

番号	変更・記事	日付	確認
△	Sn → Ni	97.01.20	済
△	刻印変更 N-LP-5 → N-LP-5 TYC	2003.03.18	済
△	社名変更	2012.01.05	済
△	品名変更「N-LP-5 NI」→「N-LP-5」	2017.02.20	(山本)
△	図面外観化、RoHS表記追記	2017.02.20	(山本)

14	締付金具	黄銅	1	Ni	
13	シェル	黄銅	1	Ni	
12	ワッシャー	黄銅	1	Ni	△
11	ガスケット	シリコンゴム	1	-	赤
10	クランプ	黄銅	1	Ni	△
9	ブッシング	黄銅	1	Ni	圧入△
8	中心コンタクト	リン青銅	1	Au	
7	絶縁体	テフロン	1	-	
6	絶縁体	テフロン	1	-	
5	保持リング	リン青銅	1	-	
4	ガスケット	シリコンゴム	1	-	赤
3	外部コンタクト	黄銅	1	Ni	
2	接続ナット	黄銅	1	Ni	
1	中心コンタクト	黄銅	1	Au	
番号	部品名	材質	数量	処理	備考

RoHS Compliant [Cd ≤ 75ppm]

REMARKS BRASS: Cd ≤ 75ppm
PHOSPHOR BRONZE: Pb < 4wt%

()の数値は参考値とする。

尺度	2/1	製 図	検 図	承認	確認	品 名
単位	mm	渡邊 '17.02.20 直弘	檜 '17.02.20 澤	山 '17.02.20 本	三 '17.02.20 村	△ N-LP-5
日付	'95.07.06	投影法	◎ ◁	Logo	株式会社 トーコネ TO-CONNE CO., LTD.	図 番 S-0510646

仕 様 書

品 名 N-LP-5
 図 番 S-0510646
 定 格 1 参考規格 JIS C5411
 2 定格電圧 AC 500V
 3 公称インピーダンス 50Ω

No. 0510219



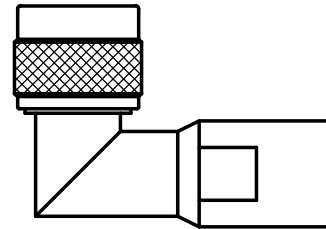
	項 目	条 件	規 格
1	構造及び形状寸法 材 質 仕上げ及び表示	添付図に示す (図番 S-0510646)	異常のないこと
2			
3			
4	絶縁抵抗	DC 500V	1000MΩ以上
5	耐電圧	AC 1000V 1分間にて	異常のないこと
6	接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流 又は直流で1mVを越えない方法にて	3mΩ以下
7	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき	異常なく結合すること
8	機械的 特性	ケーブル接続強度	軸方向引張力 20kgf以上
9		結合部接続強度	軸方向引張力30kgfにて及び接続スリーブに 30kgf・cmのトルクを加えたとき

	変更履歴	日付
1	社名変更	2012.01.05
2	書式更新、品名変更「N-LP-5 NI」→「N-LP-5」	2018.02.28
3		

確 認	承 認	検 印	作 成
 三 18.02.28 村	 山 '18.02.28 本	 檜 18.02.28 澤	 山 '18.02.28 本

N-LP-5 取付仕様書

部品構成



シェル

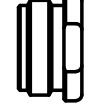
中心コンタクト



ガスケット



締付金具



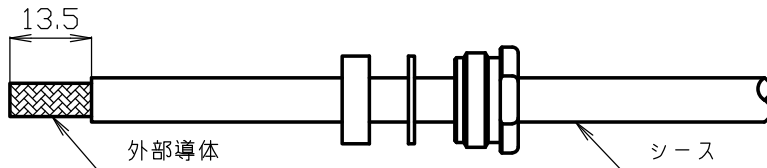
クランプ

ワッシャー

図番 S-0510646



作成	確認
山	山
'12.01.05	'12.01.05
口	本



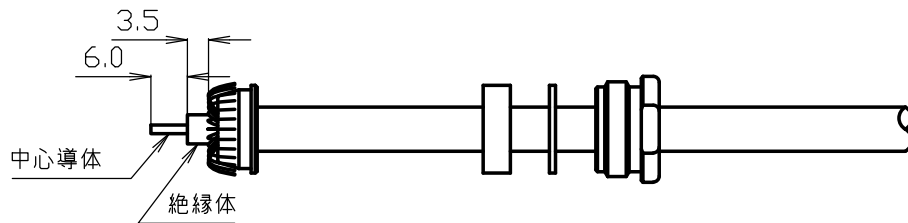
外部導体

シース

(mm)

番号	変更・記事	日付
△1	社名変更	2012.01.05
△2		
△3		

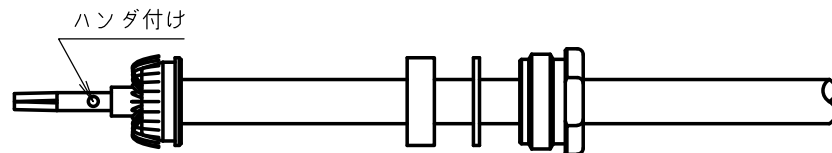
- 同軸ケーブルへ締付金具、ワッシャー、ガスケットの順に通し、シースを図中の寸法で切りとる。



中心導体

絶縁体

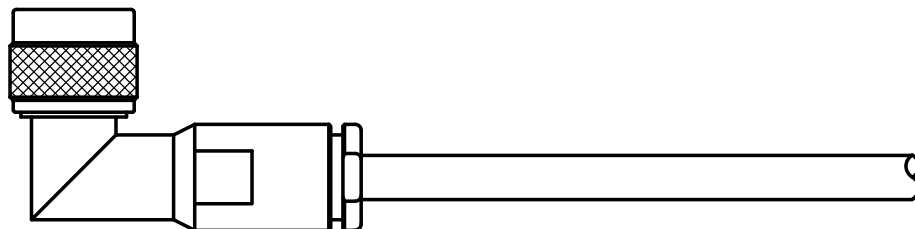
- クランプを装着し、外部導体をほぐして絶縁体を図中の寸法で切りとる。



ハンダ付け

- 中心導体に中心コンタクトを装着しハンダ付けをする。

※ハンダ付け後、ラジオペンチ等でコンタクトを引っ張り(約1kg)ハンダ付けを確認する。



- シェルを装着し、締付金具をスパナ等で締め付けて作業を完了する。