

**RoHS Compliant** Cd ≤75ppm  
 REMARKS BRASS: Cd ≤75ppm  
 PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

8	ガスケット	シリコンゴム	1	--	
7	中心コンタクト	リン青銅	1	Au	
6	締付ナット	黄銅	1	Ni	
5	ワッシャー	黄銅	1	Ni	
4	クランプ	黄銅	1	Ni	
3	ブッシング	黄銅	1	Ni	
2	絶縁体	テフロン	1	--	
1	本体	黄銅	1	Ni	
番号	部 品 名	材 質	数 量	処 理	備 考

尺 度 2/1  
 単 位 mm  
 日 付 2016.03.09

製 図	検 図	承 認	確 認
檜 '16.03.09 澤	山 '16.03.09 本	山 '16.03.09 本	三 '16.03.09 村

品 名  
 NJ-17/U  
 図 番 J-0522977

# 仕 様 書

品 名 NJ-17/U

No. 0521338

図 番 J-0522977

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JIS C 5411  
 2 定格電圧 AC 500V  
 3 公称インピーダンス 50Ω

確 認	検 印	作 成
山 12.01.05 本	檜 12.01.05 澤	山 12.01.05 口

	項 目	条 件	規 格
1	構造 形状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 氣 的 特 性	絶縁抵抗	DC 500V 1000MΩ 以上
5		耐電圧	AC 1000V 1分間 異常のないこと
6		接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又 は直流で1mVを越えない方法にて 3mΩ 以下
7			
8	機 械 的 特 性	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき 異常なく結合すること
9		雌コンタクトの保持力	規格ピンゲージ1.0N以上 異常のないこと
10		繰り返し動作	5000回抜き差し後 接触抵抗は10mΩ 以下
11		耐食性	5%塩水で連続48時間試験後 絶縁抵抗は5の項目を 満足し、接触抵抗は6の 条件で50mΩ 以下、ま た、ひび、割れ、変形 等の異常のないこと

GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1	社名変更	2012. 01. 05
2		
3		

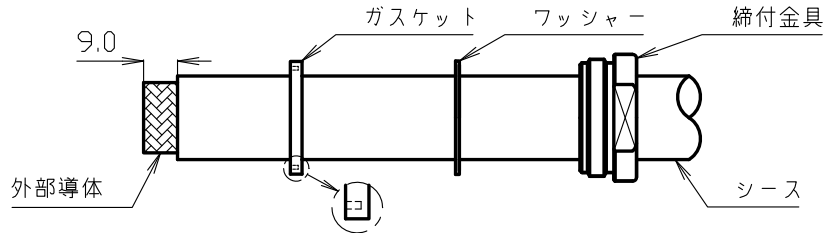
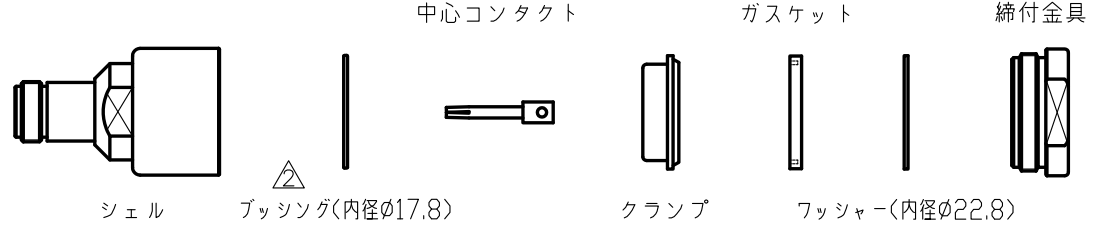
# NJ-17/U 取付仕様書

## 部品構成

図番 J-0522977

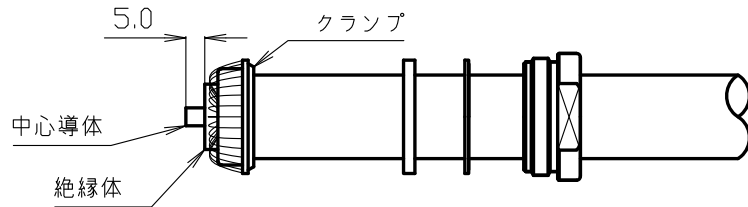


作成	確認
檜 '14.07.09 澤	山 '14.07.09 本

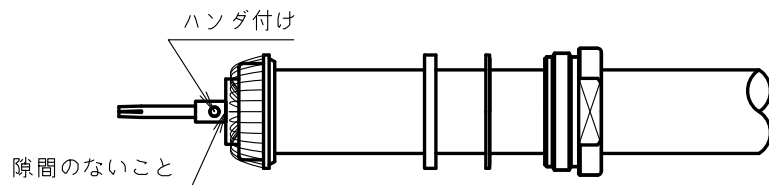


番号	変更・記事	日付
▲	社名変更	2012.01.05
▲	ブッシング説明 追記	2014.07.09

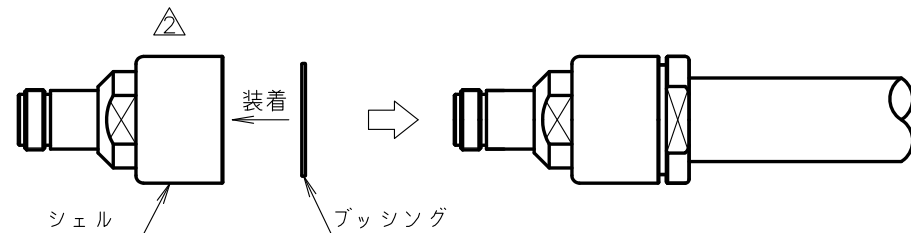
① 同軸ケーブルへ締付金具、フッシャー、ガスケットの順に通し、シースを図中の寸法で切りとる。  
(mm) ガスケットは溝の方向に注意し、通すこと。



② クランプを装着し、外部導体を折り返して切りそろえ、絶縁体を図中の寸法で切りとり、内部導体を出す。



③ 内部導体に中心コンタクトを装着し、ハンダ付けをする。絶縁体と中心コンタクトに隙間がないように、またハンダが盛り上がらないよう注意してハンダ付けを行い、ハンダ付け後中心コンタクトを軽く手で引っ張り、抜けないことを確認すること。



④ シェルにブッシングを装着してから、ケーブルにシェルを装着し、締付金具をスパナ等で締め付けて作業を完了する。