

番号	変更・記事	日付	確認
△1	刻印変更 N-LP-10W → N-LP-10W TYC	2003.04.08	済
△2	社名変更	2012.01.05	済
△3	品名変更「N-LP-10W NI」→「N-LP-10W」	2017.02.22	山本
△4	図面外観化、RoHS表記追記	2017.02.22	山本
△5			

△ 刻印 N-LP-10W TYC △

RoHS Compliant [Cd ≤ 75ppm]

REMARKS BRASS: Cd ≤ 75ppm
PHOSPHOR BRONZE: Pb < 4wt%

番号	部品名	材質	数量	処理	備考
14	締付金具	黄銅	1	Ni	
13	シエル	黄銅	1	Ni	
12	ワッシャー	黄銅	1	Ni	
11	ガスケット	シリコンゴム	1	-	
10	クランプ	黄銅	1	Ni	
9	ブッシング	黄銅	1	Ni	
8	中心コンタクト	リン青銅	1	Au	
7	絶縁体 A	黄銅	1	-	
6	絶縁体 B	黄銅	1	-	
5	保持リング	リン青銅	1	-	
4	ガスケット	シリコンゴム	1	-	
3	外部コンタクト	黄銅	1	Ni	
2	接続ナット	黄銅	1	Ni	
1	中心コンタクト	黄銅	1	Au	

尺度 2/1	製図 渡邊 直弘 '17.02.22	検図 檜 澤 '17.02.22	承認 山本 '17.02.22	確認 三村 '17.02.22	品名 △ N-LP-10W
単位 mm					図番 S-0510639
日付 2003.01.16					

仕 様 書

品 名 N-LP-10W

No. 0510070

図 番 S-0510639

株式会社トーコネ

定 格 1 参考規格 JIS-C5411
 2 定格電圧 AC 500V
 3 定格周波数 10 GHz
 4 公称インピーダンス 50Ω

確 認	検 印	作 成
山 17.02.22 本	檜 17.02.22 澤	栗 17.02.22 原

項 目	条 件	規 格
1	構造及び形状寸法 添付図に示す (図番 S-0510639)	異常のないこと
2		
3		
4	絶縁抵抗	DC 500V 1000MΩ 以上
5	耐電圧	AC 1000V 1分間にて 異常のないこと
6	接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1KHzの交流 又は直流で1mVを越えない方法にて 3mΩ 以下
7	電圧定在波比	周波数 3000MHzまで (添付データNO. 950706-1) 1.2以下
8	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき 異常なく結合すること
9	ケーブル接続強度	軸方向引張力40kgf以上 異常のないこと
10	抜け止めのあるコンタクトの固定力	中心コンタクトに軸方向引張力500gf 異常のないこと
11	結合部接続強度	軸方向引張力30kgfにて及び接続スリーブに 30kgf・cmのトルクを加えたとき 接続スリーブに 異常のないこと
12	繰り返し動作	5000回の抜き差し後 接触抵抗は10mΩ 以下

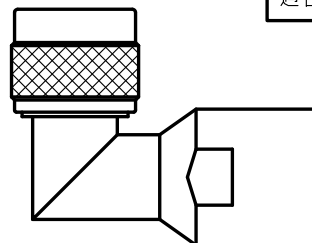
GKQM-19-1

	変更履歴	日 付
1	社名変更	2012. 01. 05
2	品名変更 「N-LP-10W NI」 → 「N-LP-10W」	2017. 02. 22
3		

N-LP-10W 取付仕様書

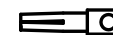
部品構成

適合ケーブル 10D-2W \triangle

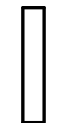


シェル

中心コンタクト



ガスケット



ワッシャー

締付金具

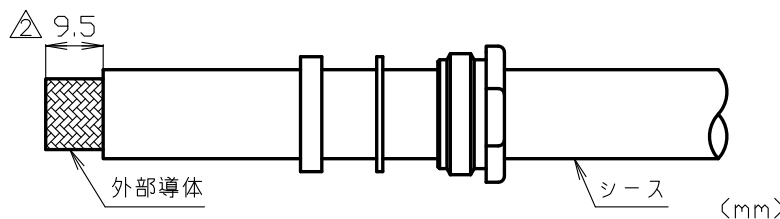


クランプ

図番 S-0510639

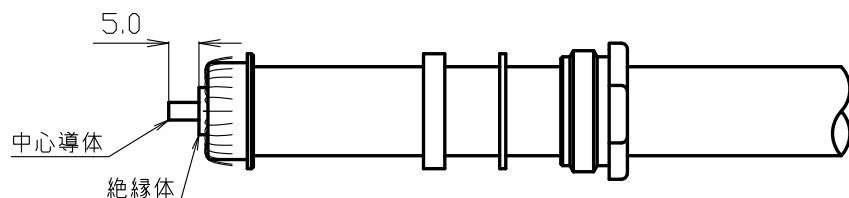


作成	確認
 榎 '12,12,28 澤	 山 '12,12,28 本

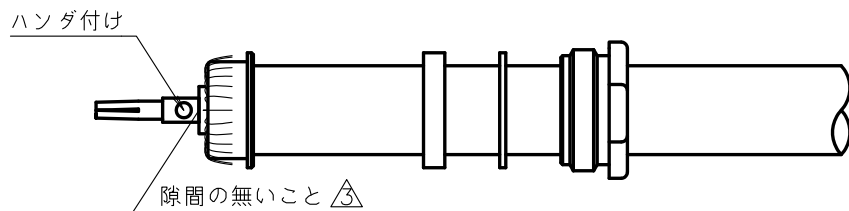


番号	変更・記事	日付
\triangle	社名変更	2012.01.05
\triangle	11.0 \rightarrow 9.5 寸法変更	2012.12.28
\triangle	適合ケーブル追記、注記追記	2012.12.28

① 同軸ケーブルへ締付金具、ワッシャー、ガスケットの順に通し、シースを図中の寸法で切りとる。

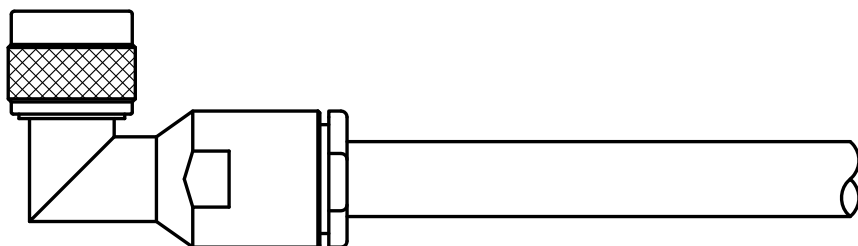


② クランプを装着し、外部導体をほぐしてから折り返して切りそえ、絶縁体を図中の寸法に切りとる。



③ 中心導体に中心コンタクトを装着し、ハンダ付けする。

※ハンダ付け後、ラジオペンチ等でコンタクトを引っ張り(約1kg)ハンダ付けを確認する。



④ シェルを装着し、締付金具をスパナ等で締め付けて作業を完了する。