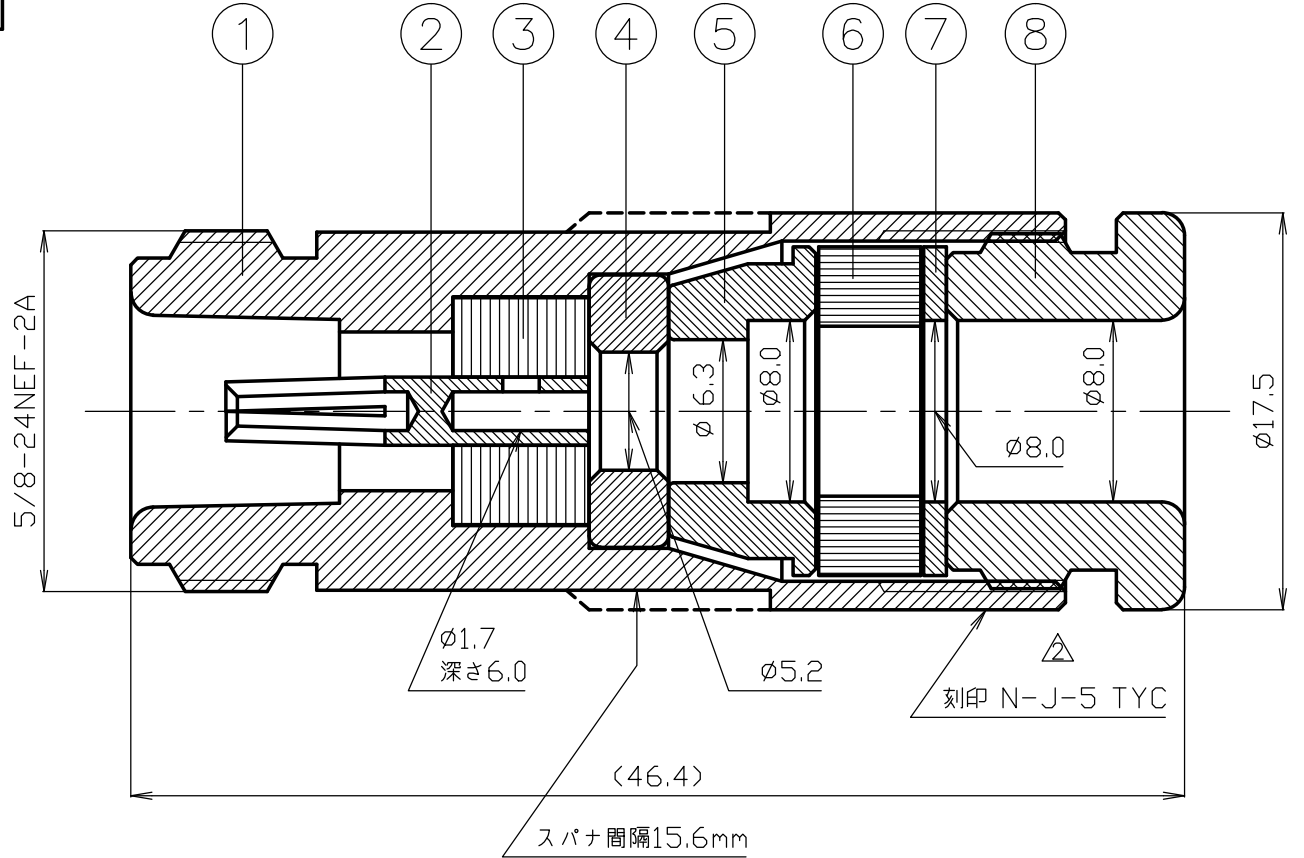
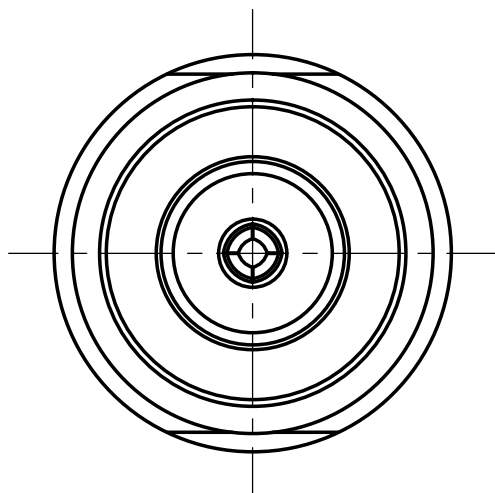


番号	変更・記事	日付	確認
△	Sn → NI	96.10.08	済
△	刻印 N-J-5 → N-J-5 TYC	2003,04,09	済
△	AG → NI	2003,05,21	済
△	社名変更	2012.01.05	(山)



8	締付金具	黄銅	1	NI	△	尺 3/1 単位 mm 日付 '91.11.26 投影法	製 山 図 '12,01,05 口	検 檜 図 '12,01,05 澤	承 山 認 '12,01,05 本	確 中村 認 '12,01,05 義	品 名 NJ-5
7	ワッシャー	黄銅	1	NI	△						
6	ガスケット	シリコンゴム	1	-							
5	クランプ	黄銅	1	NI	△						
4	ブッシング	黄銅	1	NI	△						
3	絶縁体	テフロン	1	-							
2	中心コンタクト	リン青銅	1	AU							
1	シェル	黄銅	1	NI	△						
番号	部品名	材質	数量	処理	備考						図番 H-0520135



仕 様 書

品 名 NJ-5

No. 0520152

図 番 H-0520135

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JIS C 5411, MIL-C-39012
 2 定格電圧 AC 500V
 3 定格周波数 10 GHz
 4 公称インピーダンス 50Ω

確 認	検 印	作 成
山 16.07.28 本	檜 16.07.28 澤	渡邊 '16.07.28 直弘

	項 目	条 件	規 格
1	構造形状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 気	絶縁抵抗	DC 500V 1000MΩ 以上
5		耐電圧	AC 1000V 1分間にて 異常のないこと
6	特 性	接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流 又は直流で1mVを越えない方法にて 3mΩ 以下
7		電圧定在波比	周波数 3000MHzまで 1.2以下
8	機 械 的 特 性	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき 異常なく結合すること
9		ケーブル接続強度	軸方向引張力196N以上 異常のないこと
10		雌コンタクトの保持力	規格ピンゲージで0.98N以上の保持力 異常のないこと
11		繰り返し動作	5000回の抜き差し後 接触抵抗は10mΩ 以下
12	適合ケーブル	5D-2V、EM-5D-2E	
13			

GKQM-19-1

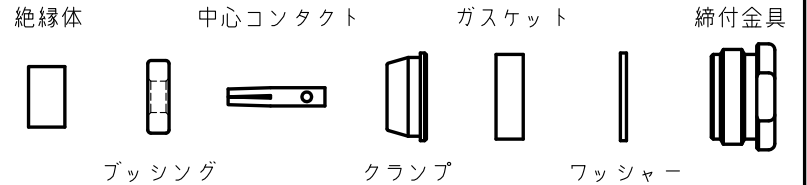
	変更履歴	日 付
1	社名変更	2012. 01. 05
2	適合ケーブル 追記	2016. 07. 28
3		

NJ-5 取付仕様書

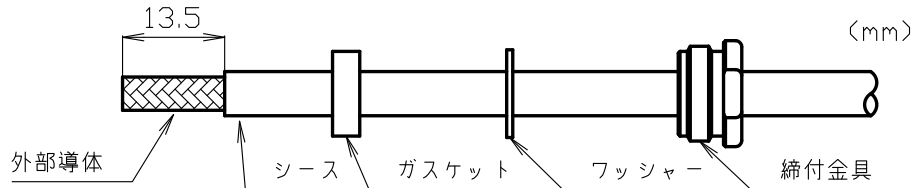
適合ケーブル 5D-2V、EM-5D-2E

図番 H-0520135

部品構成

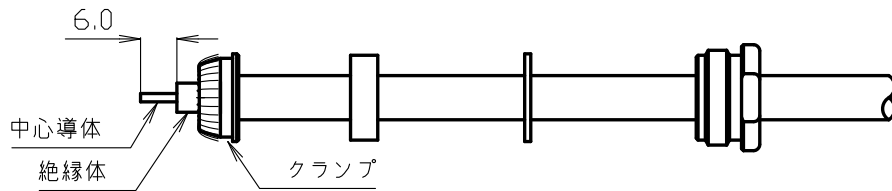


作成	確認
 '13.04.22 澤	 '13.04.22 山本

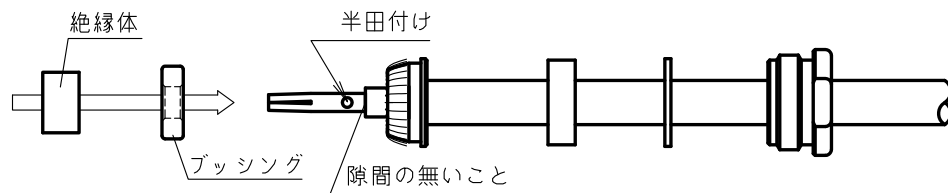


番号	変更・記事	日付
①	社名変更	2012.06.04
②	ブッシング表記変更、注記追記	2012.12.25
③		

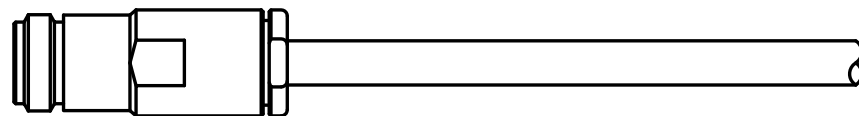
① 同軸ケーブルへ締付金具、ワッシャー、ガスケットの順に通し、シースを図中の寸法で切り取る。



② クランプを装着し、外部導体をほぐしてから折り返し切り揃え絶縁体を図中の寸法で切り取る。



③ 中心導体に中心コンタクトを装着し、半田付けする。半田が盛り上がらないよう、絶縁体と中心コンタクトの間に隙間が無いよう注意しながら半田付けを行う。半田付け後、中心コンタクトを軽く引張り、抜けないことを確認する。その後、ブッシング→絶縁体の順に装着する。



④ シェルを装着し、締付金具をスパナ等で締め付けて作業を終了する。