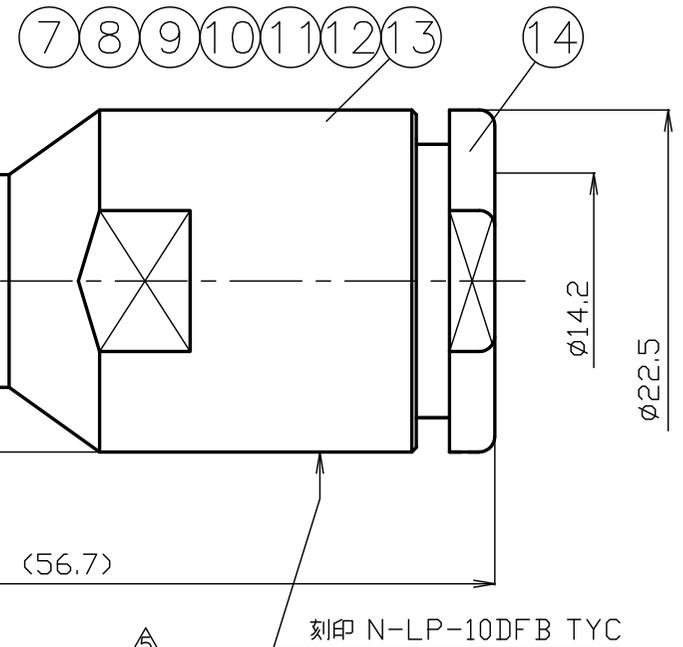


番号	変更・記事	日付	確認
△	鍍金厚追記(下地含む)	'96.08.21	済
△	Sn → NI	'96.10.03	済
△	社名変更	2012.01.05	済
△	品名変更「N-LP-10DFB NI」→「N-LP-10DFB」	2021.07.21	(山本)
△	図面外観化、RoHS表記追記、「処理」欄表記内容変更	2021.07.21	(山本)



番号	部品名	材質	数量	処理	備考
14	締付金具	黄銅	1	Ni	
13	シェル	黄銅	1	Ni	
12	ワッシャー	黄銅	1	Ni	△
11	ガスケット	シリコンゴム(赤)	1	--	
10	クランプ	黄銅	1	Ni	△
9	ブッシング	黄銅	1	Ni	△
8	中心コンタクト	リン青銅	1	Au	
7	絶縁体B	テフロン	1	--	
6	絶縁体A	テフロン	1	--	
5	保持リング	リン青銅	1	--	
4	ガスケット	シリコンゴム(赤)	1	--	
3	外部コンタクト	黄銅	1	Ni	
2	接続ナット	黄銅	1	Ni	
1	中心コンタクト	黄銅	1	Au	

**RoHS Compliant** [Cd ≤ 75ppm]  
 REMARKS BRASS: Cd ≤ 75ppm  
 PHOSPHOR BRONZE: Pb < 4wt%

尺 2/1	製 渡邊 '21.07.21	検 檜 '21.07.21	承認 山 '21.07.21	確認 三 '21.07.21	品名 △ N-LP-10DFB
単位 mm	直弘	澤	本	村	
日付 1995.05.09				図番 S-0510627	

# 仕 様 書

品 名 N-LP-10DFB

No. 0510079

図 番 S-0510627

定 格 1 参考規格 JIS C 5411  
 2 定格電圧 AC 500V  
 3 定格周波数 10GHz  
 4 公称インピーダンス 50Ω



株式会社 **トーコネ**  
 TO-CONNE CO.,LTD.

	項 目	条 件	規 格
1	構造形状	構造及び形状寸法	異常のないこと
2		材 質	
3		仕上げ及び表示	
4	電 氣 的 特 性	絶縁抵抗	1000MΩ以上
5		耐電圧	AC 1000V 1分間にて
6		接触抵抗	接触間の電圧降下は、約1kHzの交流 又は直流で1mVを超えない方法にて
7		電圧定在波比	周波数 1000MHzまで
8	機 械 的 特 性	互換性	規格に準ずるコネクタと結合したとき
9		ケーブル接続強度	軸方向引張力 400N以上
10		抜け止めのある コンタクトの固定力	中心コンタクトに軸方向引張力5Nを加えたとき
11		結合部接続強度	軸方向引張力300Nにて及び接続ナットに 3N・mのトルクを加えたとき
12		繰り返し動作	5000回の抜き差し後
13	その他	適合ケーブル	10D-FB、10D-FB-LITE、10D-FV

	変更履歴	日付
1	社名変更	2012. 01. 05
2	品名変更「N-LP-10DFB NI」→「N-LP-10DFB」	2017. 02. 23
3	ケーブル接続強度・コンタクト固定力・結合部接続強度 単位変更	2021. 07. 21
4	適合ケーブル 追記	2021. 07. 21

確 認	承 認	検 印	作 成
三 21.07.21 村	山 21.07.21 本	檜 21.07.21 澤	渡邊 21.07.21 直弘

GKQM-7

# N-LP-10DFB 取付仕様書

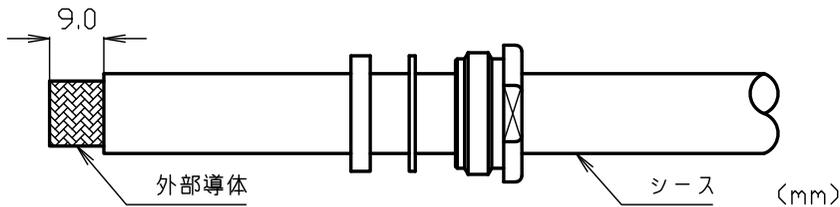
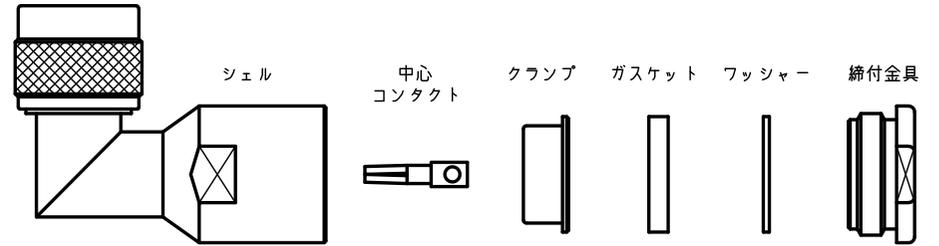
適合ケーブル 10D-FB、10D-FB-LITE、10D-FV  $\triangle$

図番  
S-0510627



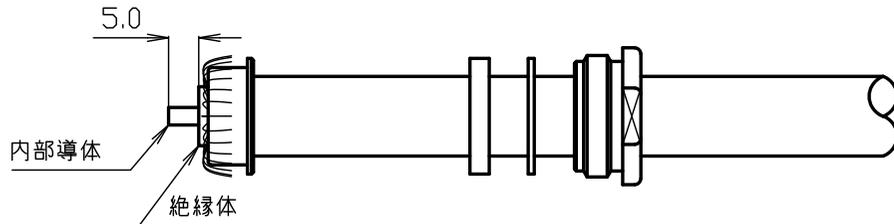
製図	検図	承認	確認
檜 '21,11,26 澤	石 '21,11,26 川	山 '21,11,26 本	三 '21,11,26 村

部品構成

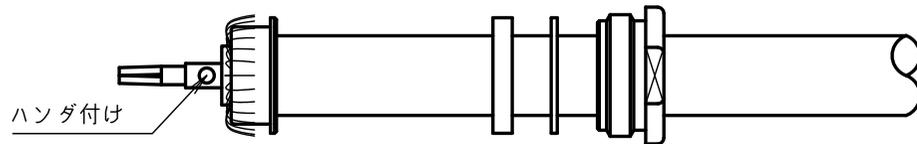


番号	変更・記事	日付	確認
$\triangle$ 1	社名変更	2012.01.05	(山本)
$\triangle$ 2	適合ケーブル追記、工程「2」内ケーブル表記変更	2021.07.21	(山本)
$\triangle$ 3	記載単位変更	2021.07.21	(山本)
$\triangle$ 4	締め付けトルク: 3N・m $\rightarrow$ 推奨締め付けトルク値: 8N・m 変更	2021.11.26	(山本)

1 同軸ケーブルへ締付金具、ワッシャー、ガスケットの順に通し、シースを図中の寸法で切りとる。

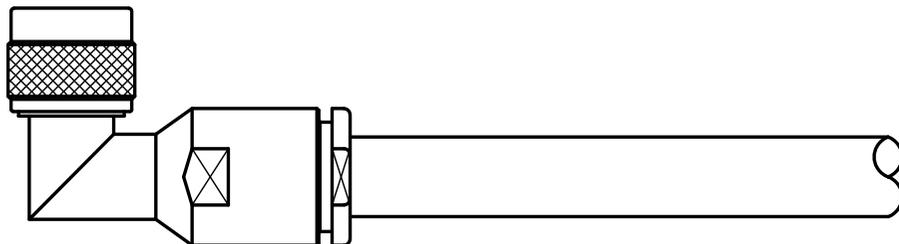


2 クランプを装着し、外部導体をほぐしてから折り返して切りそろえ、絶縁体を図中の寸法で切り取る。  
 ※10D-FB、10D-FB-LITEはアルミ箔をたんざく状に切り、外部導体と共に折り返して切りそろえる。  $\triangle$



3 内部導体に中心コンタクトを装着し、ハンダ付けする。

※ハンダ付け後、ラジオペンチ等でコンタクトを引っ張り(約10N)ハンダ付けを確認する。  
 $\triangle$ 3



4 シェルを装着し、締付金具をスパナ等で締め付けて作業を完了する。 推奨締め付けトルク値: 8.0N・m  $\triangle$ 3 $\triangle$ 4