

番号	変更・記事	日付	確認
△	社名変更	2012.01.05	済
△	品名変更「N-LP-8 NI」→「N-LP-8」	2017.02.21	(山本)
△	図面外観化、RoHS表記追記	2017.02.21	(山本)
△			
△			

14	締付金具	黄銅	1	Ni	
13	シエル	黄銅	1	Ni	
12	ワッシャー	黄銅	1	Ni	
11	ガスケット	シリコンゴム	1	-	
10	クランプ	黄銅	1	Ni	
9	ブッシング	黄銅	1	Ni	圧入
8	中心コンタクト	リン青銅	1	Au	
7	絶縁体	テフロン	1	-	
6	絶縁体	テフロン	1	-	
5	保持リング	リン青銅	1	-	
4	ガスケット	シリコンゴム	1	-	
3	外部コンタクト	黄銅	1	Ni	
2	接続ナット	黄銅	1	Ni	
1	中心コンタクト	黄銅	1	Au	
番号	部品名	材質	数量	処理	備考

△

**RoHS Compliant** [Cd ≤ 75ppm]

REMARKS BRASS: Cd ≤ 75ppm  
PHOSPHOR BRONZE: Pb < 4wt%

尺度	2/1	製図	検図	承認	確認	品名
単位	mm	渡邊 '17.02.21 直弘	檜 '17.02.21 澤	山 '17.02.21 本	三 '17.02.21 村	△ N-LP-8
日付	'95.12.13					図番 S-0510673

# 仕 様 書

品 名 N-LP-8

No. 0510081

図 番 S-0510673

定 格 1 参考規格 JIS C 5411  
 2 定格電圧 AC 500V  
 3 定格周波数 10GHz  
 4 公称インピーダンス 50Ω



株式会社 **トーコネ**  
 TO-CONNE CO.,LTD.

項 目		条 件	規 格
1	構造形状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 氣 的 特 性	絶縁抵抗	1000MΩ以上
5		耐電圧	AC 1000V 1分間にて
6		接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流 又は直流で1mVを超えない方法にて
7		電圧定在波比	DC~3GHzまで
8	機 械 的 特 性	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき
9		ケーブル接続強度	軸方向引張力 294N以上
10		抜け止めのある コンタクトの固定力	中心コンタクトに軸方向引張力 4.9N
11		結合部接続強度	軸方向引張力294N以上にて及び接続スリーブに 2.94N・mのトルクを加えたとき
12		繰り返し動作	5000回の抜き差し後
			接続ナットに 異常のないこと
			接触抵抗は10mΩ以下

変更履歴		日付
1	社名変更	2012. 01. 05
2	品名変更「N-LP-8 NI」→「N-LP-8」	2020. 05. 12
3		

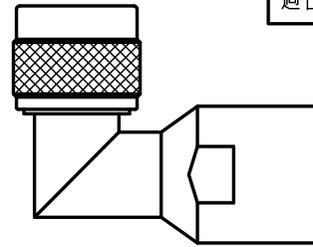
確 認	承 認	検 印	作 成
三 20.05.12 村	山 20.05.12 本	檜 20.05.12 澤	渡邊 20.05.12 直弘

GKQM-7

# △ N-LP-8 取付仕様書

部品構成

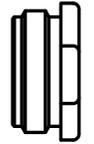
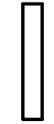
適合ケーブル 8D-2V、EM-8D-2E △



中心コンタクト

ガスケット

締付金具



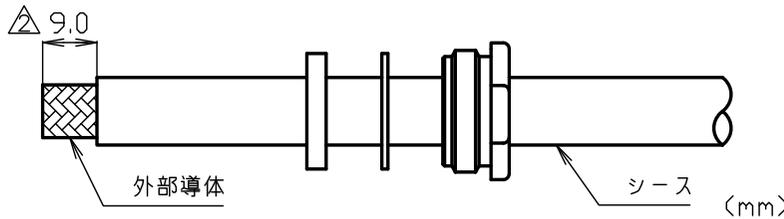
シェル

クランプ

ワッシャー

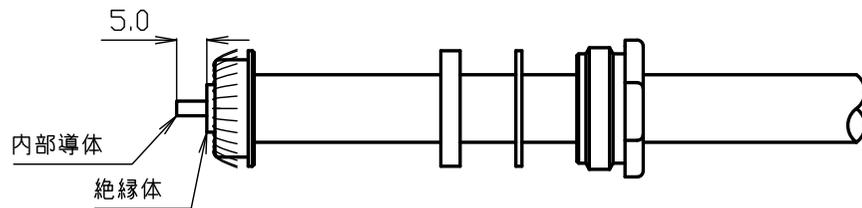
図番  
S-0510673

製図	検図	承認	確認
渡邊 '20,05,12 直弘	檜 '20,05,12 澤	山 '20,05,12 本	三 '20,05,12 村

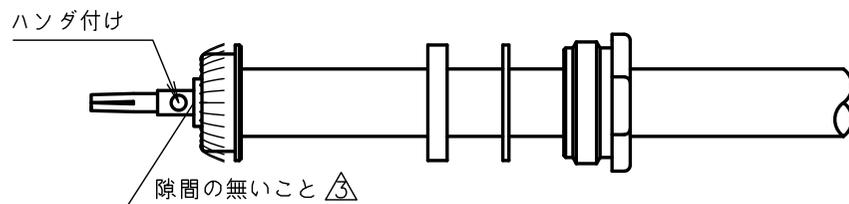


番号	変更・記事	日付	確認	番号	変更・記事	日付	確認
△	品名変更 「N-LP-8 NI」→「N-LP-8」	2020.05.12	(山本)	△	社名変更	2012.01.05	(山本)
△	11.0 → 9.0 寸法変更	2012.12.28	(山本)	△	適合ケーブル追記、注記追記	2012.12.28	(山本)

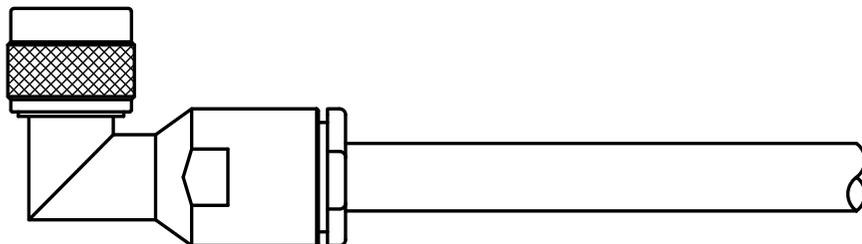
1 同軸ケーブルへ締付金具、ワッシャー、ガスケットの順に通し、シースを図中の寸法で切りとる。



2 クランプを装着し、外部導体をほぐしてから折り返して切りそえ、絶縁体を図中の寸法に切りとる。



3 内部導体に中心コンタクトを装着し、半田付けする。半田が盛り上がらないよう、絶縁体と中心コンタクトの間に隙間が無いよう注意しながら半田付けを行う。半田付け後、中心コンタクトを軽く引張り、抜けないことを確認する。



4 シェルを装着し、締付金具をスパナ等で締め付けて作業を完了する。