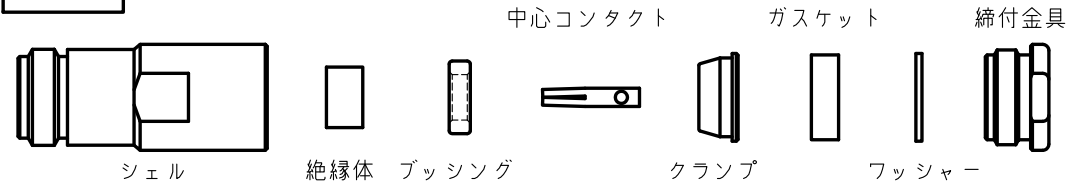
適合ケーブル RG-8/U、RG-11/U、RG-214/U、6D-FBW △

図番 S-0520867

部品構成

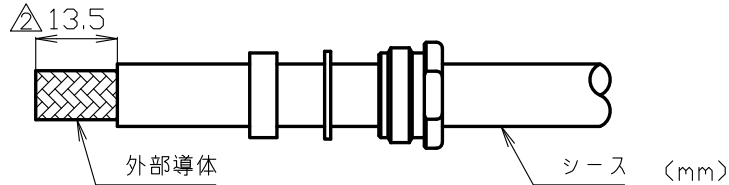


作成	確認
 榎 '12.12.21 澤	 山 '12.12.21 本

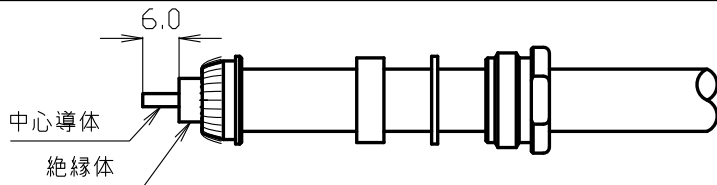


番号	変更・記事	日付
△	社名変更	2012.01.05
△	12.0 → 13.5 寸法変更	2012.12.21
△	適合ケーブル 追記	2012.12.21

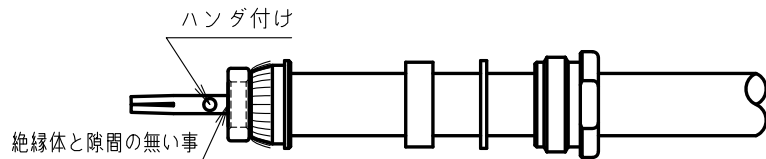
① シェルの中に、絶縁体を装着する。



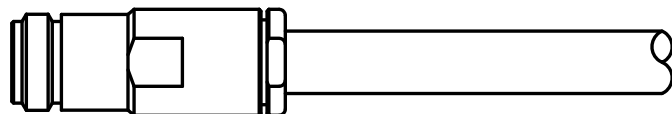
② 同軸ケーブルへ締付金具、ワッシャー、ガasketの順に通し、シースを図中の寸法で切りとる。



③ クランプを装着し、外部導体を折り返して切りそろえ、絶縁体を図中の寸法で切りとる。



④ 中心導体に中心コンタクトをセットし、ハンダ付けする。ハンダ付け後、絶縁体と中心コンタクトに隙間がないこと。その後、ブッシングを装着する。
※中心コンタクトを手で軽く引っ張り、抜けないことを確認する。



⑤ シェルを装着し、締付金具をスパナ等で締め付けて作業を完了する。