

番号	変更・記事	日付	確認
①	社名変更	2012.01.05	(山)
②			
③			
④			
⑤			

15	締付金具	黄銅	1	Ni	
14	シェル	黄銅	1	Ni	
13	ワッシャー	黄銅	1	Ni	
12	ガスケット	シリコンゴム	1	--	
11	クランプ	黄銅	1	Ni	
10	プッシング	黄銅	1	Ni	
9	中心コンタクト	リン青銅	1	Au	
8	絶縁体	テフロン	1	--	
7	シェル	黄銅	1	Ni	
6	絶縁体	テフロン	1	--	
5	保持リング	リン青銅	1	Ni	
4	ガスケット	シリコンゴム	1	--	
3	外部コンタクト	黄銅	1	Ni	
2	接続ナット	黄銅	1	Ni	
1	中心コンタクト	黄銅	1	Au	
番号	部品名	材質	数量	処理	備考

尺度	2/1	製 図	検 図	承 認	確 認	品 名
単位	mm	山	檜	山	中村	N-LP-3W
日付	2007,12,25	'12,01,05	'12,01,05	'12,01,05	'12,01,05	
投影法		口	澤	本	義	
						図 番 J-0553068

# 仕 様 書

品 名 N-LP-3W

No. 0511320

図 番 J-0553068

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JIS C 5411  
 2 定格電圧 AC 500V  
 3 定格周波数 10 GHz  
 4 公称インピーダンス 50Ω

確 認	検 印	作 成
山 12.01.05 本	檜 12.01.05 澤	山 12.01.05 口

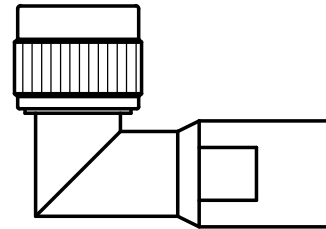
No.	項 目	条 件	規 格
1	構造及び形状寸法 材 質 仕上げ及び表示	添付図に示す (図番 J-0553068)	異常のないこと
2			
3			
4	電 絶縁抵抗	DC 500V	1000MΩ 以上
5	気 耐電圧	AC 1000V 1分間	異常のないこと
6	的 接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流又は直流で1mVを越えない方法にて	3mΩ 以下
7	特 性		
8	機 互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき	異常なく結合すること
9	械 ケーブル接続強度	軸方向引張力 147N以上	異常のないこと
10	的 雌コンタクトの保持力	規格ピンゲージにて0.98N以上の保持力	異常のないこと
11	性 結合部接続強度	軸方向引張力 約294Nを加えたとき	接続ナットに異常のないこと

GKQM-19-1

No.	変更履歴	日 付
1	社名変更	2012. 01. 05
2		
3		

# N-LP-3W 取付仕様書

## 部品構成



シェル

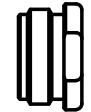
中心コンタクト



ガスケット



締付金具



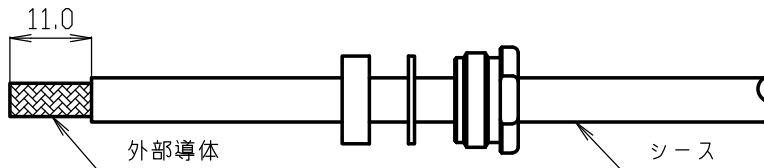
クランプ

ワッシャー

図番 J-0553068



作成	確認
山	山
'12.01.05	'12.01.05
口	本



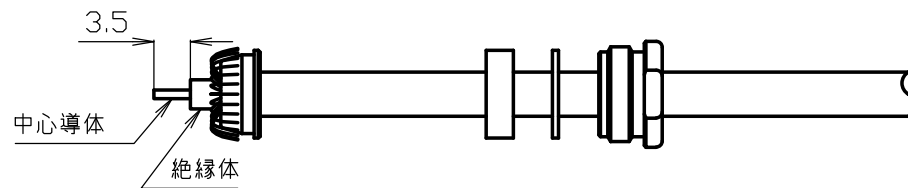
外部導体

シース

(mm)

番号	変更・記事	日付
△1	社名変更	2012.01.05
△2		
△3		

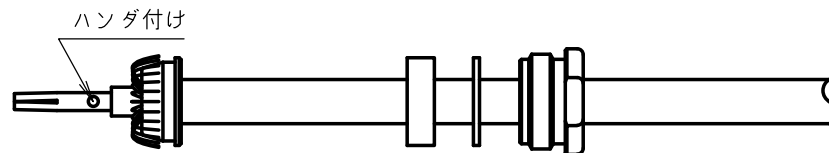
① 同軸ケーブルへ締付金具、ワッシャー、ガスケットの順に通し、シースを図中の寸法で切り取る。



中心導体

絶縁体

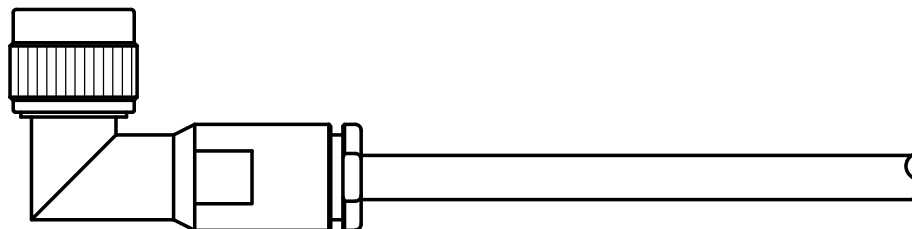
② クランプを装着し、外部導体をほぐして絶縁体を図中の寸法で切り取る。



ハンダ付け

③ 中心導体に中心コンタクトを装着しハンダ付けをする。

※ハンダ付け後、ラジオペンチ等でコンタクトを引っ張りハンダ付けを確認する。



④ シェルを装着し、締付金具をスパナ等で締め付けて作業を完了する。