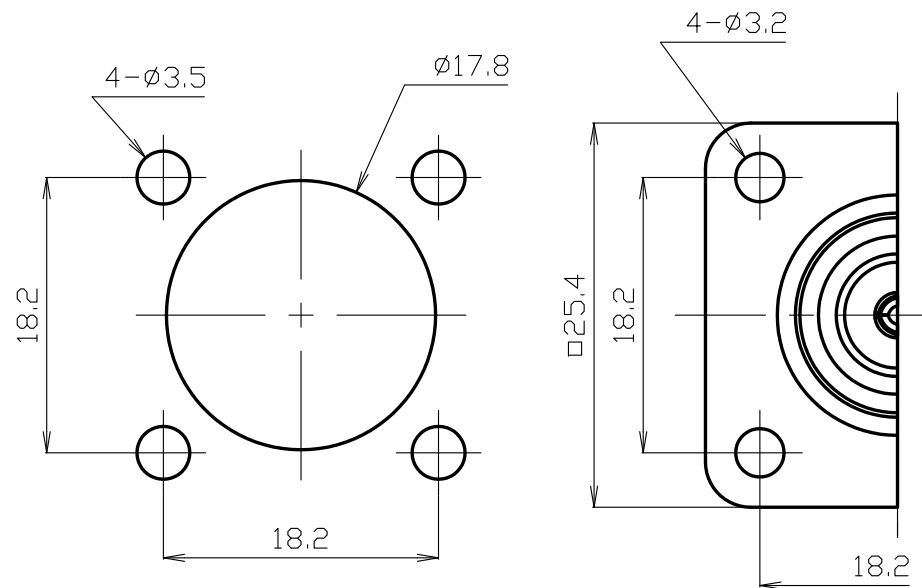
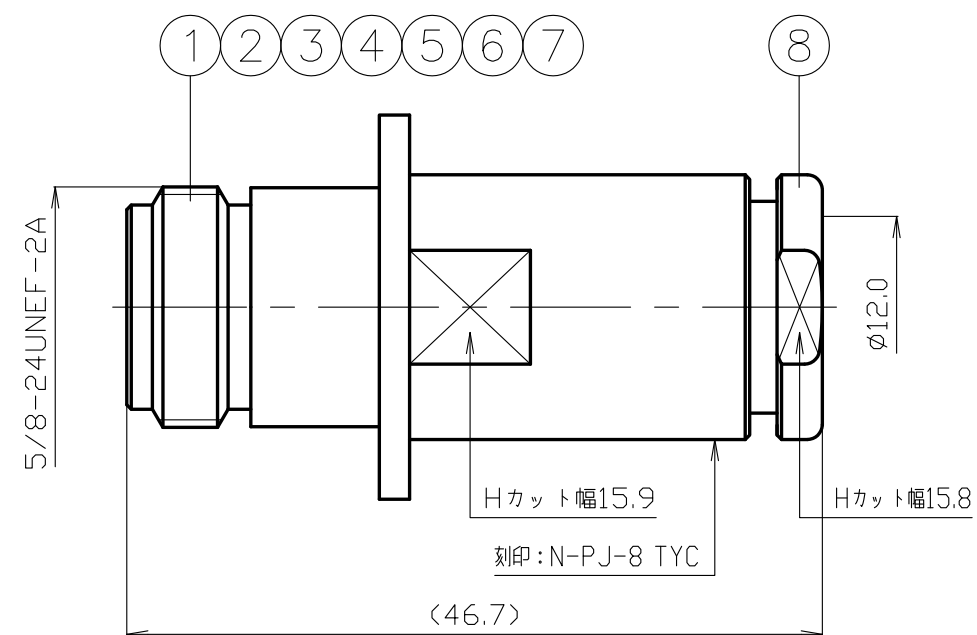


番号	変更・記事	日付	確認
△	社名変更	2012.01.05	済
△	図面外観化、RoHS表記追記	2017.01.31	山本
△			



取付穴参考寸法



△

RoHS Compliant Cd ≤75ppm

REMARKS BRASS: Cd ≤75ppm
PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

8	締付金具	黄銅	1	Ni		尺度 2/1	製 図 渡邊 '17.01.31 直弘	検 図 檜 '17.01.31 澤	承 認 山 '17.01.31 本	確 認 三 '17.01.31 村	品 名 N-PJ-8
7	ワッシャー	黄銅	1	Ni							
6	ガスケット	シリコンゴム	1	-		単位 mm	投 影 法 ◎ ◁	株式 会社 ト ー コ ネ TO-CONN CO., LTD.	図 番 H-0520317		
5	クランプ	黄銅	1	Ni							
4	ブッシング	黄銅	1	Ni		日付 2007.04.05	GKQM-26-2				
3	絶縁体	テフロン	1	-							
2	中心コンタクト	リン青銅	1	Au							
1	シェル	黄銅	1	Ni							
番号	部 品 名	材 質	数 量	処 理	備 考						

仕 様 書

品 名 N-PJ-8

No. 0520542

図 番 H-0520317

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JIS C 5411
 2 定格電圧 AC 500V
 3 定格周波数 10 GHz
 4 公称インピーダンス 50Ω

確 認	検 印	作 成
山 12.01.05 本	檜 12.01.05 澤	山 12.01.05 口

	項 目	条 件	規 格
1	構造及び形状寸法 材 質 仕上げ及び表示	添付図に示す (図番 H-0520317)	異常のないこと
2			
3			
4	絶縁抵抗	DC 500V	1000MΩ以上
5	耐電圧	AC 1000V 1分間	異常のないこと
6	接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1KHzの交流又は直流で1mVを越えない方法にて	3mΩ以下
7	特 性		
8	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき	異常なく結合すること
9	ケーブル接続強度	軸方向引張力 245N以上	異常のないこと
10	雌コンタクトの保持力	規格ピンゲージ0.98N以上	異常のないこと
11	取付部強度	引張力500Nを加えたとき	異常のないこと

GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1	社名変更	2012. 01. 05
2		
3		

N-PJ-8 取付仕様書

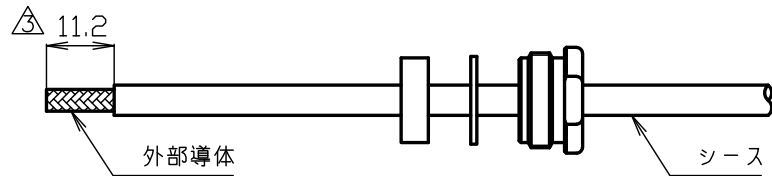
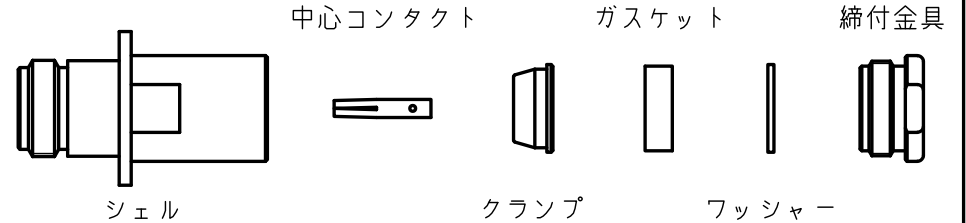
適合ケーブル 8D-2V,EM-8D-2E △





図番
H-0520317



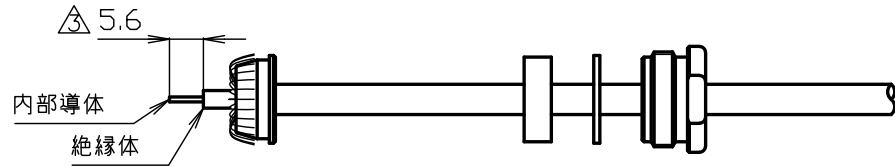
製図	検図	承認	確認
 '22,10,14 澤	 '22,10,14 川	 '22,10,14 本	 '22,10,14 村

部品構成

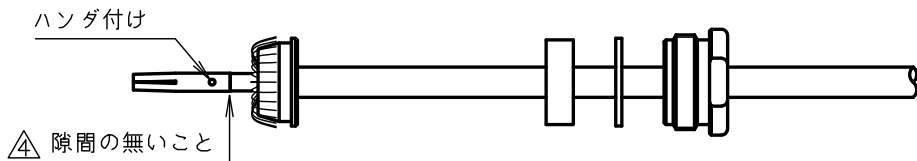


番号	変更・記事	日付	確認
△1	社名変更	2012.01.05	
△2	適合ケーブル追記	2022.10.14	
△3	12.0→11.2、6.4→5.6 寸法変更	2022.10.14	
△4	説明文、注記変更及び追記	2022.10.14	

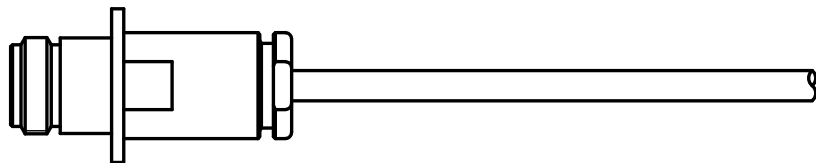
1 同軸ケーブルへ締付金具、ワッシャー、ガスケットの順に通し、シースを図中の寸法で切り取る。



2 クランプを装着し、外部導体をほぐして絶縁体を図中の寸法で切り取る。



3 内部導体に中心コンタクトを装着し、ハンダ付けする。
ハンダが盛り上がらないよう、絶縁体と中心コンタクトの間に隙間が無いよう注意しながらハンダ付けを行う。
ハンダ付け後、中心コンタクトを軽く引張り、抜けないことを確認する。



4 シェルを装着し、締付金具をスパナ等で締め付けて作業を完了する。