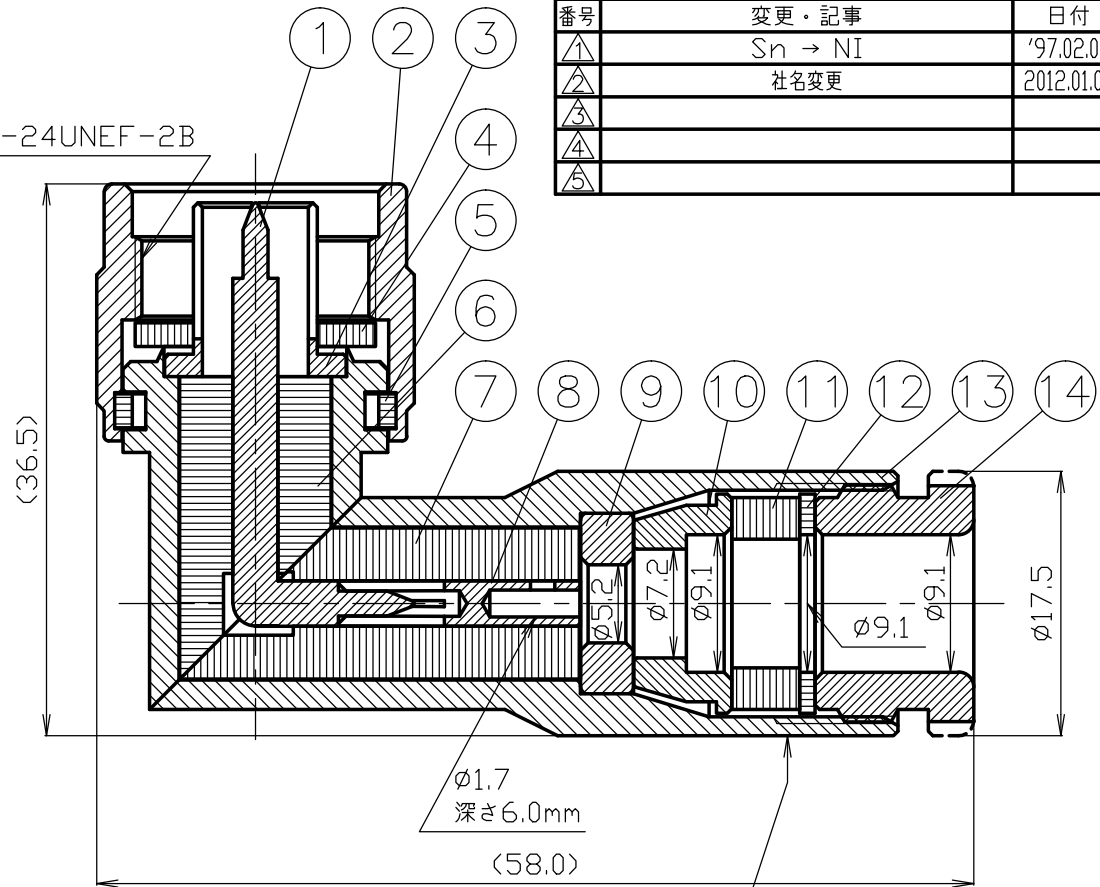


5/8-24UNEF-2B



番号	変更・記事	日付	確認
△	Sn → NI	'97.02.06	済
△	社名変更	2012.01.05	(山本)
△			
△			
△			

刻印 N-LP-5W TYC

()の数値は参考値とする。

14	締付金具	黄銅	1	NI	
13	シール	黄銅	1	NI	
12	ワッシャー	黄銅	1	NI	△
11	ガスケット	シリコンゴム	1	-	赤
10	クランプ	黄銅	1	NI	△
9	ブッシング	黄銅	1	NI	圧入 △
8	中心コンタクト	リン青銅	1	AU	
7	絶縁体	テフロン	1	-	
6	絶縁体	テフロン	1	-	
5	保持リング	リン青銅	1	-	
4	ガスケット	シリコンゴム	1	-	赤
3	外部コンタクト	黄銅	1	NI	
2	接続ナット	黄銅	1	NI	
1	中心コンタクト	黄銅	1	AU	
番号	部品名	材質	数量	処理	備考

尺度	2/1
単位	mm
日付	'96.07.09

製図	検図	承認	確認
山 '12.01.05 口	檜 '12.01.05 澤	山 '12.01.05 本	中村 '12.01.05 義

投影法

株式会社 トーコネ
TO-CONNE CO., LTD.

品名	N-LP-5W NI
図番	S-0510734

仕 様 書

品 名 N-LP-5W NI

No. 0510178

図 番 S-0510734

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JIS-C5411に準拠
 2 定格電圧 AC 500V
 3 定格周波数 10 GHz
 4 公称インピーダンス 50Ω

確 認	検 印	作 成
山	檜	栗
15.10.14	15.10.14	15.10.14
本	澤	原

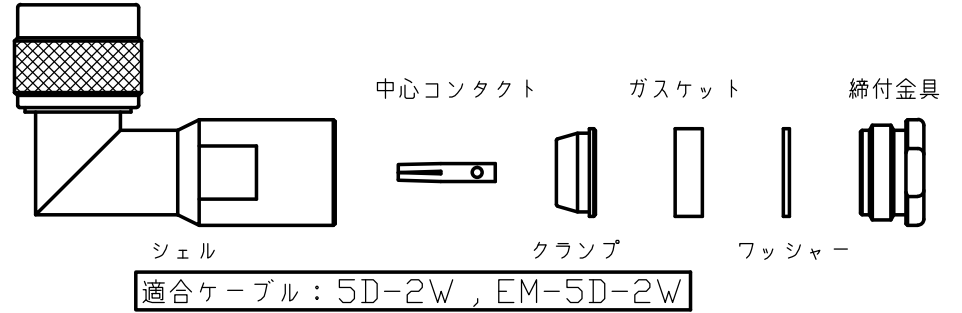
項	目	条 件	規 格
1	構造 形 状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 気 的 特 性	絶縁抵抗	DC 500V 1000MΩ以上
5		耐電圧	AC 1000V 1分間にて 異常のないこと
6		接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1KHzの交流 又は直流で1mVを越えない方法にて 3mΩ以下
7		電圧定在波比	DC~1GHz (5D-2W フック) 1GHz~4GHz (5D-2W フック) 1.2以下 1.3以下
8	機 械 的 特 性	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき 異常なく結合すること
9			
10		ケーブル接続強度	軸方向引張力 25kgf以上 異常のないこと
11		結合部接続強度	軸方向引張力 30kgf以上 接続ナットに 異常のないこと
12			

GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1	社名変更	2012. 01. 05
2	電圧定在波比追記	2015. 10. 14
3		

N-LP-5W 取付仕様書

部品構成

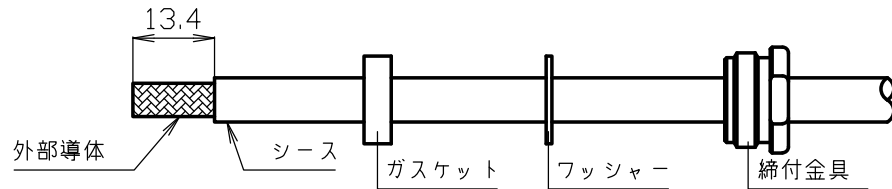


図番 S-0510734

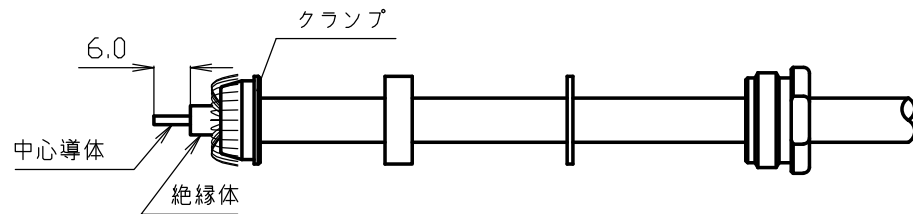


作成	確認
山	山
'12.01.05	'12.01.05
口	本

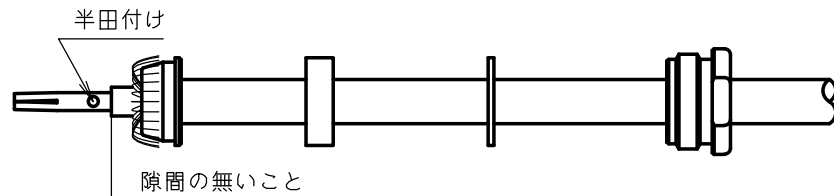
番号	変更・記事	日付
△1	社名変更	2012.01.05
△2		
△3		



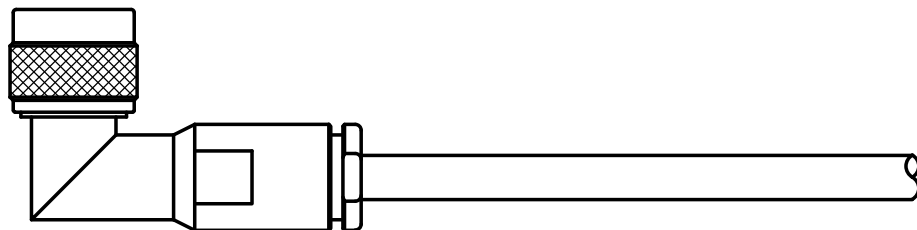
① 同軸ケーブルへ締付金具、ワッシャー、ガスケットの順に通し、シースを図中の寸法で切りとる。
(mm)



② クランプを装着し、外部導体をほぐして折り返し、絶縁体を図中の寸法で切りとる。



③ 中心導体に中心コンタクトを装着し、半田付けする。
半田が盛り上がらないよう、ケーブル絶縁体が溶けて変形しないよう注意しながら半田付けを行う。絶縁体と中心コンタクトの間に隙間の無いこと。
半田付け後、中心コンタクトを軽く引張り、抜けないことを確認する。



④ シェルを装着し、締付金具をスパナ等で締め付けて作業を完了する。