

番号	変更・記事	日付	確認
△1	刻印変更 N-LP-8/U → N-LP-8/U TYC	2003.03.18	済
△2	社名変更	2012.01.05	済
△3	品名変更「N-LP-8/U NI」→「N-LP-8/U」	2017.02.20	山本
△4	図面外観化、RoHS表記追記	2017.02.20	山本
△5			

14	締付金具	黄銅	1	Ni	
13	シエル	黄銅	1	Ni	
12	ワッシャー	黄銅	1	Ni	
11	ガスケット	シリコンゴム	1	-	赤
10	クランプ	黄銅	1	Ni	
9	ブッシング	黄銅	1	Ni	圧入
8	中心コンタクト	リン青銅	1	Au	
7	絶縁体	テフロン	1	-	
6	絶縁体	テフロン	1	-	
5	保持リング	リン青銅	1	-	
4	ガスケット	シリコンゴム	1	-	赤
3	外部コンタクト	黄銅	1	Ni	
2	接続ナット	黄銅	1	Ni	
1	中心コンタクト	黄銅	1	Au	
番号	部品名	材質	数量	処理	備考

RoHS Compliant [Cd ≤75ppm]
 REMARKS BRASS: Cd ≤75ppm
 PHOSPHOR BRONZE: Pb <4wt%

△ 刻印 N-LP-8/U TYC

()の数値は参考値とする。

尺 寸	2 / 1	製 図	渡 邊	検 図	檜 澤	承 認	山 本	確 認	三 村	品 名	△ N-LP-8/U
単 位	mm		'17.02.20		'17.02.20		'17.02.20		'17.02.20		
日 付	'97.09.04	投 影 法	直 弘		澤		本		村	図 番	S-0510873



仕 様 書

品 名 N-LP-8/U

No. 0520155

図 番 S-0510873

定 格 1 参考規格 JIS C 5411

2 定格電圧 AC 500V

3 定格周波数 4GHz

4 公称インピーダンス 50Ω

5 使用温度範囲 -40℃~+85℃



株式会社 **トーコネ**
TO-CONNE CO.,LTD.

	項 目	条 件	規 格
1	構造形状	構造及び形状寸法	添付図に示す (図番 S-0510873)
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 気 的 特 性	絶縁抵抗	DC 500V 1000MΩ以上
5		耐電圧	AC 1000V 1分間にて 異常のないこと
6		接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流 又は直流で1mVを超えない方法にて 3mΩ以下
7	電圧定在波比※1	DC~4GHz	1.35以下
8	機 械 的 特 性	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき 異常なく結合すること
9		結合部接続強度	軸方向引張力300Nを加えたとき 接続ナットに 異常のないこと
10		ケーブル引張強度	軸方向引張力250N以上 異常のないこと
11		繰り返し動作	5000回の抜き差し後 接触抵抗は10mΩ以下
12	適合ケーブル	RG-8/U RG-11/U	

※1電圧定在波比、ケーブル引張度に関しては、フジクラ製：RG-8/U取付にて仕様確認

	変更履歴	日付
1	社名変更	2012. 01. 05
2	品名変更「N-LP-8/U NI」⇒「N-LP-8/U」	2018. 01. 12
3	電圧定在波比 追記	2023. 05. 12

確 認	承 認	検 印	作 成
三 23.05.12 村	山 23.05.12 本	檜 23.05.12 澤	井 23.05.12 出

GKQM-7

N-LP-8/U 取付仕様書

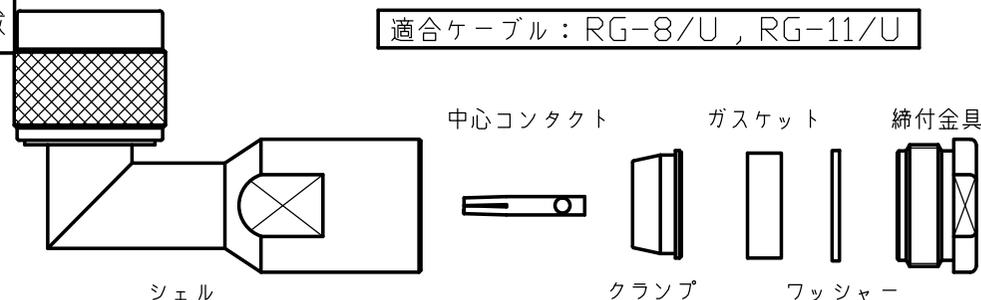
部品構成

適合ケーブル：RG-8/U，RG-11/U

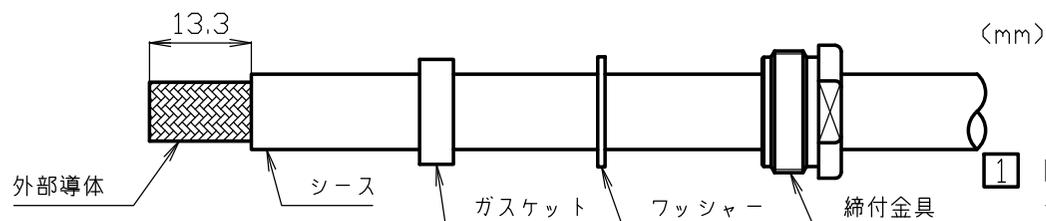
図番 S-0510873



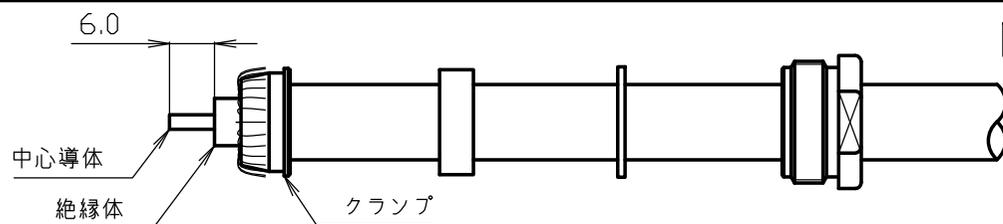
作成	確認
山 '12.01.05 口	山 '12.01.05 本



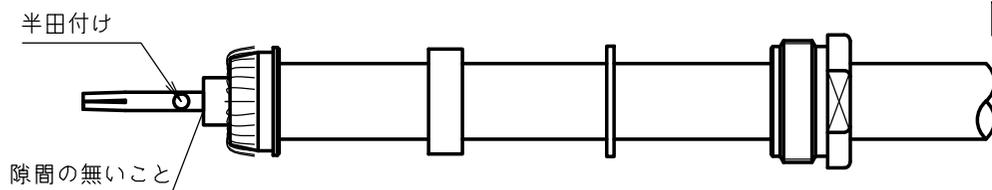
番号	変更・記事	日付
△1	社名変更	2012.01.05
△2		
△3		



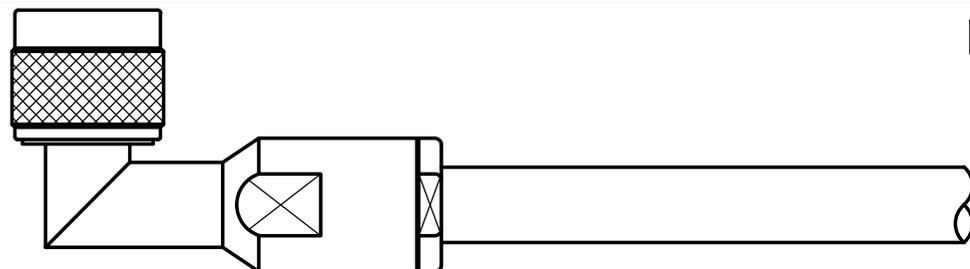
① 同軸ケーブルへ締付金具、ワッシャー、ガスケットの順に通し、シースを図中の寸法で切りとる。



② クランプを装着し、外部導体をほぐしてから折り返して切りそえ、絶縁体を図中の寸法に切りとる。



③ 中心導体に中心コンタクトを装着し、半田付けする。
半田が盛り上がらないよう、ケーブル絶縁体が溶けて変形しないよう注意しながら半田付けを行う。絶縁体と中心コンタクトの間に隙間の無いこと。半田付け後、中心コンタクトを軽く引張り、抜けないことを確認する。



④ シェルを装着し、締付金具をスパナ等で締め付けて作業を完了する。